



FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA DE COMPUTACIÓN Y SISTEMAS

**ARMADO DE PEDIDOS CON DISPOSITIVO PDA**

PRESENTADA POR

**KATERINE GIANINA QUEZADA AGUILAR**

**INFORME POR EXPERIENCIA PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL  
DE INGENIERO DE COMPUTACIÓN Y SISTEMAS**

LIMA – PERÚ

2014



**Reconocimiento - No comercial - Sin obra derivada  
CC BY-NC-ND**

El autor sólo permite que se pueda descargar esta obra y compartirla con otras personas, siempre que se reconozca su autoría, pero no se puede cambiar de ninguna manera ni se puede utilizar comercialmente.

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/>



**USMP**  
UNIVERSIDAD DE  
SAN MARTÍN DE PORRES

**FACULTAD DE  
INGENIERÍA Y ARQUITECTURA**

**ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA DE COMPUTACIÓN Y  
SISTEMAS**

**ARMADO DE PEDIDOS CON DISPOSITIVO PDA**

**INFORME POR EXPERIENCIA**

**PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERA DE  
COMPUTACIÓN Y SISTEMAS**

**PRESENTADO POR**

**QUEZADA AGUILAR, KATERINE GIANINA**

**LIMA - PERÚ**

**2014**

## ÍNDICE

	<b>Página</b>
<b>RESUMEN</b>	<b>VII</b>
<b>ABSTRACT</b>	<b>IX</b>
<b>INTRODUCCIÓN</b>	<b>X</b>
<b>CAPÍTULO I . TRAYECTORIA PROFESIONAL</b>	<b>1</b>
<b>CAPÍTULO II. DESCRIPCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN</b>	
2.1 Presentación	4
2.2 Historia	4
2.3 Visión	5
2.4 Misión	5
2.5 Objetivo	5
<b>CAPÍTULO III. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO</b>	
3.1 Enunciado del Proyecto	8

3.2	Objetivos	10
3.3	Justificación del Proyecto	11
3.4	Alcance del Proyecto	11
3.5	Metodología	12
3.6	Inversión	65
3.7	Evaluación	65
3.8	Resultados	69
	<b>CAPÍTULO IV. PARTICIPACIÓN Y APORTES</b>	<b>71</b>
	<b>CONCLUSIONES</b>	<b>73</b>
	<b>RECOMENDACIONES</b>	<b>74</b>
	<b>GLOSARIO</b>	<b>75</b>
	<b>FUENTES DE INFORMACIÓN</b>	<b>77</b>

## ÍNDICE DE ANEXOS

	<b>Página</b>
N° 1 Gantt por actividades	79
N° 2 Modelos de Hoja de Picking	82
N° 3 Modelo de Datos – Modelo Relacional	89
N° 4 Generación de Tablas	90
N° 5 Pruebas del Sistema	113
N° 6 Flujo del Proceso Automatizado	116
N° 7 Documentos del Proceso	118
N° 8 Especificación Casos de Uso	147

## ÍNDICE DE ILUSTRACIONES

	<b>Página</b>
N° 1 : Ciclo de Vida	13
N° 2 : Entregable Fase de Inicio	16
N° 3 : Organigrama de la Operación	17
N° 4 : Diagrama de Caso de Uso del Negocio	19
N° 5 : Diagrama de Actividades Procesar Pedidos	20
N° 6 : Diagrama de Actividades Armar Pedidos	21
N° 7 : Diagrama de Actividades Confirmar Pedidos	22
N° 8 : Entregables Etapa Diseño	23
N° 9 : Flujo de Procesos	24
N° 10 : Diagrama de Caso de Uso del Sistema	25
N° 11 : Diagrama de Secuencia CU Imprimir Hojas de Pedido	26
N° 12 : Diagrama de Secuencia CU Obtener Pedido a Armar	27
N° 13 : Diagrama de Secuencia CU Colocar Unidades Picadas	28
N° 14 : Diagrama de Secuencia CU Actualizar Unidades Picadas	29
N° 15 : Nomenclatura de Archivos	32
N° 16 : Nomenclatura de Programas	33
N° 17 : Entregable Etapa Construcción	34
N° 18 : Opción de Mantenimiento de sacador	41

N° 19 : Menú de Mantenimiento de Sacadores	42
N° 20 : Opción de Mantenimiento de Tipo de Proceso x Compañía	43
N° 21 : Mantenimiento de Tipo de Proceso x Compañía	44
N° 22 : Opción de Mantenimiento de Tipo de Picking y Chequeo	45
N° 23 : Mantenimiento de Tipo de Picking y Chequeo	46
N° 24 : Opción de Tipo de Confirmación por Cuenta	47
N° 25 : Tipo de Confirmación por Cuenta	48
N° 26 : Opción Proceso de Confirmación de Picking y Chequeo	49
N° 27 : Proceso de Confirmación de Picking y Chequeo	50
N° 28 : Opción de Menú de Modelo de Proceso por Compañía	51
N° 29 : Menú de Modelo de Proceso por Compañía	53
N° 30 : Opción de Seguimiento de Proceso de Picking y Chequeo	53
N° 31 : Seguimiento de Proceso de Picking y Chequeo	55
N° 32 : Opción de Menú de Secuencia de armado para proceso con PDA	55
N° 33 : Menú de Secuencia de armado para proceso con PDA	57
N° 34 : Módulo Picking con PDA	57
N° 35 : Autenticación Usuario	58
N° 36 : Picking	59
N° 37 : Lectura de Ubicación	59
N° 38 : Producto - Unidades a picar	60
N° 39 : Cerrar Cajas Llenas	60
N° 40 : Producto sin Códigos de Barra	61
N° 41 : Productos Pendientes por picar	61
N° 42 : Entregables Etapa Implementación	62

## RESUMEN

El presente proyecto es Armado de pedidos con PDA (*Personal Digital Assistant*) y tuvo como finalidad la optimización en la preparación de pedidos, al permitir que los productos picados sean los correctos, así como las unidades demandadas. También se mejoró el factor tiempo y recursos.

La metodología que se utilizó fue RUP, cuyo objetivo es ordenar y estructurar el desarrollo de software, que a su vez está conformado por las siguientes etapas:

El análisis, que se basó en saber cómo operaba el proceso. Se hizo el levantamiento de información con las personas involucradas, el análisis de la situación actual, para poder definir las necesidades y requerimientos del, con el fin de determinar las actividades. También, el tiempo y recursos que estas necesitaron, las cuales fueron plasmadas en un cronograma de actividades.

Fase de diseño, conjuntamente con los usuarios interesados se desarrolló el modelo óptimo para el armado de pedidos con el PDA, se diseñó la estructura de datos que soportará la nueva aplicación.

La construcción, fue el desarrollo del aplicativo, pruebas con los usuarios involucrados.

En la implementación se desplegó el aplicativo y una lista de actividades de configuración antes de su funcionamiento, así como se definió y ejecutó el plan de capacitación a los usuarios

## **ABSTRACT**

This project is about assembled orders with PDA (Personal Digital Assistant). The aim of the project is the optimization in the preparation of orders, allowing mince products and the required units will be correct. It also improved the time and the resources related to this process.

RUP methodology was used; it helps to organize and to structure the software development, which consists of the following steps:

Analysis. The information was obtained from the people involved. The analysis of the current situation was made to define the needs and requirements in order to determine activities, time and resources these people need.

Design phase. The optimal model for assembling orders with the PDA was developed with interested users. The data structure that will support the new application was designed.

Construction. It consists on the development of the application. User tests were tried.

Implementation. The application and a list of configuration activities before operation were displayed. The structure and development of the training for users was done.

## **INTRODUCCIÓN**

El presente informe está basado en la experiencia laboral en Yobel Supply Chain Management, en el cual se desarrolló el presente proyecto que busca resolver los problemas de retraso en la entrega de pedidos no conformes, por faltantes de productos y/o trueques y la falta de control en las actividades de los picadores; lo cual ocasiona bajo nivel de servicio al cliente, sobredimensionamiento de recursos para el armado de pedidos que originan costos adicionales para la empresa.

Por tal motivo la finalidad del proyecto fue mejorar el nivel de atención al cliente a través de la calidad de sus pedidos, basado en los productos solicitados y el tiempo de entrega; así como el uso adecuado de los recursos. Por ende la propuesta fue el desarrollo de un aplicativo para el proceso de armado de pedidos con PDA que nos permite tener la visibilidad completa de la situación, recursos asignados y tiempos realizados a lo largo de todo el proceso.

El desarrollo de este aplicativo tuvo varias limitantes pues no se tenía una documentación del proceso en sí; lo que se hizo es comenzar

prácticamente de cero, a su vez las personas que trabajaron en el proceso pensaron que iban a ser reemplazadas por usar este aplicativo, lo cual hizo que haya un rechazo al cambio.

Se tomó esta experiencia porque es la más importante implementación que se ha visto desde el punto de vista profesional y personal; pues este proyecto parte, de conocer un proceso crítico del negocio; a su vez, la experiencia de la relación con todas las personas involucradas en el proceso: Jefe de cuenta, Picadores, Supervisores; que permitieron dar diferentes aportes con un solo fin.

Nos desarrollamos más en la parte analítica, dando aportes para la mejor forma de operar y llegar a una buena solución, que se refleje en un desarrollo tecnológico.

El siguiente informe se encuentra organizado de la siguiente manera:

El primer capítulo denominado Descripción de la Organización, contiene la forma general de organización, historia, visión, misión, objetivos, de la empresa utilizada para el presente informe.

El capítulo segundo, está referido a la Descripción del Proyecto, enfocándonos en los problemas que actualmente existen, basándose en el análisis de la calidad de los pedidos enviados al cliente. En base a esto se plantea el objetivo general y los objetivos específicos; también se muestra la justificación y el alcance del proyecto.

En el capítulo tercero, denominado Participación y Aportes se han considerado las actividades a efectuar para la implementación del proyecto, partiendo del levantamiento de información a través de reuniones y entrevistas con las personas involucradas, diseño del software, desarrollo del software, implementación del sistema, capacitación.

En el cuarto capítulo se ha considerado la metodología Modelo Iterativo utilizada para realizar el proyecto; la parte de inversión detallando los recursos utilizados; el tiempo, costo, análisis del costo, beneficios

cuantitativos y cualitativos, que se lograrán con el proyecto; la utilidad y los objetivos logrados.

A partir de los resultados obtenidos se han planteado las conclusiones y recomendaciones pertinentes que destacan la importancia de la innovación tecnológica, siempre y cuando justifique un gran cambio y beneficio que permita que el proceso sea óptimo.

## **CAPÍTULO I**

### **TRAYECTORIA PROFESIONAL**

Fecha: Setiembre 2007 – Setiembre 2009

Cargo: Trainee

Roles: Analista Programador

Funciones: Participar, apoyar, implementar y capacitar a los usuarios de acuerdo a los proyectos realizados e implantados en dichas áreas de negocio.

- Realizar el análisis, desarrollo e implementación de las nuevas funcionalidades requeridas por los usuarios internos y externos.
- Realizar el análisis y desarrollo de proyectos de Sistemas de Información Gerencial.
- Definir y analizar con los usuarios expertos y usuarios finales los nuevos requerimientos de información.
- Realizar pruebas unitarias, apoyar en las pruebas integrales.
- Capacitación a usuarios internos, externos e interesados.

Aprendizaje:

- Conocimiento del Core Bancario BANTOTAL
- Conocimiento de sistemas de información gerencial necesarias para la tomas de decisiones.

Institución: SCOTIABANK PERU SAC

Fecha: Setiembre 2009 – Actual

Cargo: Analista de Procesos

Roles: Analista de Procesos

Participar y apoyar a los Jefes de Procesos (Venta directa Belcorp) y a los jefes de cuentas (cuentas Retail) a nivel tecnológico, dando soluciones e innovando en los procesos operacionales.

- Realizar el análisis, desarrollo e implementación de las nuevas funcionalidades requeridas por los usuarios internos y externos.
- Realizar el análisis y desarrollo de proyectos de Sistemas de Información en los procesos.
- Definir y analizar con los usuarios expertos y usuarios finales los nuevos requerimientos de información.
- Realizar pruebas unitarias, apoyar en las pruebas integrales.
- Capacitación a usuarios internos, externos e interesados.

Aprendizaje:

- Conocimiento Supply Chain Management  
Desarrollo de sistemas de información implantados en procesos logísticos.

- Análisis de información para optimización de procesos

Institución: YOBEL SCM SA.

La experiencia se inicia cuando estaba como egresada de la Facultad de Ingeniería y Arquitectura, en la carrera de Ingeniería de Computación y de Sistemas, primero como Trainee y después como Analista de

Procesos, este proceso se dio a medida que asumí mayores roles y fui ganando más experiencia y responsabilidades contando con diferentes instrumentos que forjaron y afianzaron el perfil profesional.

En estos 4 años que se viene ejerciendo de forma activa ha permitido que el conocimiento adquirido se pueda poner en práctica en diferentes situaciones del trabajo diario.

También como analista de desarrollo en la empresa SCOTIABANK SAC, Analista de Procesos Logísticos en la empresa Yobel SCM (actual trabajo).

En el cargo de analista de procesos hubo la oportunidad de conocer las distintas actividades de una empresa logística permitiendo el desarrollo a nivel de procesos y tecnologías.

## **CAPÍTULO II**

### **DESCRIPCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN**

#### **2.1 Presentación**

Yobel Supply Chain Management es una empresa especializada en el manejo de cadenas de suministros para terceros, utiliza sistemas avanzados para integrar y simplificar las operaciones de sus clientes, incluyendo administración de inventarios, gestión de abastecimiento, gestión de fabricación, gestión de transportes y distribución, gestión de almacenes y gestión de la información.

#### **2.2 Historia**

Yobel SCM inicia sus operaciones en 1965 como productos Favel, una empresa familiar dedicada a la fabricación y comercialización de productos cosméticos e higiene personal, que hoy opera en la Corporación como Unidad de Negocio Manufacturing.

En 1989, el entonces Grupo Yobel inicia un proceso de internacionalización, ingresando a Estados Unidos y Chile. Al mismo tiempo,

Larissa Perú inicia sus operaciones como operador logístico, sentando las bases de la actual Unidad de Negocio Logistics.

En 1995, Glacesa inicia sus operaciones como fabricante de joyas de fantasía fina que hoy se conoce como Unidad de Negocio Costume Jewelry.

En el año 2000, el Grupo Yobel cambia de logotipo en la búsqueda de una nueva imagen corporativa.

A partir del año 2003, comienza a operar como Yobel SCM, unificando los negocios y centralizando los procesos bajo el concepto único de Supply Chain Management (SCM), al tiempo que incrementa su posicionamiento internacional.

Hoy, Yobel SCM es una Corporación sólida presente en 12 países: Argentina, Chile, Colombia, Costa Rica, Ecuador, El Salvador, Guatemala, México, Perú, Puerto Rico, República Dominicana y USA.

### **2.3 Visión**

Ser una corporación multinacional, modelo de excelencia sincronizando cadenas de abastecimiento.

### **2.4 Misión**

Desarrollo continuo del conocimiento, optimizando la Cadena de Abastecimiento de los clientes.

### **2.5 Objetivo**

Estar entre las cinco primeras compañías que ofrecen servicios de Supply Chain Management en Latinoamérica.

## 2.5.1 Objetivos Estratégicos

### Fortalecimiento Financiero

- Administrar centralizadamente los gastos del soporte Administrativo
- Reducir el costo de servir
- Maximizar el uso de los activos existentes
- Mejorar ventas en cartera de clientes actuales
- Mejorar ventas por nuevos clientes

### Fortalecimiento Clientes

- Mejorar relaciones con los clientes
- Maximizar beneficios a clientes en procesos y costos
- Mejorar la recordación de la marca
- Mejorar el nivel de servicio
- Mejorar Consultoría a los clientes

### Fortalecimiento de Procesos

- Asegurar entrega y calidad perfecta
- Proveer Soluciones personalizadas
- Fortalecer el abastecimiento y desarrollo de proveedores
- Fortalecer proceso comercial con enfoque a los procesos y clientes
- Mantener procesos efectivos y flexibles
- Mantener procesos estandarizados
- Contribuir con la comunidad
- Asegurar el control de inventarios
- Búsqueda de mejores prácticas y herramientas SCM
- Fortalecer conocimiento de modelo de negocio de clientes
- Evitar incidentes ambientales de seguridad

## Fortalecimiento Administrativo

- Mejorar la actitud de servicio
- Alinear perfiles-puesto con la estrategia
- Asegurar la retención de personal valioso
- Mejorar habilidades de liderazgo
- Mantener Filosofía MRPII para gestión de negocio SCM
- Fortalecer comportamientos Yobel
- Mantener metodología Lean Six Sigma
- Mejorar la administración y difusión del conocimiento
- Mantener SCOR para diseño de operaciones SCM
- Mejorar la participación en asociaciones de conocimiento
- Integrar los sistemas a los procesos y clientes

## **CAPÍTULO III**

### **DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO**

#### **3.1 Enunciado del Proyecto**

El presente proyecto se comenzó en el mes de abril de 2010 y está enfocado al problema que tiene el Área de Logística Interna en el proceso de Armado de Pedidos, donde la falta de controles en este proceso hace que se tenga faltantes y trueques de productos en los pedidos. Si le sumamos el trabajo manual que se realiza por cada pedido confirmado, nos encontramos que una persona exclusivamente se dedica a realizar dicho trabajo, siendo un cuello de botella; sobre todo, si se tratan de pedidos que tienen una prioridad de ser despachados.

