



FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE MEJORA CONTINUA
EN EL ÁREA DE CONTINUAS DE LARGO TIRAJE DE UNA
EMPRESA GRÁFICA MEDIANTE LAS VARIABLES DE
DENSIDAD DE TINTA Y CONDUCTIVIDAD DE LA SOLUCIÓN
FUENTE APLICANDO LA METODOLOGÍA SIX SIGMA**

PRESENTADA POR

**CÉSAR ALFREDO BEZADA SÁNCHEZ
JULIA ELIZABETH CÁRDENAS RAMOS**

**TESIS PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL**

LIMA – PERÚ

2013



**Reconocimiento - No comercial - Sin obra derivada
CC BY-NC-ND**

El autor sólo permite que se pueda descargar esta obra y compartirla con otras personas, siempre que se reconozca su autoría, pero no se puede cambiar de ninguna manera ni se puede utilizar comercialmente.

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/>