A manera de tener conocimiento de la situación actual del proceso de Armado de pedidos se realizó un análisis de calidad de los que fueron enviados al cliente.

**Tabla 1 - Indicadores de los Pedidos**

Cliente	KPIS Pedidos Perfectos	Valor Faltantes & Trueques
RADIOHACK	95.21%	\$ 8,000.00
LAPIZ LOPEZ	95.50%	\$ -
DICODA	96.00%	\$ 100.00
TIENDAS EFE	97.50%	\$ 1,379.31
BDF	97.90%	\$ 103.45
LOREAL	98.50%	\$ 16,551.72
KS DEPOR	98.90%	\$ 23,714.29
ABL	99.00%	\$ -
CARVAJAL	99.00%	\$ -
GILAT	99.50%	\$ -
COLGATE	99.60%	\$ -
BTICINO	99.80%	\$ -
SC JOHNSON	99.87%	\$ -
LEGRAND	100.00%	\$ -
INV PATMOS	100.00%	\$ -
CARESTREAM	100.00%	\$ -
GRUPO PILAR	100.00%	\$ 1,500.00
COCOON	100.00%	\$ -
ALTAMURA	-	-
		\$ 51,348.77

Elaboración: La autora

- Se desconoce el tiempo de Armado de Pedidos, por producto, por ubicación, por cantidad.
- Se desconoce el tiempo que cada Picador se toma en armar un pedido específico.
- Se desconoce los tiempos muertos.
- Se desconoce la reincidencia de errores en el Armado de pedidos por Picador.
- No se lleva el control de pedidos errados en las cantidades al momento de la confirmación del Pedido.

Por todas estas razones, el proceso de Armado de pedidos es vulnerable a su óptimo desempeño, desde el primer momento hasta la Confirmación del pedido, en que seguirán no teniéndose métricas de control que permitan explotar la información relevante para la medición de sus productividades.

De acuerdo a las estrategias formuladas se podrán tener controles que permitan dar la visibilidad de cada pedido y la automatización de mecanismos manuales que se realizan. A continuación se mencionan los controles:

- Se tendrá por cada línea de detalle del pedido el control del tiempo, desde que leyó la ubicación hasta la lectura de la última unidad del producto leído; es decir, tendremos una hora de inicio y una hora fin.
- Se tendrá el control del sacador responsable por cada línea de detalle del pedido.
- El total de cajas que se utilizaron por cada pedido y la sumatoria de unidades en cada una de ellas.
- El contenido por caja, se podrá saber a detalle los productos y las unidades que este contiene.
- La confirmación de pedidos se realizará de forma automática una vez concluido el armado del pedido.

### **3.2 Objetivos**

#### a) Objetivo General

Implementación del Módulo de Picking con PDA en el proceso de Armado de Pedido en Yobel SCM.

#### b) Objetivos Específicos

- Identificar los ítems y la cantidad picada por pedido
- Controlar, medir y hacer seguimiento, desde que se inicia el proceso (con la asignación del pedido) hasta que finaliza (confirmación del pedido).
- Reducir los recursos involucrados en el proceso de armado de pedidos (personas, tiempo, empaques, hojas).

### **3.3 Justificación del Proyecto**

El siguiente proyecto, una vez puesto en marcha, ayudará a optimizar el proceso de Armado de pedidos y evitar los trueques (cambio de un producto por otro) y faltantes o sobrantes (diferencia en las cantidades pedidas).

Asimismo, se justifica económicamente porque permitirá optimizar el proceso de picking y eliminar el proceso de chequeo, lo cual permitirá reducir en seis recursos de mano de obra; todo esto influirá en una reducción de costos de la cuenta L'Oreal.

### **3.4 Alcance del Proyecto**

Este proyecto tendrá los siguientes alcances:

#### **a) Alcance del Producto**

- Mantenimiento de Picadores: registro, eliminación, activación e inactivación de picadores por cuenta.
- Mantenimiento de Tipos de Procesos por cuenta: registro, eliminación, activación e inactivación de los procesos que realiza la cuenta.
- Mantenimiento de Tipo de Picking: registro, eliminación, activación e inactivación del tipo de picking que realiza la cuenta.
- Tipo de Confirmación por cuenta: registro, eliminación, activación e inactivación por cada proceso de la cuenta como se realiza.
- Proceso de Confirmación de Picking: registro, eliminación, activación e inactivación del flujo completo del proceso de picking.
- Modelo de Proceso por Compañía: registro, eliminación, activación e inactivación del modelo de picking a realizar por cada cuenta.
- Plan de Armado del Picking: modificación de la prioridad del pedido, así como su activación e inactivación de este.
- Seguimiento de Proceso de Picking: consulta de los pedidos por fecha y proceso de facturación.

b) Alcance Geográfico

- Se implementará en el Área de Logística Interna, cuentas Retail.

### 3.5 Metodología

RUP es una metodología que tiene como objetivo ordenar y estructurar el desarrollo de software, en la cual se tienen un conjunto de actividades necesarias para transformar los requisitos del usuario en un sistema Software.

Es un proceso basado en los modelos en Cascada y por Componentes; el cual presenta las características siguientes: es dirigido por los casos de uso, es centrado en la arquitectura, iterativo e incremental, lo cual es fundamental para el proceso de desarrollo de software. A continuación se explican las tres características de RUP:

- Casos de Uso: describe un servicio que el usuario requiere del sistema, incluye la secuencia completa de interacciones entre el usuario y el sistema.
- Centrado en la arquitectura: comprende las diferentes vistas del sistema en desarrollo, que corresponden a los modelos del sistema: Modelos de casos de uso, de análisis, de diseño, de despliegue e implementación.
- La arquitectura del software es importante para comprender el sistema como un todo y a la vez en sus distintas partes y sirve para organizar el desarrollo, fomentar la reutilización de componentes y evolucionarlo; es decir, agregarle más funcionalidad.
- Iterativo e Incremental: significa que la aplicación se divide en pequeños proyectos, los cuales incorporan una parte de las especificaciones, y el desarrollo de la misma es una iteración que incrementa la funcionalidad del sistema de manera progresiva.

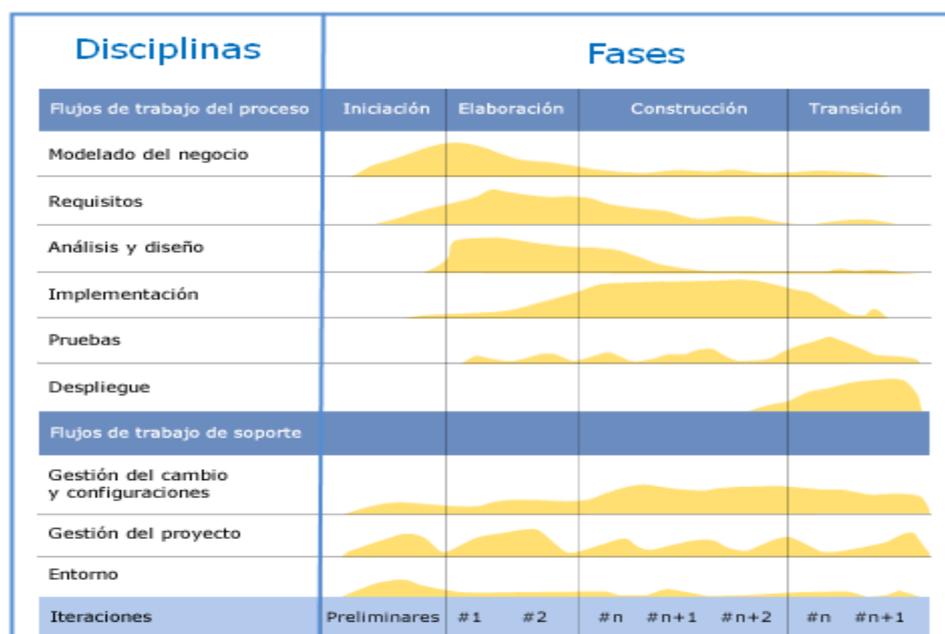


Ilustración 1 : Ciclo de Vida

Fuente: Wikipedia

### a) Fase 1: Inicio

- Plan del Proyecto: cronograma de actividades, se especifica la duración de estas y los responsables.
- Realizar entrevistas al Jefe de Cuenta, al supervisor y picador.
- Recopilación de las Hojas de Picking para visualizar la información que ellos necesitan o explotan.
- Modelado de Negocio

Entregable: Documento de Análisis del Proyecto

Comprende:

- Alcance del Proyecto
- Cronograma de actividades
- Documentos de levantamiento de información
- Modelo de las hojas de picking y flujo de trabajo
- Modelo de Casos de Uso del Negocio
- Diagrama de actividades de CU del Negocio

## **b) Fase 2: Elaboración**

- Especificaciones del proceso, definir los subprocesos y el orden en que se suscitan o ejecutan, así como el detalle de estas en qué consisten.
- Requisitos
- Modelamiento de la base de datos, definir los datos y las tablas que se utilizarán para almacenar la información.

Entregable: Documento de Diseño del Proyecto,

Comprende:

- Modelo de Casos de Uso
- Diagrama de CU del Sistema
- Diagrama de Secuencia CU del Sistema
- Especificación de Casos de Uso
- Flujos del proceso
- Modelamiento de datos

## **c) Fase 3: Construcción**

- Creación de Prototipos
- Creación de tablas e índices si fuesen necesarios para el sistema  
Las creaciones son en el ambiente de desarrollo donde se especifica los campos, las llaves que tendrán las tablas.
- Desarrollo de programas, de acuerdo a las especificaciones que se definieron en la fase anterior.
- Casos de prueba
- Plan de pruebas unitarias e integrales de cada parte del proceso
- Manuales de soporte y manuales de usuario

Entregables: Documento de Construcción del Proyecto

Comprende:

- Diseño del proceso automatizado
- Programas

- Plan de pruebas de acuerdo a los casos
- Manuales de soporte y manuales de usuario

#### **d) Fase 4: Transición**

- Generación casos de pruebas
- Generación de las tablas y archivos lógicos. La generación se da en el ambiente productivo ya que solo se pasan los objetos creados en el ambiente de desarrollo.
- Carga de información de los maestros
- Configuración de la cuenta desde los mantenimientos
- Inscripción en el programa por proceso 'CARGA' de los programas que alimentarán la data en forma automática.
- Capacitación e inducción del sistema y funcionalidad del PDA a los usuarios finales (jefe de cuenta, supervisor de fraccionamiento, picadores).
- Puesta en marcha.

Entregables: Documento de Implementación del Proyecto

Comprende:

- Estrategia inicial empleada para realizar la configuración del proceso por cuenta.
- Carga masiva de los maestros
- Reportes de las pruebas realizadas
- La inducción a las personas que utilizarán el aplicativo y puesta en marcha.

### 3.5.1 Documento de Fase de Inicio del Proyecto



Ilustración 2 : Entregable Fase de Inicio

Elaboración: La autora

#### a) Cronograma de Actividades

El cronograma refleja las horas hombre que se invertirán en este proyecto (Anexo1). Se trabajará con un líder de proyecto que consumirá un total de 20 días; el analista de procesos trabajará 60 días y el analista programador estará un tiempo de 40 días.

Recursos del tiempo por cada uno

**Tabla 2 - Recursos asignados**

Recurso	Días	Id Recurso
Líder de Proyecto	20 días	PR
Analista de Procesos	60 días	KQ
Programador	40 días	P1

Elaboración: La autora

#### b) Levantamiento de Información (criterio)

Se manejó una encuesta y se tuvo entrevista con el personal de la cuenta L'Oreal.

La entrevista se realizó con el Jefe de Cuenta, el Supervisor de Picking y un Picador experto obteniéndose la siguiente información:

### b.1) Estructura de Cuenta Retail

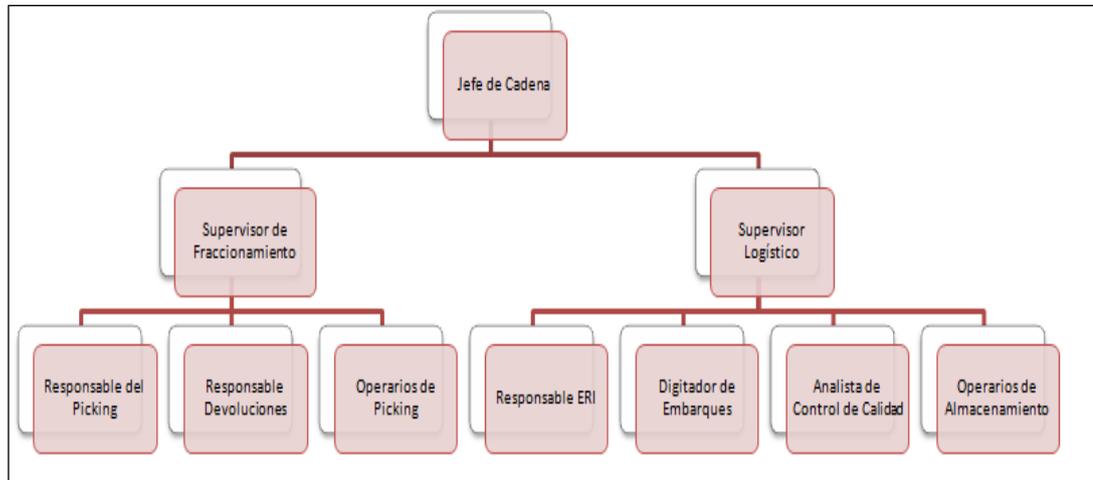


Ilustración 3 : Organigrama de la Operación

Elaboración: La autora

### b.2) Total de cuentas Retail por país

Tabla 3 - Cuentas Retail por País

Países	Total
Perú	32
Venezuela	5
Chile	2
Colombia	5
Ecuador	2
México	1
Puerto Rico	4
República Dominicana	8

Elaboración: La autora

### b.3) Tipos de proceso para Picking

- Picking por AGP: este modelo de picking nos permite efectuar el armado de pedido por orden de ubicación.
- Picking por LPN: este proceso permite ajustarse a la necesidad del cliente que pide que el despacho de los pedidos sean por cajas y que tengan un etiquetado en

particular, mostrando las hojas de picking por caja a llenar

- Picking por Familia: este proceso permite realizar el picking por la clasificación de los productos en el que los picadores se hacen responsables por familias.
  
- Picking por SKU: este proceso permite realizar el picking consolidado de todo un cliente, de acuerdo al orden de impresión de las etiquetas que es por SKU.
  
- Picking Consolidado Matricial: se usa esta hoja cuando en una facturación viene más de un pedido del mismo cliente, se realiza el picking por cliente indistintamente que sean pedidos distintos.
  
- Picking consolidado por tiendas: se usa esta hoja cuando se tienen diferentes tiendas de un mismo cliente, pero la distribución sí se hace a cada tienda; por tal motivo se realiza el picking como un todo pero se vaya distribuyendo los productos por tienda.
  
- Picking consolidado por clientes: esta hoja se utiliza cuando un cliente distribuye a tiendas por departamento (cada una viene a ser un cliente) pero tiene un solo centro de distribución en que le permite mostrar a todos aquellos clientes que pertenecen al mismo centro de distribución (cliente Padre).

### **c) Modelos de Hojas de Picking**

Recolección de hojas de picking. Todos los modelos que hay y se utilizan en las diferentes cuentas Retail son de acuerdo a exigencias del cliente o el comportamiento de la demanda que se ve reflejada en los pedidos (Anexo2).

#### d) Diagrama de Caso de Uso del Negocio

El modelado del negocio se basa en el diagrama de caso de uso del negocio.

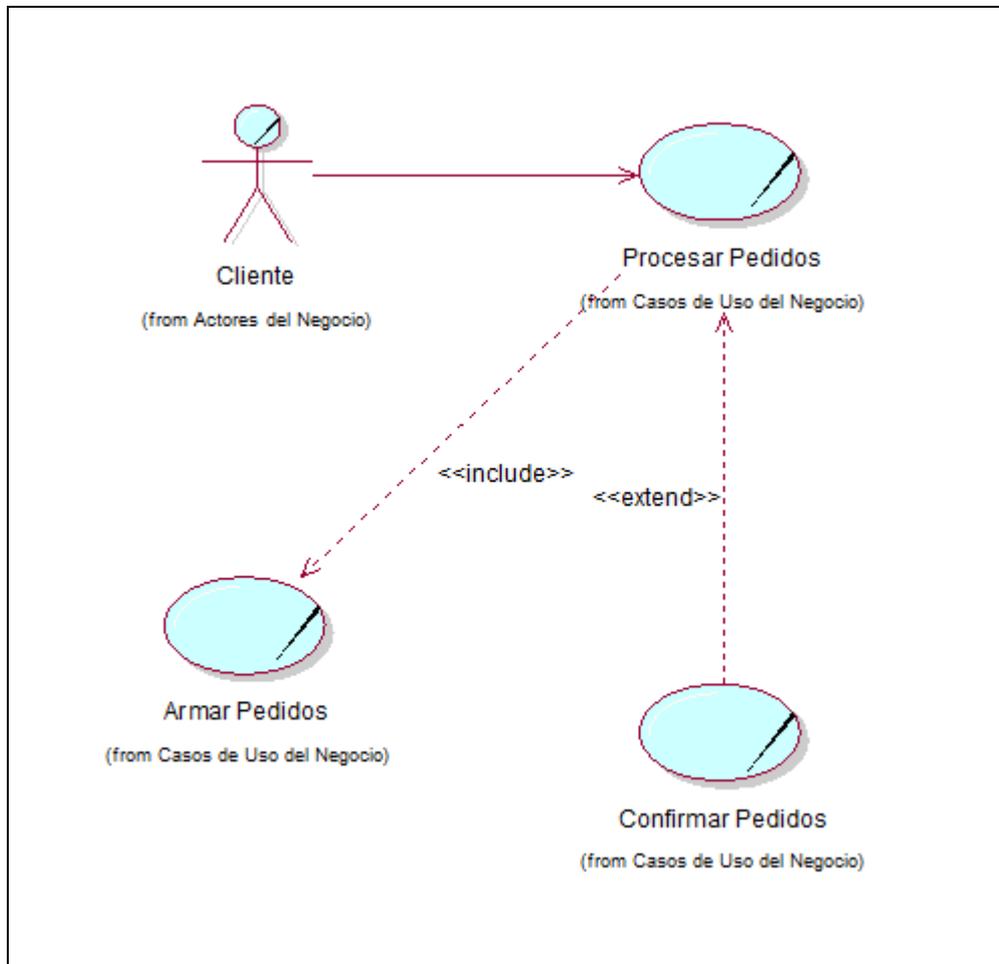


Ilustración 4 : Diagrama de Caso de Uso del Negocio

Elaboración: La autora

e) Diagrama de Actividades CU del Negocio

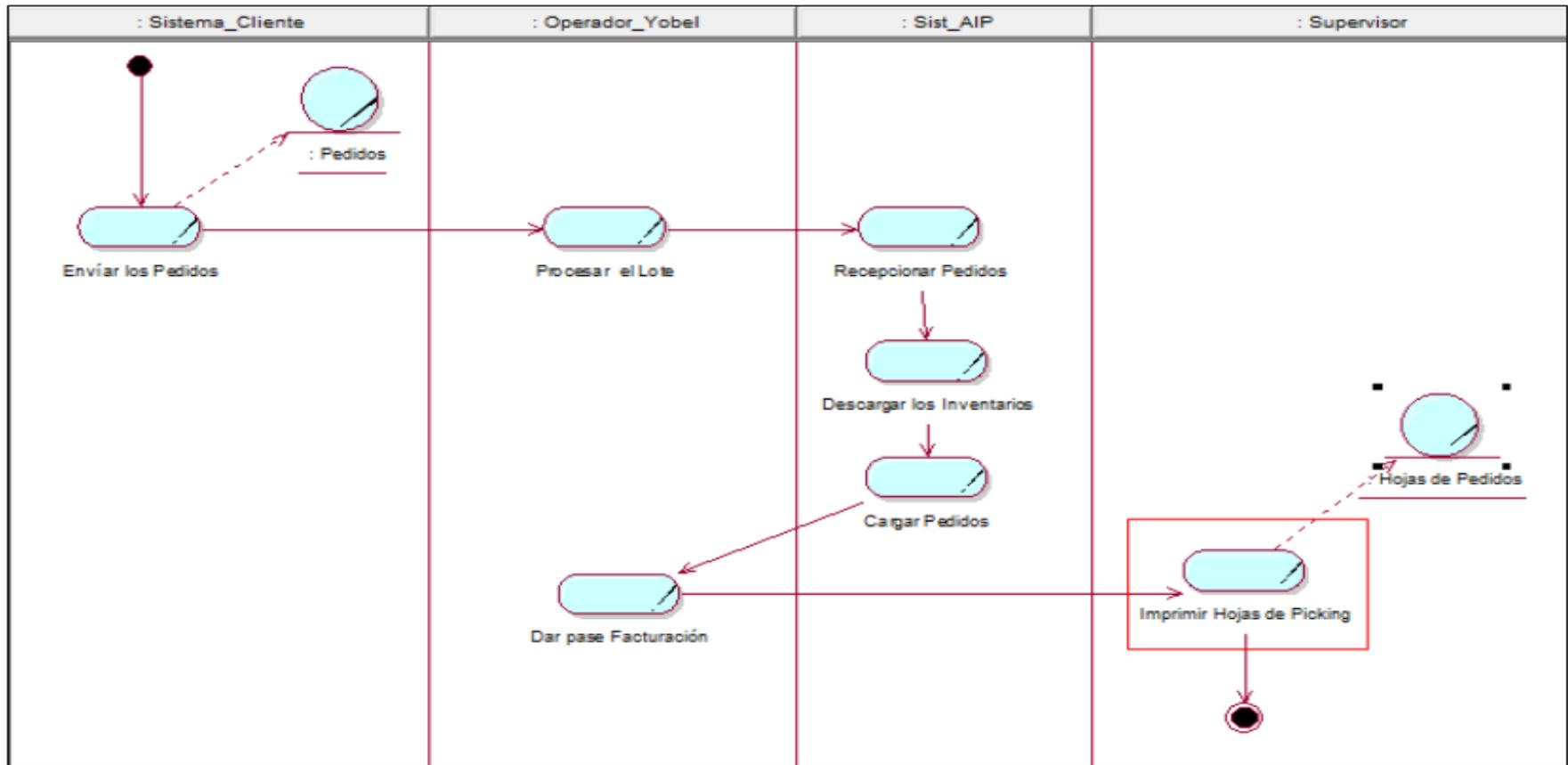


Ilustración 5 : Diagrama de Actividades Procesar pedidos

Elaboración: La autora

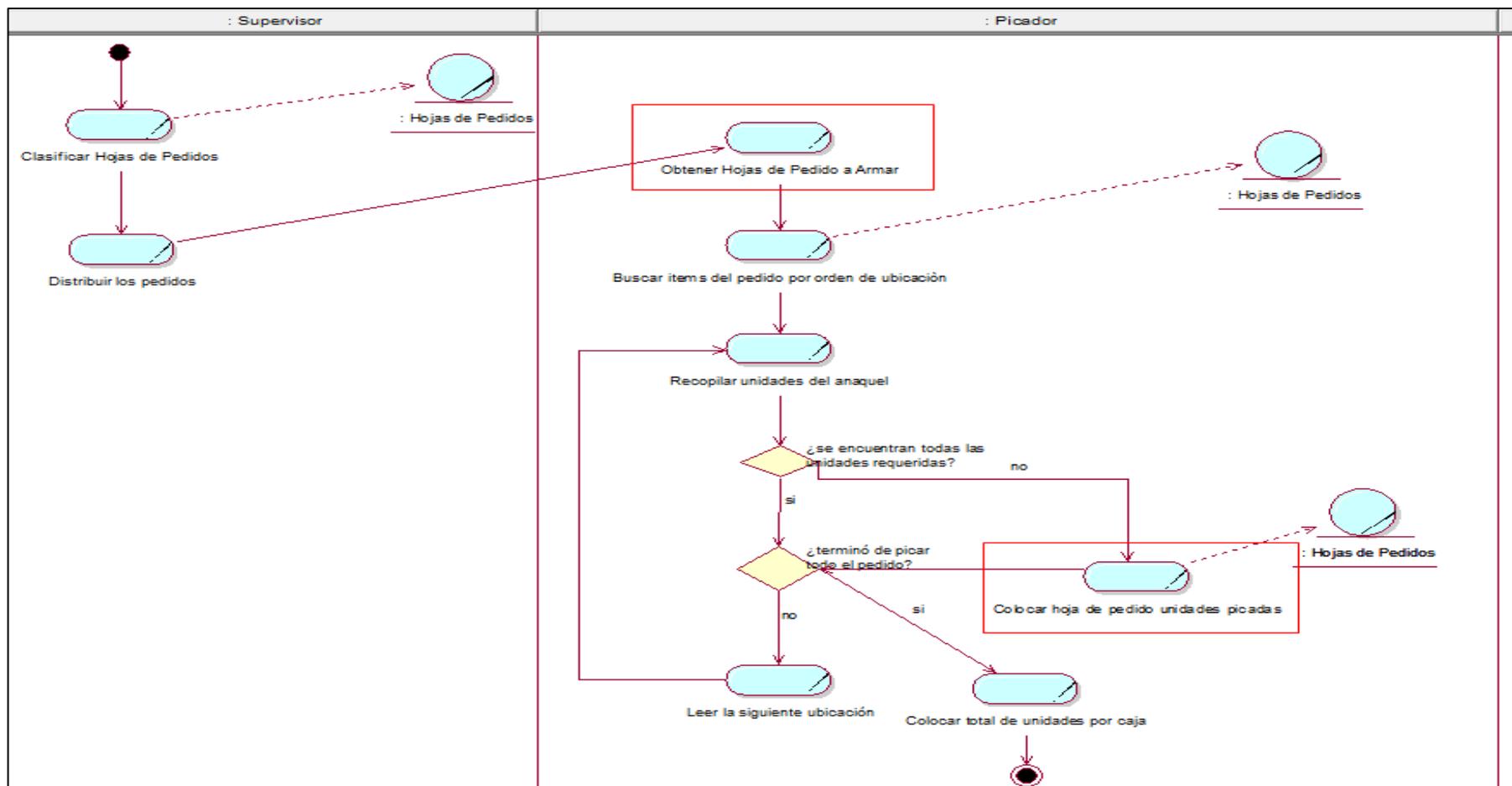


Ilustración 6 : Diagrama de Actividades Armar pedidos

Elaboración: La autora

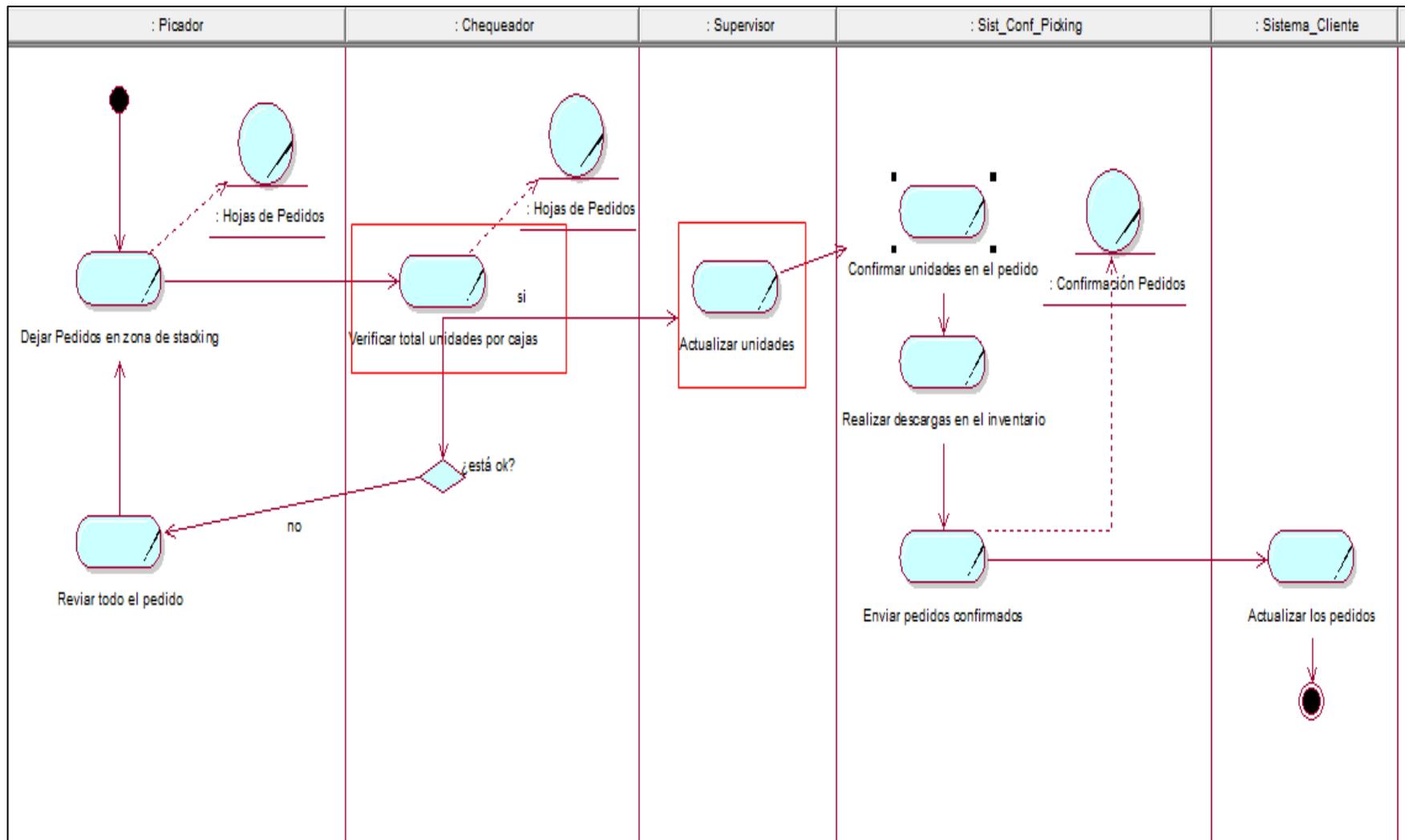


Ilustración 7 : Diagrama de Actividades Confirmar pedidos

Elaboración: La autora

### 3.5.2 Documento de fase de elaboración del proyecto



Ilustración 8 : Entregables Etapa Diseño

Elaboración: La autora

## a) Flujo del Proceso

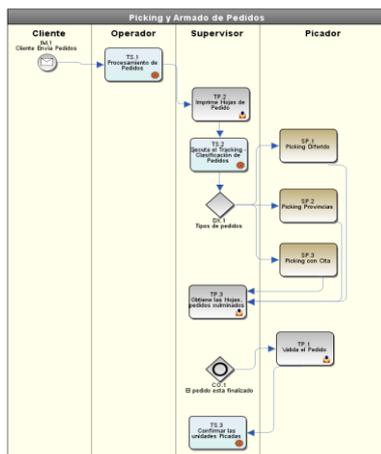


Ilustración 9 : Flujo de Procesos

Elaboración: La autora

**b) Diagrama de Caso de Uso del Sistema**

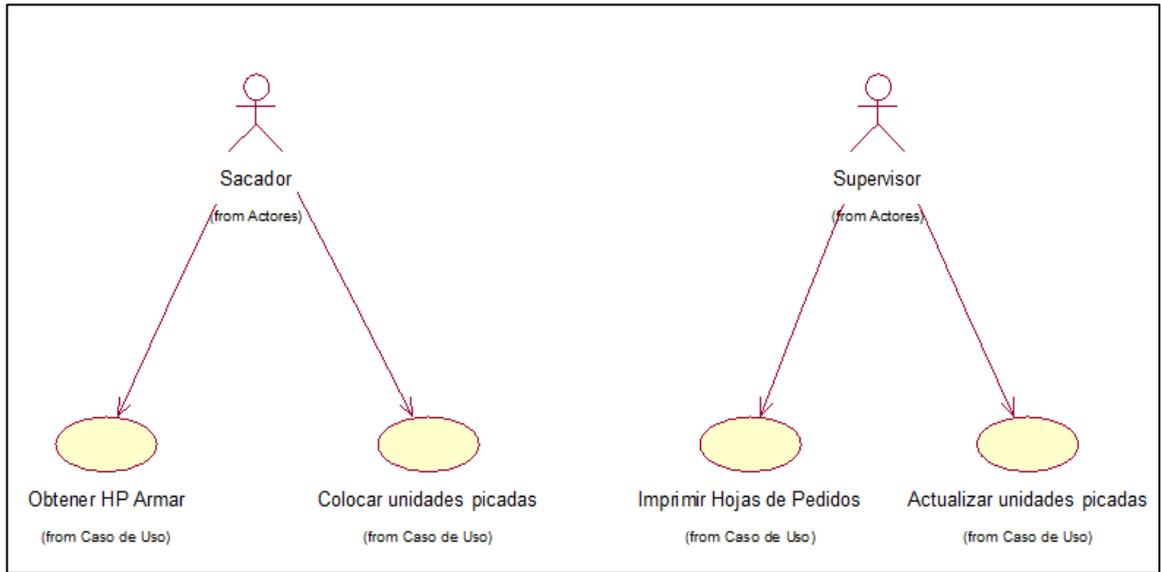


Ilustración 10 : Diagrama de Caso de Uso del Sistema

Elaboración: La autora

c) Diagrama de Secuencia de Caso de Uso del Sistema

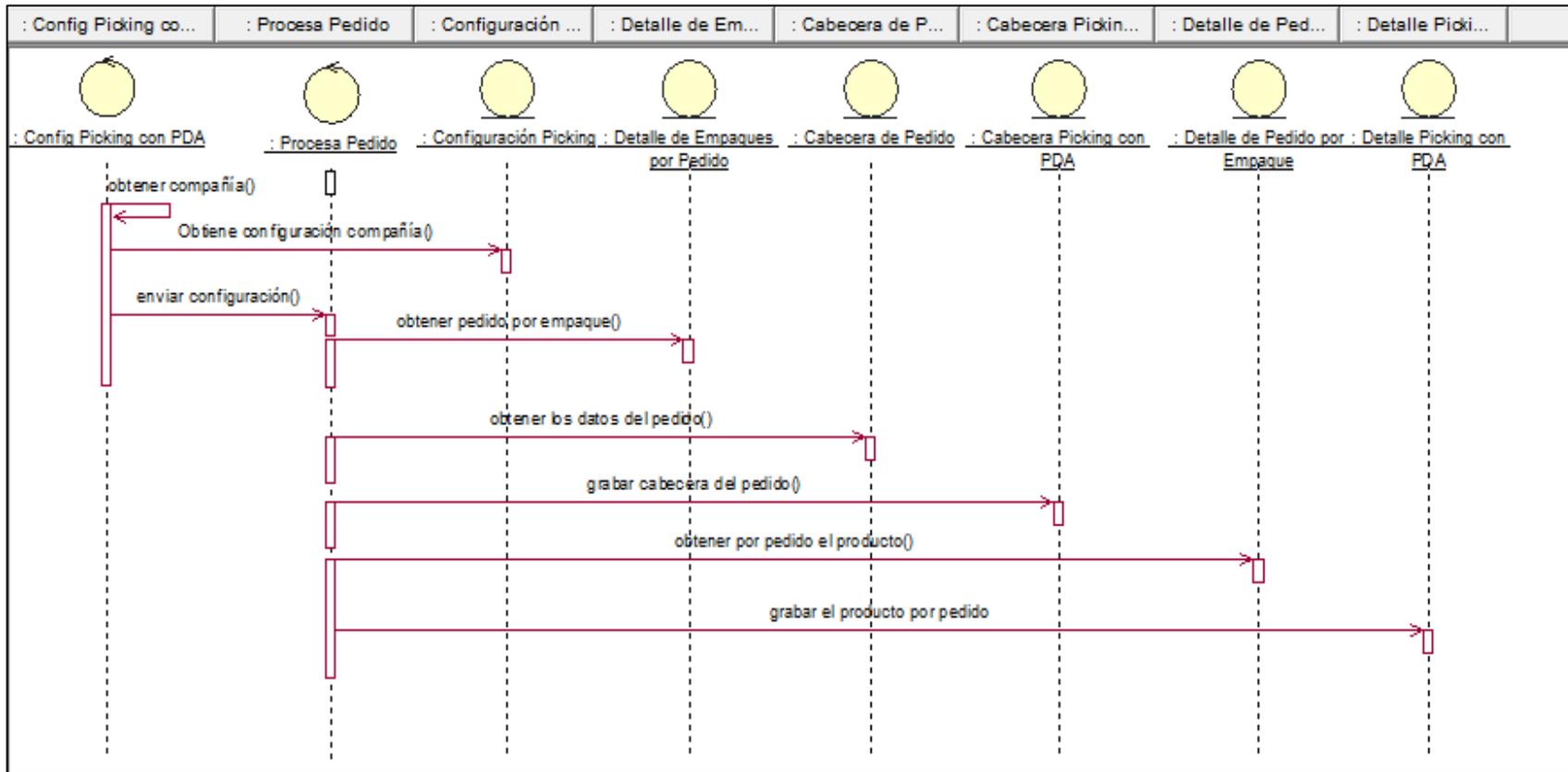


Ilustración 11 : Diagrama de Secuencia CU Imprimir Hojas de Pedido

Elaboración: La autora

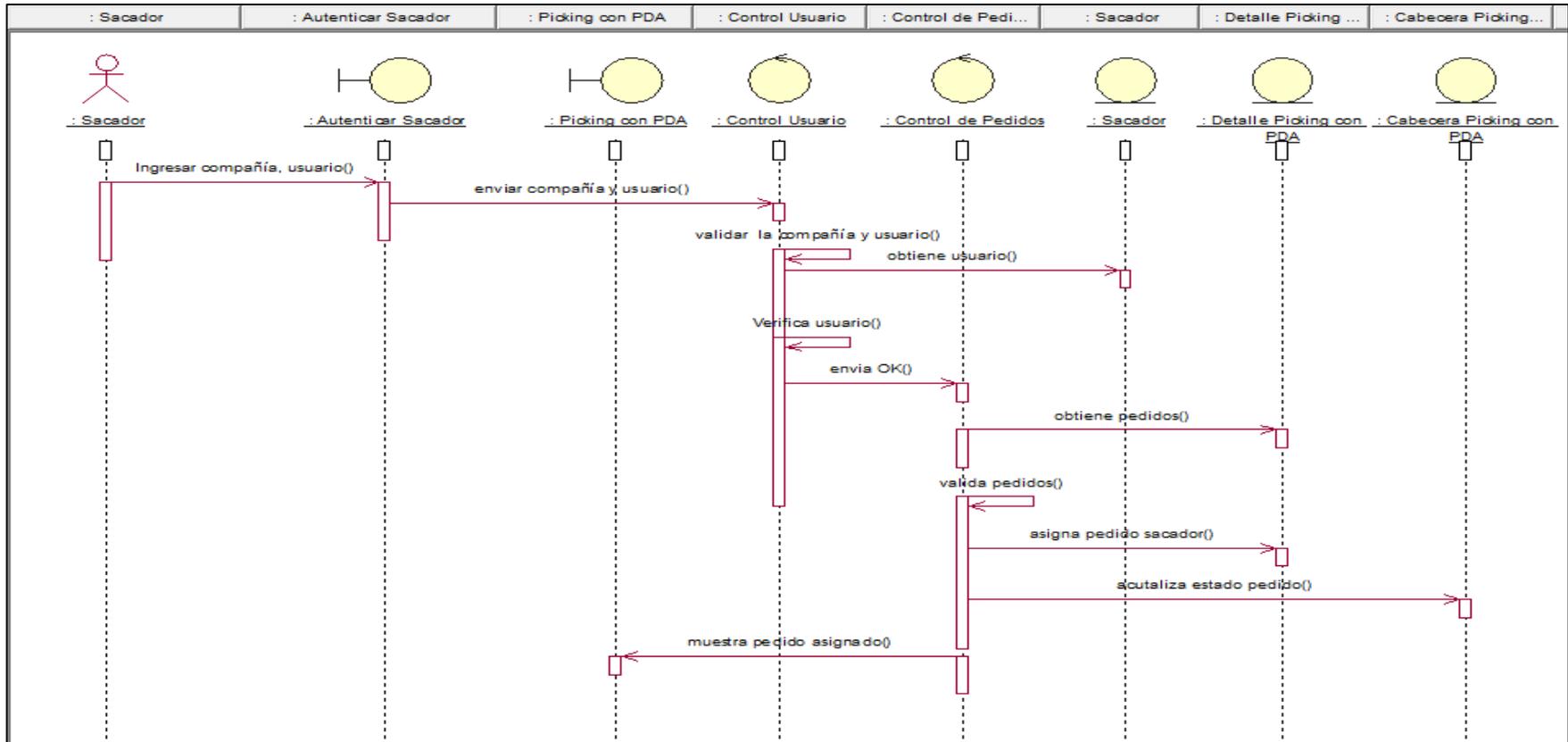


Ilustración 12 : Diagrama de Secuencia CU Obtener Pedido a Armar

Elaboración: La autora

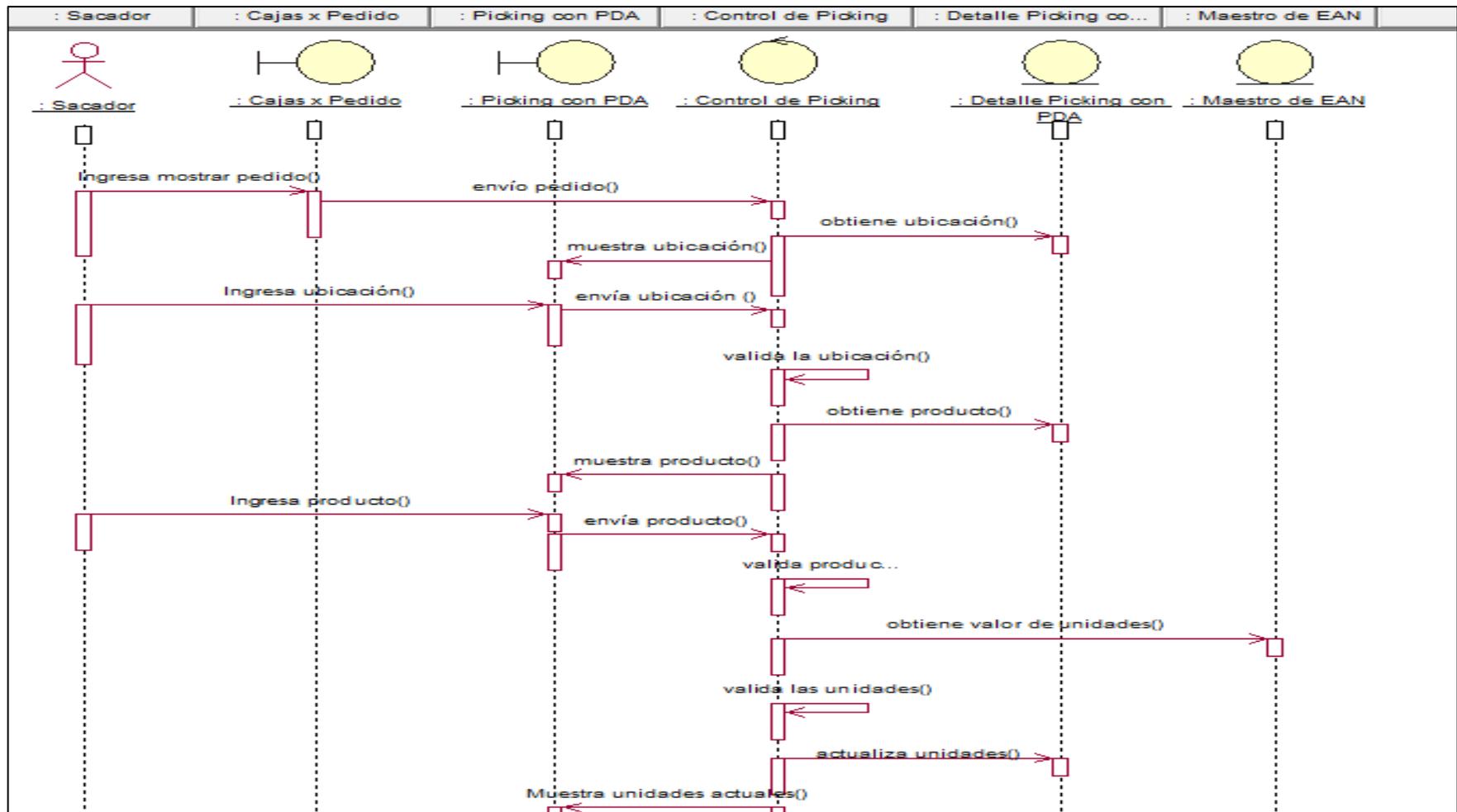


Ilustración 13 : Diagrama de Secuencia CU Colocar Unidades Picadas

Elaboración: La autora

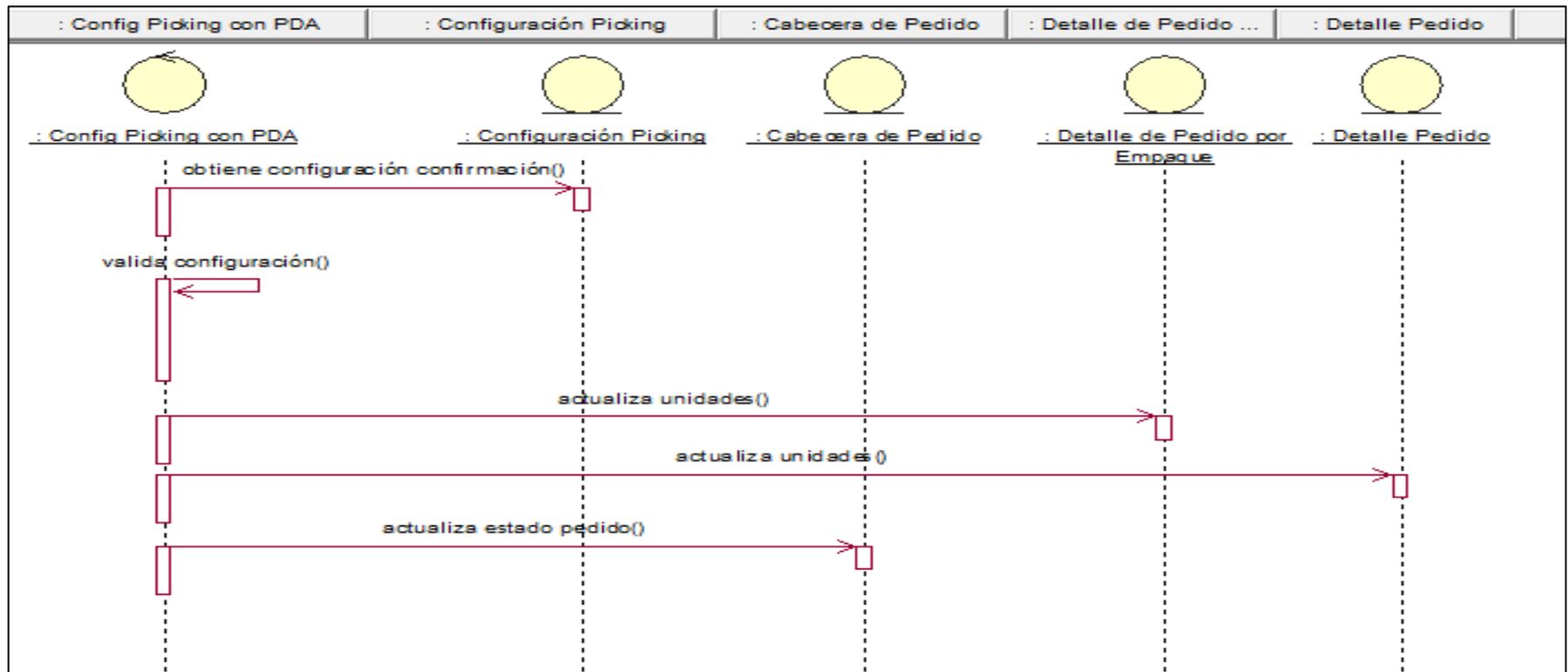


Ilustración 14 : Diagrama de Secuencia CU Actualizar Unidades Picadas

Elaboración: La autora

#### d) **Especificación de Casos de Uso**

Anexo 8: Especificación Casos de Uso

#### e) **Modelo de Datos:**

De acuerdo a la información obtenida en los documentos del capítulo anterior, se define la estructura del diagrama de entidad relación que soportará el sistema de picking y chequeo con PDA (Anexo 3).

Las tablas se agrupan en las categorías siguientes:

**Tablas Primarias o maestras:** son aquellas que necesitan ser cargadas para que el proceso pueda ejecutarse.

- AIPPRD: Tabla de maestro de productos, tenemos todos los productos por compañía
- MPN: Tabla maestra de los códigos de barra de los productos identificados por el código maestro de productos y su código.
- AIPCLC: Tabla maestra de clases de todas las compañías. Se utiliza porque el ERP no identifica por compañía sino por clase.
- AIPCIA: Tabla maestra de compañías identificadas a cada cuenta para usar nuestro módulo de atención de pedidos.
- AIPSPC: Tabla maestra de los sacadores o picadores por compañía.
- AIPPCPC: Tabla maestra de configuración del proceso de picking por compañía.
- AIPMPCC: Tabla maestra de modelos de picking con PDA configurado por cuenta.
- AIPPCR: Tabla maestra de los procesos que tienen la cuenta o compañía.
- AIPTPC: Tabla maestra del picking que efectuará cada compañía.
- AIPCNF: Tabla maestra del tipo de picking que se realiza de acuerdo a los tipos de despacho.
- AIPDPL: Tabla maestra del detalle del pedido hasta un nivel donde se puede realizar el picking por línea de producción.

- AIPCAB: Tabla maestra de la cabecera del pedido enviada por el cliente.
- AIPDET: Tabla maestra del detalle del pedido enviada por el cliente.

**Tablas Secundarias:** son aquellas tablas que se cargan cuando el proceso se ejecuta.

- AIPCPCW: Tabla secundaria que contiene los datos generales del pedido donde se carga aquellos que se ejecutaran mediante el proceso de picking.
- AIPDPCW: Tabla secundaria que contiene el detalle hasta nivel de producto del pedido.
- AIPXCP: Tabla secundaria que contiene el detalle a nivel de cada caja de un pedido.
- AIPCXPT: Tabla secundaria que contiene el total de cajas por pedido.

Nomenclatura: Archivo de datos	
<b>SSS EEE</b>	
<b>SSS</b>	Sistema (*) *AIP: Atención inteligente de pedidos *DYT: Despacho y tráfico *TDI: Toma de inventarios
<b>EEE</b>	Abreviatura de la entidad del archivo de datos, Deben evitarse en lo posible las vocales. PRD: Productos PRV: Proveedores
Ejemplo : <b>AIPPRD</b>	

Ilustración 15 : Nomenclatura de Archivos

Elaboración: La autora

Nomenclatura: Nombre de los programas a crear	
<b>SSS T NNN A</b>	
<b>SS</b> <b>S</b>	Sistema (*) *AIP: Atención inteligente de pedidos *DYT: Despacho y tráfico *TDI: Toma de inventarios
<b>T</b>	<b>T:</b> Tipo de Programa: 0: Programas temporales de uso general 1: Programas principales, el módulo tiene el mismo nombre. 2: Ingreso, Modificación y Eliminación 3: Reservado 4: Utilizado para listas de ayuda, usualmente son programas de servicio 5: Reservado 6: Generación de reportes 7: Invocación Procesos Externos – mail automáticos 8: Reservado 9: Para Procesos
<b>NN</b> <b>N</b>	Secuencia del programa, del 001 al 999. De llegarse al correlativo 999, se iniciará en el correlativo 1000.
<b>A</b>	R: Programas en RPG ILE D: Pantallas del programa, solo se permite un archivo de pantalla por programa. P: Archivo para impresión C: Programas en CL B: Trabajar con directorios de enlaces (Solo se aplica a los programas principales).
Ejemplo : <b>AIP9999R</b>	

Ilustración 16 : Nomenclatura de Programas

Elaboración: La autora

### 3.5.3 Documento de construcción del proyecto



Ilustración 17 : Entregable Etapa Construcción

Elaboración: La autora

#### a) Creación de Prototipos

Todo el proceso se agrupa de la siguiente forma en el sistema

**Tabla 4 - Diseño de las opciones del sistema**

Mantenimientos	Procesos
Mantenimiento de Sacadores	Secuencia de Armado Proceso PDA
Mantenimiento de tipos de Procesos	Picking con PDA
Mantenimiento de tipo de Picking	Seguimiento Proceso de Picking
Tipo de Confirmación por cuenta	
Proceso de Confirmación de Picking	
Modelo de Proceso por Compañía	

Elaboración: La autora

### **Mantenimiento de Sacadores:**

Esta opción me permite crear los sacadores en la siguiente tabla: AIPSCP.

Para este mantenimiento muestra los campos obligatorios a llenar:

- Compañía
- Código de Sacador
- Nombre de Sacador

Funciones:

Intro: graba el registro

F3: cancela, sale sin crear el sacador

F12: cancela, sale sin crear el sacador

Responsable: Supervisor de picking

### **Mantenimiento de tipos de procesos:**

Esta opción me permite añadir un proceso o procesos por compañía en la siguiente tabla AIPPCR.

Para este mantenimiento muestra los campos obligatorios a llenar:

- Compañía
- Tipo de proceso

Funciones:

F3: cancela, sale sin crear el tipo de proceso

F12: cancela, sale sin crear el tipo de proceso

Responsable: Supervisor de picking

### **Mantenimiento de tipo de picking:**

Esta opción me permite añadir la forma como se realizará el proceso; es decir, qué tipo de instrumento configurado se utilizará en la siguiente tabla AIPTPC.

Para este mantenimiento muestra los campos obligatorios a llenar:

- Compañía
- Tipo de proceso
- Tipo de instrumento

Funciones:

F3: cancela, sale sin crear el tipo de picking.

F4: muestra la lista de tipos de procesos añadidos y los tipos de instrumentos que hay.

F12: cancela, sale sin crear el tipo de picking.

Responsable: Supervisor de picking

### **Tipo de confirmación por cuenta:**

Esta opción me permite añadir la forma como se realizará el picking de la cuenta; eso se relaciona al despacho que se efectúa. Se utilizará en la siguiente tabla AIPCNF.

Para este mantenimiento muestra los campos obligatorios a llenar:

- Compañía
- Tipo de confirmación

Funciones:

F3: cancela, sale sin crear el tipo de confirmación

F4: muestra la lista de tipos de confirmaciones existentes

F12: cancela, sale sin crear el tipo de confirmación

Responsable: Supervisor de picking

### **Proceso de confirmación de Picking:**

Esta opción me permite añadir la configuración completa que se realizará para el proceso; es decir, qué tipo de instrumento se utilizará, que tipo de confirmación, si habrá confirmación web: esto se registrará en el archivo AIPPCPC.

Para este mantenimiento muestra los campos obligatorios a llenar:

- Compañía
- Tipo de proceso
- Confirmación
- Confirmación de Picking

Funciones:

F3: cancela, sale sin crear el tipo de picking

F4: muestra la lista de tipos de procesos añadidos para la cuenta y la confirmación que realiza.

F12: cancela, sale sin crear el proceso de confirmación de picking

Responsable: Supervisor de picking

### **Modelo de proceso por compañía:**

Esta opción me permite añadir el tipo de modelo que se utilizará para el proceso de picking. Esto se registrará en el archivo AIPMPCC.

Para este mantenimiento muestra los campos obligatorios a llenar:

- Compañía
- Proceso
- Modelo

Funciones:

F3: cancela, sale sin crear el modelo de proceso

F4: muestra la lista de tipos de procesos configurados para la cuenta

F12: cancela, sale sin crear el modelo del proceso

Responsable: Supervisor de picking

### **Secuencia de armado para el proceso con PDA:**

Esta opción me permite resecuenciar los pedidos, activar o desactivar para que salgan en otro momento por el PDA.

Para poder visualizar el armado de pedidos, la consulta se realiza al archivo AIPCPCW:

Hay campos obligatorios que se deben llenar para poder visualizar la información.

- Compañía
- Fecha de proceso
- Cita
- Proceso
- Consolidado
- Estado

Funciones:

F3: cancela, sale de la pantalla.

F11: muestra otra vista la de entrega de pedidos

F12: cancela, sale de la pantalla.

Responsable: Supervisor de picking

### **Seguimiento del proceso de picking:**

Esta opción nos permite ver todos los pedidos que se han generado. Podemos realizar filtros por compañía, fecha de proceso, lote, tipo de proceso. El archivo que se consulta y muestra los pedidos es el AIPCPCW; este módulo tiene la opción 11 donde nos permite visualizar el detalle del pedido de todos los productos y el porcentaje de cada uno.

Hay campos obligatorios que se deben llenar para poder visualizar la información.

- Compañía
- Fecha de proceso
- Lote
- Proceso

Funciones:

F3: sale de la pantalla mostrada.

F11: muestra otra vista del sacador que picador de un ítem.

F12: sale de la pantalla mostrada.

F13: muestra otra vista con las horas de picking por detalle.

Responsable: Supervisor de picking

### **Picking con PDA:**

Esta opción es la más importante, ya que es el proceso ejecutor del flujo de armado de pedidos, el que depende de los mantenimientos para que trabaje de forma correcta.

Hay campos obligatorios a ser llenados para poder comenzar con el picking.

- Compañía
- Código de sacador

Funciones:

F7: Cerrar caja nos permite incrementar el conteo de la caja en que se va e ir registrando los productos.

F8: Se usa para aquellos productos promocionales que no tienen código de barra; simplemente se contabiliza y pone la cantidad picada.

F9: Me permite avanzar a la siguiente ubicación si es que no tengo todas las unidades pedidas.

F10: Permite visualizar aquellos productos que faltan picar en sus respectivas ubicaciones.

Responsable: Picadores

#### **b) Generación de tablas**

Las siguientes imágenes corresponden a la forma de cómo se crean las tablas en as400. Anexo 4

#### **c) Construcción de programas**

Las siguientes imágenes que se verán es la forma como se crearon los menús y programas usando un ambiente de desarrollo

#### **Mantenimiento de Picadores para Picking:**

El proceso de picking con PDA comienza desde la configuración: se debe hacer un registro de todos los picadores que formaran parte de este proceso, se registrará sus código de empleado y su nombre completo.



Ilustración 18- Opción de Mantenimiento de sacador

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro son la cuenta o compañía.

Tablas a crear:

AIPSPC: tabla sacador para picking y chequeo.

Las opciones que se manejarán:

2=Modificar: permite cambiar el nombre del picador

4=Eliminar: elimina el registro de un picador específico seleccionado

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo de un picador

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo de un picador

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada

F6=Añadir: permite crear un nuevo picador

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla

F17=Principio: va al inicio del registro

F18=Final: se posiciona en el último registro

F24=+Func: permite visualizar más funciones

Muestra los siguientes datos:

- Código de sacador
- Nombre completo
- Estatus

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```
YOBEL SCM                                19/01/11 11:45:38
FSISQAK0                                AIP1834R

                                MANTENIMIENTO DE SACADOR PARA
                                PICKING

Compañía:  LOR  LOREAL S.A.

2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Sacador Nombre                                Status
-----
PE025939  JORGE CARRION                                A
PE026681  KATERINE QUEZADA AGUILAR                        A
PE027482  JESICA BENITO                                    A
PE028809  MIGUEL PALOMARES                                A
PE123456  RAY MENDOZA                                      A
146899    JULIAN BARRETO                                  A
147595    RICARDO VILLA                                    A
150980    CARLOS PORTAL                                    A

Final

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
```

Ilustración 19 : Menú de Mantenimiento de Sacadores

Elaboración: La autora

## Mantenimiento de Tipo de Proceso por cuenta:

Se ingresará el tipo de proceso que realiza la operación: son el picking y chequeo, no necesariamente los dos.



```
YOBEL SCM                                1/02/11 12:26:15
FSISQAK0                                MANTENIMIENTOS                                MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDM
18 PRDM18 Mantenimiento de Tipo de Proceso x CIA AIP1835R
19 PRDM19 Mantenimiento de Tipo de PCK & CHQ AIP1836R
20 PRDM20 Tipo de Confirmación por Cuenta AIP1837R
21 PRDM21 Proceso de Confirmación de PCK & CHQ AIP1838R
22 PRDM22 Modelo de Proceso por Compañía AIP1878R
23 PRDM23 Mantenimiento Hojas de Picking Retail AIP1731R

Final
Sub-Menú Menú Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24=+Fun,
```

Ilustración 20 : Opción de Mantenimiento de Tipo de Proceso x Compañía

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro son la cuenta o compañía.

Tablas a crear:

AIPPCR: tabla procesos por cuenta Retail

Las opciones que se manejarán:

4=Eliminar: elimina el registro de un picador específico seleccionado

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo de un picador

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo de un picador

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada

F6=Añadir: permite crear un nuevo proceso

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas.

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada.

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla

F17=Principio: va al inicio del registro

F18=Final: se posiciona en el último registro

F24=+Func: permite visualizar más funciones

Muestra los datos siguientes:

- Código del proceso
- Descripción del proceso
- Estatus

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```
YOBEL SCM                                19/01/11 11:48:30
FSISQAK0                                  AIP1835R

                                MANTENIMIENTO DE TIPO DE PROCESO
                                POR COMPAÑÍA

Compañía:  LOR  LOREAL S.A.

4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Codigo  Descripción                      Status
-----  -----
CHQ     CHEQUEO                          A
PCK     PICKING                          A

Final

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
```

Ilustración 21 : Mantenimiento de Tipo de Proceso x Compañía

Elaboración: La autora

## Mantenimiento de Tipo de Picking:

Hay dos formas de realizar el proceso de picking; puede ser con una hoja de picking o con el dispositivo PDA.

```
YOBEL SCM                                1/02/11 12:26:15
FSISQAK0                                MANTENIMIENTOS                                MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDM
 18 PRDM18 Mantenimiento de Tipo de Proceso x CIA AIP1835R
 19 PRDM19 Mantenimiento de Tipo de PCK & CHQ AIP1836R
 20 PRDM20 Tipo de Confirmación por Cuenta AIP1837R
 21 PRDM21 Proceso de Confirmación de PCK & CHQ AIP1838R
 22 PRDM22 Modelo de Proceso por Compañía AIP1878R
 23 PRDM23 Mantenimiento Hojas de Picking Retail AIP1731R

Final
Sub-Menú Menú Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24=+Fun,
```

Ilustración 22 : Opción de Mantenimiento de Tipo de Picking y Chequeo

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro son la cuenta o compañía.

Tablas a crear:

AIPTPC: tabla tipo de picking y chequeo.

Las opciones que se manejarán:

2=Modificar: permite cambiar el nombre del picador

4=Eliminar: elimina el registro de un picador específico seleccionado

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo de un picador

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo de un picador

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada

F6=Añadir: permite crear un nuevo registro para el tipo de proceso.

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas.

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada.

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla

F17=Principio: va al inicio del registro

F18=Final: se posiciona en el último registro

F24=+Func: permite visualizar más funciones

Muestra los siguientes datos:

- Código de proceso
- Instrumento seleccionado
- Estatus

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```
YOBEL SCM 19/01/11 11:50:44
FSISQAKO AIP1836R
MANTENIMIENTO DE TIPO DE PICKING

Compañía: LOR LOREAL S.A.

2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Proceso Instrumento Status
PCK PDA A

Final

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
```

Ilustración 23 : Mantenimiento de Tipo de Picking y Chequeo

Elaboración: La autora

## Tipo de Confirmación por cuenta:

La forma de despacho de los pedidos al cliente puede ser: saldos (productos por unidades), cajas originales (pack de un mismo producto) o los dos tipos dependiendo del tipo de picking.

```
YOBEL SCM                                1/02/11 12:26:15
FSISQAK0                                MANTENIMIENTOS                                MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDM
18 PRDM18  Mantenimiento de Tipo de Proceso x CIA  AIP1835R
19 PRDM19  Mantenimiento de Tipo de PCK & CHQ    AIP1836R
20 PRDM20  Tipo de Confirmación por Cuenta        AIP1837R
21 PRDM21  Proceso de Confirmacion de PCK & CHQ  AIP1838R
22 PRDM22  Modelo de Proceso por Compañía       AIP1878R
23 PRDM23  Mantenimiento Hojas de Picking Retail AIP1731R

Final
■ Sub-Menú  ■ Menú  ■ Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24=+Fun,
```

Ilustración 24 : Opción de Tipo de Confirmación por Cuenta

Elaboración: La autora

Tablas a crear:

AIPCNF: tipo de confirmación.

Las opciones que se manejarán:

4=Eliminar: elimina el registro de un picador específico seleccionado

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo el tipo de confirmación

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo el tipo de confirmación.

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada

F6=Añadir: permite crear un nuevo tipo de confirmación

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla

F17=Principio: va al inicio del registro

F18=Final: se posiciona en el último registro

F24=+Func: permite visualizar más funciones

Muestra los datos siguientes:

- Código de tipo de confirmación
- Descripción del tipo de confirmación
- Estatus

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```
YOBEL SCM 19/01/11 11:49:50
FSISQAK0 AIP1837R
TIPO DE CONFIRMACIÓN
Compañía: LOR LOREAL S.A.
4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Codigo Descripción Status
MIXTO MIXTO A
OR ORIGINAL A
SALDO SALDO A
Final
F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
```

Ilustración 25 : Tipo de Confirmación por Cuenta

Elaboración: La autora

## Proceso de Confirmación de Picking:

Luego se definirá el proceso completo después de realizar la configuración mencionada los puntos anteriores que permitirá la carga de la información.

```
YOBEL SCM                                1/02/11 12:26:15
FSISQAK0                                MANTENIMIENTOS                                MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDM
18 PRDM18 Mantenimiento de Tipo de Proceso x CIA AIP1835R
19 PRDM19 Mantenimiento de Tipo de PCK & CHQ AIP1836R
20 PRDM20 Tipo de Confirmación por Cuenta AIP1837R
21 PRDM21 Proceso de Confirmacion de PCK & CHQ AIP1838R
22 PRDM22 Modelo de Proceso por Compañía AIP1878R
23 PRDM23 Mantenimiento Hojas de Picking Retail AIP1731R

Final
Sub-Menú Menú Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24=+Fun,
```

Ilustración 26 : Opción Proceso de Confirmación de Picking y Chequeo

Elaboración: La autora

Tablas a crear:

AIPPCPC: tabla confirmación de picking y chequeo.

Las opciones que se manejarán:

2=Modificar: permite cambiar el tipo de confirmación y la confirmación del picking.

4=Eliminar: elimina el registro de un picador específico seleccionado.

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo de un picador.

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo de un picador.

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada.

F6=Añadir: permite crear un nuevo picador.

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas.

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada.

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla

F17=Principio: va al inicio del registro

F18=Final: se posiciona en el último registro

F24=+Func: permite visualizar más funciones

Muestra los datos siguientes:

- Código de proceso
- Instrumento seleccionado
- Confirmación
- Confirmación de picking
- Estatus

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```
YOBEL SCM                                19/01/11 11:51:25
FSISQAKO                                AIP1838R
PROCESO DE CONFIRMACIÓN DE
PICKING
Compañía: LOR LOREAL S.A.
2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Proceso      Instrumento  Confirmación  Conf. Picking  Status
___  _____  _____  _____  _____
  PCK      PDA          MIXTO          S              A
Final
F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
```

Ilustración 27 : Proceso de Confirmación de Picking y Chequeo

Elaboración: La autora

## Modelo de Proceso por Compañía:

El último punto es definir qué tipo de modelo se realizará el armado de pedidos:

- Modelo A  
Aquel modelo que no respeta el cubicaje, y permite seguir con el proceso de armado de pedidos, así hayan unidades faltantes.
- Modelo B  
Aquel modelo que no respeta el cubicaje, y no permite seguir con el proceso de armado de pedidos, así hayan unidades faltantes.
- Modelo C  
Aquel modelo que respeta el cubicaje, y permite seguir con el proceso de armado de pedidos, así hayan unidades faltantes.

```
YOBEL SCM                                1/02/11 12:26:15
FSISQAK0                                MANTENIMIENTOS                                MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDM
18 PRDM18  Mantenimiento de Tipo de Proceso x CIA  AIP1835R
19 PRDM19  Mantenimiento de Tipo de PCK & CHQ    AIP1836R
20 PRDM20  Tipo de Confirmación por Cuenta       AIP1837R
21 PRDM21  Proceso de Confirmación de PCK & CHQ  AIP1838R
22 PRDM22  Modelo de Proceso por Compañía        AIP1878R
23 PRDM23  Mantenimiento Hojas de Picking Retail AIP1731R

Final
Sub-Menú  Menú  Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24+=Fun,
```

Ilustración 28 : Opción de Menú de Modelo de Proceso por Compañía

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro son la cuenta o compañía.

Tablas a crear:

AIPMPCC: tabla modelo para picking y chequeo.

Las opciones que se manejarán:

2=Modificar: permite cambiar el proceso y el modelo.

4=Eliminar: elimina el registro del modelo seleccionado.

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo de un modelo.

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo de un modelo.

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada.

F6=Añadir: permite crear un nuevo modelo.

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas.

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada.

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla.

F17=Principio: va al inicio del registro.

F18=Final: se posiciona en el último registro

F24=+Func: permite visualizar más funciones.

Muestra los datos siguientes:

- Código de proceso
- Modelo
- Descripción del modelo
- Estatus

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```

YOBEL SCM                                2/02/11 15:00:53
FSISQAK0                                AIP1878R
MANTENIMIENTO DE MODELO DE PROCESO
POR COMPAÑÍA
Compañía: LOR LOREAL S.A.
2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Proceso      Modelo  Descripción      Status
___  PCK      A      PICKING SIN EPQ/SGTE      A
Final
F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24+=Fun,

```

Ilustración 29 : Menú de Modelo de Proceso por Compañía

Elaboración: La autora

### Seguimiento de Picking:

Permite realizar el seguimiento de los pedidos. Se puede visualizar el porcentaje del avance a nivel general y detalle por ítem.

```

YOBEL SCM                                1/02/11 14:33:59
FSISQAK0                                MSI1001R
PROCESOS
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDP
17  PRDP17  Picking de Pedidos con PDA      AIP3073R
18  PRDP18  Genera Lotes de Picking         AIP1825R
19  PRDP19  Validacion de EAN              AIP1888R
20  PRDP20  Seguimiento Proceso Picking y Chequeo AIP1880R
21  PRDP21  Sec. de Armado para Proceso con PDA AIP1843R
22  PRDP22  Picking con PDA                AIP1846R
23  PRDP23  Chequeo con PDA                AIP1867R
24  PRDP24  Validacion Productos           AIP1898R
25  PRDP25  Control de Transacciones Picking AIP1730R
26  PRDP26  Lectura de Nro. Series - Retail AIP1940R
Final
Sub-Menú  Menú  Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24+=Fun,

```

Ilustración 30 : Opción de Seguimiento de Proceso de Picking y Chequeo

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro son la cuenta o compañía, fecha de proceso, lote, proceso.

Tablas a crear:

AIPCPCW: tabla cabecera de pedido línea B.

Las opciones que se manejarán:

11=Detalle: permite visualizar los productos de un pedido específico a un nivel más detallado.

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada.

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas.

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada.

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla.

F17=Principio: va al inicio del registro.

F18=Final: se posiciona en el último registro.

F24=+Func: permite visualizar más funciones.

Muestra los datos siguientes:

- Secuencia de pedido
- Número de pedido
- Cliente
- Total de unidades
- Total de unidades leídas
- %Avance

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```

YOBEL SCM                               1/02/11 11:37:04
FSISQAK0                               SEGUIMIENTO DE PICKIN Y CHEQUEO      AIP1880R

Compañía: LQR LOREAL S.A.              Fecha Proceso: 2011-01-31   Lote: 10
Proceso: P   P=Picking
          C=Chequeo
11=Detalle,

```

Sec	Nº	Pedido	Cliente	Total Unid.	Total Leid.	%Avance
__	00001	L1-82786623	SPSA PLAZA VEA EL EJERCIT	30		.00 %
__	00002	L1-82786519	INVERSIONES HUMBERTOS E.	226		.00 %
__	00003	L1-82786520	TELLEZ MARIA EUGENIA	78		.00 %
__	00004	L1-82786521	INVERSIONES HUMBERTOS E.	312		.00 %
__	00005	L1-82786526	INVERSIONES HUMBERTOS E.	241		.00 %
__	00006	L1-82786534	MACHACA CABANA EMMY YESSE	13		.00 %
__	00007	L1-82786536	TORRES MONRROY EDITH MIRI	3		.00 %
__	00008	L1-82786552	OLIVERA MEZARINA JOSE ANT	35		.00 %
__	00009	L1-82786614	SPSA PLAZA VEA ATE	30		.00 %
__	00010	L1-82786532	INVERSIONES CAFORO S.A.C.	97		.00 %

Más...

Ilustración 31 : Seguimiento de Proceso de Picking y Chequeo

Elaboración: La autora

### Asignación de Secuencia de armado:

Nos permite realizar la gestión del pedido, cambiarle la prioridad del pedido o inactivarlo.

```

YOBEL SCM                               1/02/11 14:33:59
FSISQAK0                               PROCESOS                          MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDP

```

17	PRDP17	Picking de Pedidos con PDA	AIP3073R
18	PRDP18	Genera Lotes de Picking	AIP1825R
19	PRDP19	Validacion de EAN	AIP1888R
20	PRDP20	Seguimiento Proceso Picking y Chequeo	AIP1880R
21	PRDP21	Sec. de Armado para Proceso con PDA	AIP1843R
22	PRDP22	Picking con PDA	AIP1846R
23	PRDP23	Chequeo con PDA	AIP1867R
24	PRDP24	Validacion Productos	AIP1898R
25	PRDP25	Control de Transacciones Picking	AIP1730R
26	PRDP26	Lectura de Nro. Series - Retail	AIP1940R

Final

■ Sub-Menú   
■ Menú   
■ Opción sin Autorización

F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24=+Fun,

Ilustración 32 : Opción de Menú de Secuencia de armado para proceso con PDA

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro son la cuenta o compañía, fecha de proceso, con cita, proceso, consolidado, estado.

Tablas a crear:

AIPCPCW: tabla cabecera de pedidos línea b.

Las opciones que se manejarán:

8=Activar: habilita el estado de inactivo a activo de un pedido.

9=Desactivar: deshabilita el estado de activo a inactivo de un pedido.

Las funciones a visualizar:

F3=Salir: cierra la pantalla visualizada.

F4=Lista: permite mostrar una lista de las compañías creadas.

F5=Renovar: refresca la pantalla visualizada.

F11=Vista: permite visualizarla entrega en el campo cita.

F12=Cancelar: deshace la opción de ingresar a la pantalla.

F17=Principio: va al inicio del registro.

F18=Final: se posiciona en el último registro.

F24=+Func: permite visualizar más funciones.

Muestra los datos siguientes:

- Secuencia de pedido
- Nueva secuencia de pedido
- Número de pedido
- Cliente
- Cita

Responsable: Supervisor de Fraccionamiento

```

YOBEL SCM                               1/02/11 11:37:41
FSISQAKO                                ASIGNACION DE SECUENCIA DE ARMADO      AIP1843R

Compañía: LOR LOREAL S.A.                Fecha Proceso: 2011-01-31            Pendiente
Con Cita: S S/N Proceso: P P=Picking Consolidado: N S/N Estado: P Bloqueado
                                                C=Chequeo                               Inactivo

9=Desactivar, 8=Activar,

   Sec  Sec  N° Pedido      Cliente      Cita
   ---  ---  ---
   00001 000 82786623      SPSA PLAZA VEA EL EJERCIT 2011-02-01/12.00.00
   00009 000 82786614      SPSA PLAZA VEA ATE        2011-02-01/12.00.00
   00012 000 82786596      CHULAU & CIA S A          2011-01-31/10.00.00
   00013 000 82786610      BTL - CENTRO DE DISTRIBUC 2011-02-01/07.00.00
   00014 000 82786612      BTL - CENTRO DE DISTRIBUC 2011-02-01/07.00.00
   00015 000 82786625      ECKERD PERU S.A.          2011-02-01/07.00.00
   00016 000 82786642      BTL - CENTRO DE DISTRIBUC 2011-02-01/07.00.00
   00017 000 82786634      TOTTUS CRILLON            2011-02-01/09.00.00
   00018 000 82786593      CHULAU & CIA S A          2011-02-01/10.00.00
   00031 000 82786626      ANDINA DE SALUD - SUCURSA 2011-02-01/07.30.00

                                                Más...

F3=Salir, F4=Lista, F11=Vista, F12=Cancelar, F17=Principio, F24+=Fun,

```

Ilustración 33 : Menú de Secuencia de armado para proceso con PDA

Elaboración: La autora

### Picking con PDA:

Es el proceso en sí de Armado de pedidos, en donde interactúa el picador con el PDA.

```

YOBEL SCM                               14/11/11 08:56:37
FSISQAKO                                PROCESOS                                MSI1001R
Sistema : AIPB
Módulo  : PRDP
 17 PRDP17 Picking de Pedidos con PDA      AIP3073R
 18 PRDP18 Genera Lotes de Picking      AIP1825R
 19 PRDP19 Validacion de EAN            AIP1888R
 20 PRDP20 Seguimiento Proceso Picking y Chequeo AIP1880R
 21 PRDP21 Sec. de Armado para Proceso con PDA AIP1843R
 22 PRDP22 Picking con PDA              AIP1846R
 23 PRDP23 Chequeo con PDA              AIP1867R
 24 PRDP24 Validacion Productos         AIP1898R
 25 PRDP25 Control de Transacciones Picking AIP1730R
 26 PRDP26 Lectura de Nro. Series - Retail AIP1940R
 27 PRDP27 Configuración de Bloqueo de Pedidos AIP1945R

Final
■ Sub-Menú  ■ Menú  ■ Opción sin Autorización
F1=Ayuda, F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F8=Valores Iniciales, F24+=Fun,

```

Ilustración 34 : Módulo Picking con PDA

Elaboración: La autora

La búsqueda o el filtro es por compañía y sacador.



Ilustración 35 : Autenticación Usuario

Elaboración: La autora

Tablas utilizadas:

AIPCPCW: cabecera de pedidos a picar con PDA.

AIPDPCW: detalle de pedidos a picar con PDA.

AIPPRD: maestro de productos.

MPN : maestro códigos *EAN*.

AIPSPC: maestro de sacadores.

Tablas actualizadas:

AIPCPCW: cabecera de pedidos a picar con PDA.

AIPDPCW: detalle de pedidos a picar con PDA.

AIPDET: detalle de pedidos.

AIPEXD: detalle de pedidos por empaque.

AIPDPL: detalle línea de pedidos.

AIPCAB: cabecera de pedidos.

AIPXCP: productos por caja de un pedido.

AIPCXPT: total de unidades por caja de un pedido.

El proceso de Picking con PDA comienza lectura de ubicación (1), valida que la ubicación leída sea la requerida en el sistema.

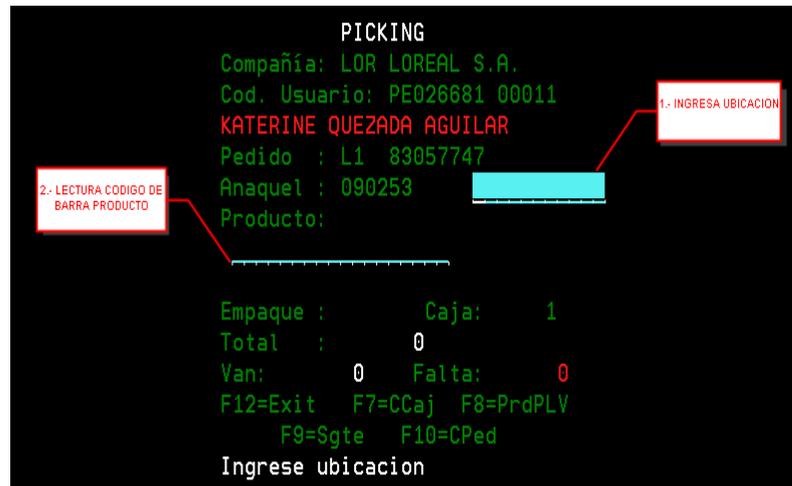


Ilustración 36 : Picking

Elaboración: La autora

Al leer el código de la ubicación nos muestra el producto asignado a la ubicación y el total de unidades a picar.

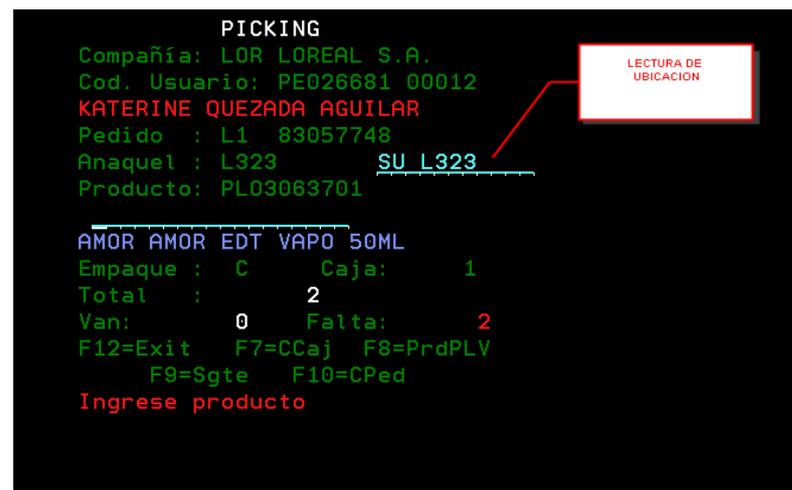


Ilustración 37 : Lectura de Ubicación

Elaboración: La autora

Al leer el código de producto va contabilizando las unidades leídas, las unidades faltantes.

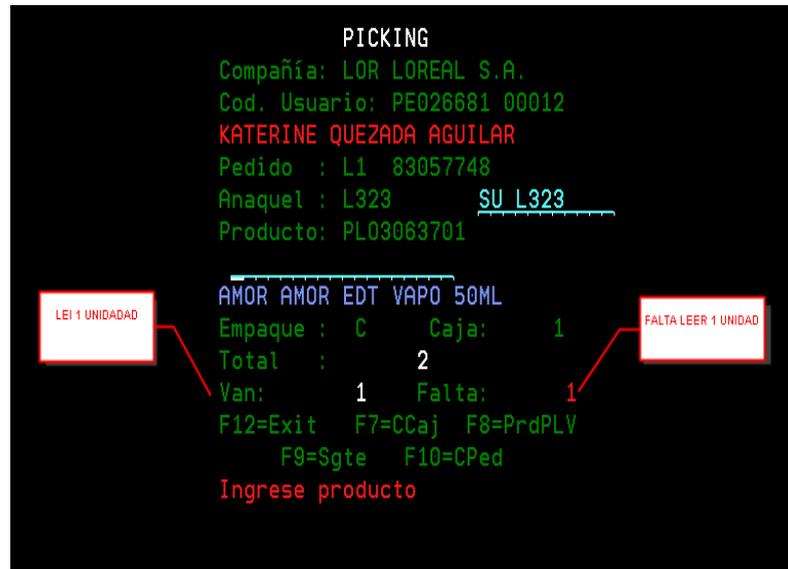


Ilustración 38 : Producto - Unidades a picar

Elaboración: La autora

Las funciones a visualizar:

F7=CCaj: nos permite cerrar la caja para que el contador de cajas aumente en 1.

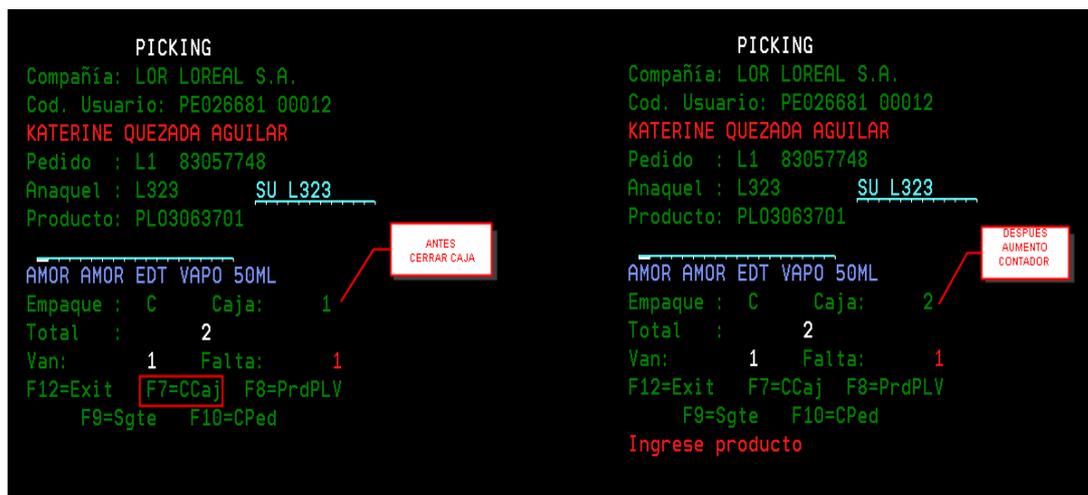


Ilustración 39 : Cerrar Cajas llenas

Elaboración: La autora

F8=PrdPLV: nos permite digitar las unidades picadas de un producto que no maneja códigos de barra



Ilustración 40 : Producto sin Códigos de Barra

Elaboración: La autora

F9= Sgte: me permite ir a la siguiente ubicación en el caso de que el producto no haya sido completado, por falta de unidades en la ubicación o defectos del producto.

F10=CPed: nos permite mostrar las ubicaciones que faltan recorrer visualizando el producto y las unidades.



Ilustración 41 : Productos Pendientes por picar

Elaboración: La autora

### 3.5.4 Documento fase de transición del proyecto



Ilustración 42 : Entregables Etapa Implementación

Elaboración: La autora

#### a) Carga de información

Consiste en cargar la información de los sacadores que efectuarán el picking, de lo contrario no podrán ingresar al módulo.

Al querer realizar esta carga masiva acontecieron los siguientes problemas.

Hay mucho personal, que no tiene usuario al sistema porque ven solo la parte operativa.

Un gran porcentaje de los sacadores no cuentan con código de empleado, ya que no se encuentran registrados en planilla, es decir, no tiene un fotocheck, hasta un determinado tiempo que ya son estables (periodo de tres meses), por lo tanto no se podrían registrar.

A efectos de poder resolver estos problemas se dieron las siguientes soluciones:

Se creó un usuario general donde se activó solo ese módulo de Picking con PDA se codificó en código de barra para que se lea con el lector del PDA.

Con respecto a los fotocheck se les creó un usuario interno y se mandaron hacer uno para cada persona, así se podían identificar al momento de realizar el picking.

## b) Capacitación

El plan de capacitación se hizo en tres segmentos de personal:

1 jefe de cadena

2 supervisores

3 sacadores y/o picadores

Lo que se hizo primero fue enviar los manuales por módulo, para que lo lean y así puedan hacerse las observaciones y/o dudas si es que las hubiera.

**Tabla 5 - Cronograma de Capacitación**

Días/Usuario	Jefe de cadena	Supervisor	Sacadores
Día 1	Entrega de manual		
Día 2	Explicación presencial de la funcionalidad de los módulos		
Día 3	Clase práctica del llenado de los mantenimientos o de las cargas masivas		
Día 4	Clase en vivo con aplicativo PDA		

Elaboración: la autora

Día 1:

Se envió al Jefe de cadena los manuales para que lo difunda a las personas que intervengan y puedan leerlos.

Día 2:

Se explicó cada módulo, la importancia y la razón de ser de cada uno y como están asociados.

Primera parte: los mantenimientos

Segunda parte: seguimientos

Tercera parte: procesos

Día 3:

Se repasó cada módulo a nivel teórico, luego se harán casos prácticos.

Día 4:

Se cargó data en el ambiente de desarrollo de una simulación de facturación para que puedan intervenir todas las personas involucradas con el dispositivo PDA.

### c) Puesta en Marcha

La puesta en vivo de la cuenta L'Oreal se dio el 2 de setiembre en el horario de amanecida (11 p.m. a 6 a.m.)

Comenzó por los pedidos con destino para provincia. Es una estrategia ya que los despachos para este destino son los últimos; así se podrá tener holgura por cualquier inconveniente que pase.

Comenzó con dos pedidos, se analizará el tiempo de armado en el que fueron dos picadores adicionales por PDA para que vean la dinámica; una vez terminado estos dos pedidos se siguieron con seis pedidos en simultáneo.

Una vez finalizado el jefe de cadena con el supervisor analizaron la data, los tiempos y productividades.

### 3.6 Inversión

La ejecución del proyecto tuvo una duración de 12 semanas, incurriéndose en los siguientes costos:

**Tabla 6 - Recursos de Inversión en Dólares**

RECURSOS	CANTIDAD HH	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
Recursos Humanos			
Líder de Proyecto	60	25	1500
Analista de Procesos	480	25	12000
Programadores	320	25	8000
Total de Recursos	860	75	21500
Recursos de HW			
PDA	11	1850	20350
Cableado	1	287.54	287.54
Antenas	2	423	846
Total Recursos HW		2560.54	21483.54
Total Costos			42983.54

Elaboración: La autora

## **3.7 Evaluación**

### **3.7.1 Análisis de costo beneficio**

Tabla 7 - Flujo de Caja Operativo en Dólares

**FLUJO DE CAJA OPERATIVO DEL PROYECTO**

	<b>Año 0</b>	<b>Año 1</b>	<b>Año 2</b>	<b>Año 3</b>	<b>Año 4</b>	<b>Año 5</b>
<b>INGRESOS</b>						
Ahorro anual de Eliminacion del Chequeo Loreal		4,877.27	4,877.27	4,877.27	4,877.27	4,877.27
Monto anual en faltantes y trueques Loreal		16,552.00	16,552.00	16,552.00	16,552.00	16,552.00
Ahorro reduccion de personas proceso picking		15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00	15,000.00
<b>Total ingresos</b>		<b>36,429.27</b>	<b>36,429.27</b>	<b>36,429.27</b>	<b>36,429.27</b>	<b>36,429.27</b>
<b>EGRESOS</b>						
Costo Fijo		110.00	110.00	110.00	110.00	110.00
Costo Variable		500.00	500.00	500.00	500.00	500.00
Sub Total Costos de Producción		610.00	610.00	610.00	610.00	610.00
Depreciación		4,296.71	4,296.71	4,296.71	4,296.71	4,296.71
Amortización de Intangibles						
<b>Total Egresos</b>		<b>4,906.71</b>	<b>4,906.71</b>	<b>4,906.71</b>	<b>4,906.71</b>	<b>4,906.71</b>
Utilidad Antes de Impuestos (UAI)		31,522.56	31,522.56	31,522.56	31,522.56	31,522.56
Impuestos (30%)		9,456.77	9,456.77	9,456.77	9,456.77	9,456.77
Utilidad Neta		22,065.79	22,065.79	22,065.79	22,065.79	22,065.79
Mas Depreciación y Amortización de intangibles		4,296.71	4,296.71	4,296.71	4,296.71	4,296.71
<b>FLUJO DE CAJA OPERATIVO</b>		<b>26,362.50</b>	<b>26,362.50</b>	<b>26,362.50</b>	<b>26,362.50</b>	<b>26,362.50</b>

Elaboración: la autora

**FLUJO DE CAJA DE CAPITAL**

	<b>Año 0</b>	<b>Año 1</b>	<b>Año 2</b>	<b>Año 3</b>	<b>Año 4</b>	<b>Año 5</b>
Inversión en activos tangibles e intangibles	42,983.54					
Valor Residual						
Capital de Trabajo	-					
Recuperación de Capital de Trabajo						-
<b>FLUJO DE CAJA DE CAPITAL</b>	42,983.54	-	-	-	-	

**FLUJO DE CAJA ECONÓMICO**

	<b>Año 0</b>	<b>Año 1</b>	<b>Año 2</b>	<b>Año 3</b>	<b>Año 4</b>	<b>Año 5</b>
Flujo de Caja de Capital	42,983.54	-	-	-	-	-
Flujo de Caja Operativo	-	26,362.50	26,362.50	26,362.50	26,362.50	26,362.50
<b>FLUJO DE CAJA ECONÓMICO</b>	-42,983.54	26,362.50	26,362.50	26,362.50	26,362.50	26,362.50

Elaboración: la autora

<b>Tasa</b>	<b>10.24%</b>
<b>VAN</b>	<b>56,341.35</b>
<b>TIR</b>	<b>54.33%</b>

## **3.8 Resultados**

### **3.8.1 Validación de resultados**

El proyecto se muestra viable financieramente al poder cumplir con el costo de capital exigido 10.24% por los inversionistas y con esto mantener un valor presente neto de 56341.35 dólares.

Se acepta el proyecto debido no solo a que puede cumplir con sus responsabilidades financieras, sino que es capaz de afrontar hasta el 54.33% sin mostrar pérdida alguna.

### **3.8.2 Beneficios obtenidos**

#### **a) Beneficios cualitativos**

- Eliminación de los trueques
- Control de la mercadería que se despachó
- Control de los productos por pedido a nivel de empaque
- Control del tiempo de pickeado de los pedidos

#### **b) Beneficios cuantitativos**

- 60% de mejora con respecto al total de mercadería perdida de S/. 36240.00 soles
- 15% de mejora en la diferencia de inventarios anuales
- 60% de mejora en las diferencias de picking
- El nivel de servicio aumenta en 1% a 99%

### **3.8.3 Utilidad del proyecto**

Yobel SCM como empresa de cadena de suministros es el soporte a las actividades asociadas con el flujo de productos, información y dinero desde el proveedor del proveedor hasta el cliente del cliente cuyo objetivo es que toda la cadena de abastecimiento tenga una operatividad del 100%, lo que hace que constantemente se optimicen los procesos a nivel operativo como tecnológico y en este último punto es un factor crítico e importante el proyecto porque permitirá que el proceso de Armado de Pedidos sea óptimo, eficiente y eficaz.

## **CAPÍTULO IV**

### **PARTICIPACIÓN Y APORTES**

La participación fue con el cargo de Analista de Procesos, en esa condición fueron realizadas las actividades siguientes:

- Conocer el proceso de Armado de pedidos para la cuenta L’Oreal
- Levantamiento de información y análisis de la misma, con el fin de saber cómo el proceso funciona en la actualidad y los problemas que han acontecido.
- Se realizó el diagrama del Proceso de Picking a automatizar para que se tenga el conocimiento y se pueda difundir (Anexo 6).
- Se realizó el diagrama básico del flujo de cada módulo del sistema, para poder visualizar y entender el proceso como funciona y que información es la que se modifica, elimina o añade (Anexo 7).
- Diseñar el Software, de tal forma que sea intuitivo al usuario final, para que la operación se pueda apoyar en este aplicativo y sea una

herramienta del día a día en dicho proceso, en el que se optimice su trabajo y no hayan trueques, faltantes y sobrantes en los pedidos.

- Desarrollos de software, con ayuda de un programador, creando los programas y displays de acuerdo a las especificaciones.
- Implementación del sistema, instalación de antenas de alto alcance para cubrir todo el perímetro a trabajar, coordinar la configuración del ambiente de producción de los dispositivos PDA, pase a producción de los programas y configuración en el menú de programas por proceso.
- Realización de diagramas de flujo del proceso de picking con PDA
- Una vez la puesta en producción, se tuvo la administración del sistema por dos semanas hasta que las personas que tendrían este rol se encuentren completamente capacitadas con los inconvenientes que pudieran ocurrir en el día o simplemente dudas.
- A su vez en esas dos semanas se hicieron unas mejoras rápidas pero importantes que ayudaría al proceso en sí, nos dimos con la sorpresa de que habían productos promocionales que estarían almacenados y que venían en el pedido, pero no tenían códigos de barra, así que se amplió la funcionalidad de productos promocionales donde se podía digitalizar el número total de estos, ya que no siempre iba a ver el total que se requería.
- Otra solución importante que se dio y se apreció en la operación fue que al momento de pedirnos cajas completas del mismo producto el operario se confundía, ya que no sabía si era la misma caja que leyó o pedían una más; para esto se hizo un ajuste en mostrar el total de cajas que se pedían así se pida una y que permite el contador ir actualizándose conforme vaya leyendo las cajas.

## **CONCLUSIONES**

1. Falta de documentación en el proceso de armado de pedidos, que respalde el proceso.
2. Existencia de malas prácticas para el armado de pedidos
3. Ausencia de controles para el armado de pedidos óptimos
4. Ausencia de controles para los picadores
5. El querer implementar en la cuenta L'Oreal se tuvo productos que no contaban con código EAN.
6. El uso del PDA en el proceso de Armado de pedidos como implementación tecnológica optimizó el proceso.
7. La automatización del proceso de Armado de pedidos permitió suplantar procesos basados en papeles (hojas de picking) y acceso a información en tiempo real y con tecnología móvil; diseñar procesos estandarizados a seguir, pero al mismo tiempo ser tan flexible como las necesidades del negocio lo demanden.
8. Considerar la implementación en cuentas que justifiquen el costo de los equipos de software y hardware.

## **RECOMENDACIONES**

1. Tener los procesos documentados que sustenten a la operación.
2. Aplicar técnicas de mejora continua.
3. Verificar la situación actual de una cuenta que está en ejecución para saber si cuenta con los requisitos básicos.
4. Establecer como requisito en los ANS el uso de códigos de barra en los productos, así como la correcta capacitación a los operarios.
5. Implementarse el Armado de pedidos con PDA, para no tener los problemas comunes y poder tener una óptima administración de los recursos, y así el proceso pueda ser flexible como las necesidades del negocio lo demanden.

## GLOSARIO

**AGP:** agrupación de pedidos, diferentes formas de efectuar el armado de pedidos.

**Armado de pedidos - Picking** proceso básico en la preparación de pedidos en los almacenes.

**Cadenas de Suministros:** proceso de planear, implantar y controlar procedimientos para la transportación y almacenaje eficientes y efectivos de bienes, servicios e información relacionada, del punto de origen al punto de consumo, con el propósito de conformarse a los requerimientos del cliente.

**Chequeo:** es un proceso de revisión de los pedidos ya preparados en sus empaques respectivos.

**Cita:** momento en un espacio de tiempo que debe estar el pedido en su destino.

**Confirmación de pedidos:** es el proceso certificación de las unidades picadas con respecto a lo descargado de los almacenes; lógicamente, contra lo encontrado en el almacén físicamente.

**Cubicaje:** calcular dimensiones de un producto (largo, ancho, altura, peso).

**Cuenta:** denominación a un cliente.

**EAN:** European Article Number es un sistema de códigos de barras.

**Faltantes:** unidades no completas de un pedido determinado.

**Hojas de Picking:** documento con el detalle de los productos, cantidades y ubicaciones dentro del almacén de un determinado pedido procesado.

**Jefe de Cuenta:** persona encargada de la supervisión de la cuenta a nivel logístico.

**PDA:** Un PDA (del inglés personal digital assistant: asistente digital personal), también denominado ordenador de bolsillo. Es una computadora de mano originalmente diseñada como agenda electrónica (calendario, lista de contactos, bloc de notas y recordatorios) con un sistema de reconocimiento de escritura.

**Picadores:** personas que se dedican al armado de pedidos.

**Retail:** es un sector económico que engloba a las empresas especializadas en la comercialización masiva de productos o servicios uniformes a grandes cantidades de clientes

**Sacador:** personas que se dedican al armado de pedidos

**SKU:** es un identificador usado en el comercio con el objetivo de permitir el seguimiento sistemático de los productos y servicios ofrecidos a los clientes. Cada SKU se asocia con un objeto, producto, marca, servicio, cargos.

**Supervisor:** persona encargada de controlar el proceso de armado de pedidos de la cuenta.

**Trueques:** intercambio de un producto por otro por confusión.

## FUENTES DE INFORMACIÓN

### **Bibliográfica**

Oscar Tinoco Gómez , Pedro Pablo Rosales López , Julio Salas Bacalla (2010, Diciembre). Criterios de selección de metodologías de desarrollo de software

### **Electrónicos**

Chris de Herrera (2003, 11 Noviembre). Choosing a PDA

<http://www.pocketpcfaq.com/choosingpda.htm>

Iván Barrera (2009, 17 febrero).Portal Colaborativo de Logística Interna

<https://sites.google.com/a/yobelscm.biz/portal-colaborativo-de-logistica-interna/>

INTECO (2009, Marzo). Ingeniería de Software Metodologías y Ciclos de Vida  
[http://www.inteco.es/calidad TIC/descargas/guias/guia de ingenieria del softw  
aretituo](http://www.inteco.es/calidad_TIC/descargas/guias/guia_de_ingenieria_del_softw<br/>aretituo)

Jhon J.Fried (2006, Marzo). Picking the right PDA  
<http://www.oncologypractice.com/co/journal/articles/0303148.pdf>

José Losada (2010, 11 enero). 10 consejos para diseñar un sistema de picking  
[http://www.tecnologisticaconsultores.com/2010/01/logistica-10-consejos-para-  
disenar-un-sistema-de-picking/](http://www.tecnologisticaconsultores.com/2010/01/logistica-10-consejos-para-<br/>disenar-un-sistema-de-picking/)

Marc Saltzman (2006, Noviembre). How to Pick a PDA for Business  
<http://technology.inc.com/2006/10/01/how-to-pick-a-pda-for-business/>

## Anexo 1: Gantt por actividades

☒ Implementación de Picking con PDA	531,222 da...	05/04/10 08:00 AM	18/07/12 02:00 PM		
☒ Gestión	51,611 days	05/04/10 08:00 AM	24/06/10 08:30 AM		
☒ Iniciación	0,444 days	05/04/10 08:00 AM	05/04/10 01:00 PM		
☒ Acta de Constitución	0,089 days	05/04/10 08:00 AM	05/04/10 08:48 AM		
Actualizar el Acta de Constitución del Proyecto en Google Docs	0,089 days	05/04/10 08:00 AM	05/04/10 08:48 AM		Lider del Proyecto
☒ Kick off	0,356 days	05/04/10 08:48 AM	05/04/10 01:00 PM		
Coordinar con los participantes Reunion de Kickoff (Luego de la solicitud de	0,178 days	05/04/10 08:48 AM	05/04/10 10:24 AM	5	Lider del Proyecto
Actualizar Kick off (Presentación de Lanzamiento del Proyecto) en Google Dc	0,089 days	05/04/10 10:24 AM	05/04/10 11:12 AM	7	Lider del Proyecto
Realizar reunión de Kickoff	0,089 days	05/04/10 11:12 AM	05/04/10 01:00 PM	8	Lider del Proyecto
HITO: Acta de Constitución del Proyecto Aprobada	0 days	05/04/10 01:00 PM	05/04/10 01:00 PM	9	
☒ Planificación	1,444 days	05/04/10 01:00 PM	07/04/10 09:00 AM		
☒ Declaración del Alcance	0,267 days	05/04/10 01:00 PM	05/04/10 03:24 PM		
Actualizar el Registro del Alcance desde plantilla GoogleDocs	0,267 days	05/04/10 01:00 PM	05/04/10 03:24 PM	10	Lider del Proyecto
☒ EDT - Estructura de Desglose del Trabajo	0,444 days	05/04/10 03:24 PM	06/04/10 10:24 AM		
Elaborar y Analizar a detalle el Alcance del Producto y del Proyecto	0,444 days	05/04/10 03:24 PM	06/04/10 10:24 AM	13	Lider del Proyecto
☒ Gantt del Proyecto	0,622 days	06/04/10 10:24 AM	06/04/10 05:00 PM		
Ajustar estructura del Gantt según EDT detallado	0,267 days	06/04/10 10:24 AM	06/04/10 01:48 PM	15	Lider del Proyecto
Identificar y agregar actividades adicionales (de Gestion, Ingeniería)	0,178 days	06/04/10 01:48 PM	06/04/10 03:24 PM	17	Lider del Proyecto
Ajustar estimacion de duración de actividades y secuencia de actividades	0,178 days	06/04/10 03:24 PM	06/04/10 05:00 PM	18	Lider del Proyecto
HITO: Gantt Aprobada - 1ra Línea Base	0 days	06/04/10 05:00 PM	06/04/10 05:00 PM	19	
☒ Organigrama	0,111 days	07/04/10 08:00 AM	07/04/10 09:00 AM		
Actualizar los recursos asignados (Yobel SCM y Cliente)	0,111 days	07/04/10 08:00 AM	07/04/10 09:00 AM	20	Lider del Proyecto
☒ Ejecución	49,722 days	07/04/10 09:00 AM	24/06/10 08:30 AM		
☒ Reunión con el Equipo del Proyecto	49,456 days	07/04/10 09:00 AM	23/06/10 03:06 PM		
☒ Actualización del directorio del Proyecto en Portal Colaborativo	49,367 days	07/04/10 10:36 AM	23/06/10 03:54 PM		
☒ Lecciones Aprendidas	49,456 days	07/04/10 11:24 AM	24/06/10 08:30 AM		
Lecciones Aprendidas 1	0,178 days	07/04/10 11:24 AM	07/04/10 02:00 PM	30	Lider del Proyecto
Lecciones Aprendidas 2	0,178 days	23/06/10 03:54 PM	24/06/10 08:30 AM	33	Lider del Proyecto
☒ Seguimiento y Control	13,511 days	05/04/10 08:00 AM	26/04/10 09:36 AM		
☒ Cierre	0,278 days	05/04/10 08:00 AM	05/04/10 10:30 AM		
HITO: FIN DEL PROYECTO	0 days	05/04/10 08:00 AM	05/04/10 08:00 AM		
☒ Ingeniería	531,222 da...	05/04/10 08:00 AM	18/07/12 02:00 PM		

<input type="checkbox"/> Ingeniería	531,222 da...	05/04/10 08:00 AM	18/07/12 02:00 PM		
<input type="checkbox"/> Fase 1: Análisis	24 days	09/04/12 08:30 AM	16/05/12 08:30 AM		
<input type="checkbox"/> Orientada al Cliente	3 days	09/04/12 08:30 AM	12/04/12 11:30 AM		
<input type="checkbox"/> Especificación del Modelo del Proceso de Picking	3 days	09/04/12 08:30 AM	12/04/12 11:30 AM		
<input type="checkbox"/> Reunión N01	1 day	09/04/12 08:30 AM	10/04/12 09:30 AM		
Realizar reunión con el cliente levantamiento información proceso de Pick	1 day	09/04/12 08:30 AM	10/04/12 09:30 AM	20	Jefe de Cuenta;Katerine Qu...
<input type="checkbox"/> Reunión N02	1 day	10/04/12 09:30 AM	11/04/12 10:30 AM		
Realizar reunión con el cliente ( cu del negocio,glosario de términos)	1 day	10/04/12 09:30 AM	11/04/12 10:30 AM	75	Katerine Quezada;Cliente
<input type="checkbox"/> Reunión N03	1 day	11/04/12 10:30 AM	12/04/12 11:30 AM		
Realizar reunión con el cliente ( responsable de aprobación de req)	1 day	11/04/12 10:30 AM	12/04/12 11:30 AM	77	Katerine Quezada;Cliente
<input type="checkbox"/> Orientado al Producto	21 days	12/04/12 11:30 AM	16/05/12 08:30 AM		
<input type="checkbox"/> Definición de los Entregables del Producto	21 days	12/04/12 11:30 AM	16/05/12 08:30 AM		
Req. Mantenimiento de Sacadores	2 days	12/04/12 11:30 AM	16/04/12 02:30 PM	79	Katerine Quezada
Req. Mantenimiento de Tipo de Procesos	2 days	16/04/12 02:30 PM	18/04/12 04:30 PM	82	Katerine Quezada
Req. Mantenimiento de Tipo de Picking	2 days	18/04/12 04:30 PM	23/04/12 09:30 AM	83	Katerine Quezada
Req. Mantenimiento de Confirmación de Picking	2 days	23/04/12 09:30 AM	25/04/12 11:30 AM	84	Katerine Quezada
Req. Mantenimiento de Modelos	2 days	25/04/12 11:30 AM	27/04/12 02:30 PM	85	Katerine Quezada
Req. Seguimiento de Procesos	2 days	27/04/12 02:30 PM	01/05/12 04:30 PM	86	Katerine Quezada
Req. Armado de Pedidos	4 days	01/05/12 04:30 PM	08/05/12 11:30 AM	87	Katerine Quezada
Req. Proceso de Picking	5 days	08/05/12 11:30 AM	16/05/12 08:30 AM	88	Katerine Quezada
Hito N01: Fin de Alcance	0 days	16/05/12 08:30 AM	16/05/12 08:30 AM	89	Katerine Quezada
<input type="checkbox"/> Fase 2: Diseño	15 days	16/05/12 08:30 AM	07/06/12 04:30 PM		
<input type="checkbox"/> Especificación de Requerimiento y Diseño	13 days	16/05/12 08:30 AM	05/06/12 02:30 PM		
Módulo Mantenimiento de Sacadores	1 day	16/05/12 08:30 AM	17/05/12 09:30 AM	90	Katerine Quezada
Módulo Mantenimiento de Tipo de Procesos	1 day	17/05/12 09:30 AM	18/05/12 10:30 AM	93	Katerine Quezada
Módulo Mantenimiento de Tipo de Picking	1 day	18/05/12 10:30 AM	21/05/12 11:30 AM	94	Katerine Quezada
Módulo Mantenimiento de Confirmación de Picking	1 day	21/05/12 11:30 AM	22/05/12 01:30 PM	95	Katerine Quezada
Módulo Mantenimiento de Modelos	1 day	22/05/12 01:30 PM	23/05/12 02:30 PM	96	Katerine Quezada
Módulo Seguimiento de Procesos	2 days	23/05/12 02:30 PM	25/05/12 04:30 PM	97	Katerine Quezada
Módulo Armado de Pedidos	2 days	25/05/12 04:30 PM	30/05/12 09:30 AM	98	Katerine Quezada
Proceso de Picking	4 days	30/05/12 09:30 AM	05/06/12 02:30 PM	99	Katerine Quezada
Hito N02: Especificación de Requerimientos y Diseño completo	0 days	05/06/12 02:30 PM	05/06/12 02:30 PM	100	Katerine Quezada

Hito N02: Especificación de Requerimientos y Diseño completo	0 days	05/06/12 02:30 PM	05/06/12 02:30 PM	100	Katerine Quezada
<b>Plan de Pruebas</b>	2 days	<b>05/06/12 02:30 PM</b>	<b>07/06/12 04:30 PM</b>		
Elaborar del Plan de Pruebas	1 day	05/06/12 02:30 PM	06/06/12 03:30 PM	100	Katerine Quezada
Elaborar de los Casos de Pruebas	1 day	06/06/12 03:30 PM	07/06/12 04:30 PM	103	Katerine Quezada
Hito N03: Especificación de Casos de Prueba	0 days	07/06/12 04:30 PM	07/06/12 04:30 PM	104	
<b>Fase 3: Construcción y Pruebas Unitarias</b>	517,722 da...	<b>05/04/10 08:00 AM</b>	<b>27/06/12 11:30 AM</b>		
<b>Mantenimientos de Proceso de Picking</b>	7 days	<b>21/05/12 11:30 AM</b>	<b>31/05/12 10:30 AM</b>		
Construccion	5 days	21/05/12 11:30 AM	29/05/12 08:30 AM	95	Programador1
Pruebas Unitarias	2 days	29/05/12 08:30 AM	31/05/12 10:30 AM	108	Programador1
<b>Seguimientos de Picking</b>	5 days	<b>25/05/12 04:30 PM</b>	<b>04/06/12 01:30 PM</b>		
Construccion	3 days	25/05/12 04:30 PM	31/05/12 10:30 AM	98	Programador1
Pruebas Unitarias	2 days	31/05/12 10:30 AM	04/06/12 01:30 PM	111	Programador1
<b>Armado de Picking</b>	5 days	<b>30/05/12 09:30 AM</b>	<b>06/06/12 03:30 PM</b>		
Construccion	3 days	30/05/12 09:30 AM	04/06/12 01:30 PM	99	Programador1
Pruebas Unitarias	2 days	04/06/12 01:30 PM	06/06/12 03:30 PM	114	Programador1
<b>Proceso Picking</b>	8 days	<b>05/06/12 02:30 PM</b>	<b>18/06/12 02:30 PM</b>		
Construccion	6 days	05/06/12 02:30 PM	14/06/12 11:30 AM	100	Programador1
Pruebas Unitarias	2 days	14/06/12 11:30 AM	18/06/12 02:30 PM	117	Programador1
Documentacion Casos de Prueba Unitarias	3 days	18/06/12 02:30 PM	22/06/12 08:30 AM	118	Programador1
Documentación Técnica de los Desarrollos	3 days	22/06/12 08:30 AM	27/06/12 11:30 AM	119	Programador1
Hito N04: Entrega Documentacion de Desarrollo	0 days	05/04/10 08:00 AM	05/04/10 08:00 AM		
<b>Manual de Usuario</b>	1 day	<b>18/06/12 02:30 PM</b>	<b>19/06/12 03:30 PM</b>		
Elaborar el Manual de Usuario	1 day	18/06/12 02:30 PM	19/06/12 03:30 PM	118	Katerine Quezada
Hito N05: Entrega de Manual de Usuario	0 days	19/06/12 03:30 PM	19/06/12 03:30 PM	123	
<b>Fase 4: Pruebas Integrales</b>	6 days	<b>18/06/12 02:30 PM</b>	<b>27/06/12 11:30 AM</b>		
<b>Manual Técnico de Configuración</b>	1 day	<b>18/06/12 02:30 PM</b>	<b>19/06/12 03:30 PM</b>		
Elabora manual técnico	1 day	18/06/12 02:30 PM	19/06/12 03:30 PM	118	Katerine Quezada
Hito N06: Manual Especificacion Tecnica	0 days	19/06/12 03:30 PM	19/06/12 03:30 PM	127	
<b>Pruebas Interna</b>	4 days	<b>19/06/12 03:30 PM</b>	<b>26/06/12 10:30 AM</b>		
Ejecución de Pruebas	4 days	19/06/12 03:30 PM	26/06/12 10:30 AM	128	Programador1;Katerine Que...
<b>Informe de Pruebas</b>	1 day	<b>19/06/12 03:30 PM</b>	<b>20/06/12 04:30 PM</b>		<b>Katerine Quezada</b>
Elaborar Informe de Pruebas	1 day	19/06/12 03:30 PM	20/06/12 04:30 PM	128	Katerine Quezada

<b>Informe de Pruebas</b>	1 day	<b>19/06/12 03:30 PM</b>	<b>20/06/12 04:30 PM</b>		<b>Katerine Quezada</b>
Elaborar Informe de Pruebas	1 day	19/06/12 03:30 PM	20/06/12 04:30 PM	128	Katerine Quezada
Hito N07 : Informe de Pruebas	0 days	20/06/12 04:30 PM	20/06/12 04:30 PM	132	
<b>Entrenamiento a Usuarios</b>	4 days	<b>20/06/12 04:30 PM</b>	<b>27/06/12 11:30 AM</b>		
<b>Capacitación a Usuarios</b>	4 days	<b>20/06/12 04:30 PM</b>	<b>27/06/12 11:30 AM</b>		
Evaluación del entrenamiento	4 days	20/06/12 04:30 PM	27/06/12 11:30 AM	133	
<b>Fase 5: Implementación</b>	13,5 days	<b>27/06/12 11:30 AM</b>	<b>18/07/12 02:00 PM</b>		
<b>Plan de Implementación</b>	12 days	<b>27/06/12 11:30 AM</b>	<b>16/07/12 04:30 PM</b>		
Implementacion de Antenas y Configuración de PDAs	4 days	27/06/12 11:30 AM	03/07/12 04:30 PM	136	Operador-HDesk
Configuración de PDAs	1 day	27/06/12 11:30 AM	28/06/12 01:30 PM	136	Katerine Quezada
Envío manual de instalación a Soporte	1 day	28/06/12 01:30 PM	29/06/12 02:30 PM	140	Katerine Quezada
Etiquetado de Codigos de Barra	5 days	03/07/12 04:30 PM	11/07/12 01:30 PM	139	Jefe de Cuenta
Salida en Vivo - Soporte TI	3 days	11/07/12 01:30 PM	16/07/12 04:30 PM	142	Katerine Quezada
<b>Informe de Puesta en Marcha</b>	1,5 days	<b>16/07/12 04:30 PM</b>	<b>18/07/12 02:00 PM</b>		
Elaborar Informe de Puesta en Marcha	1 day	16/07/12 04:30 PM	18/07/12 08:30 AM	143	Katerine Quezada
Enviar informe de puesta en marcha	0,5 days	18/07/12 08:30 AM	18/07/12 02:00 PM	145	Katerine Quezada
Hito N08: Puesta en Marcha comunicada	0 days	18/07/12 02:00 PM	18/07/12 02:00 PM	146	
Hito N09: Proyecto Implementado	0 days	18/07/12 02:00 PM	18/07/12 02:00 PM	147	

## Anexo 2: Modelos de Hoja de Picking

- Picking por AGP

<b>yobel</b> supply chain management		<b>LOREAL S.A.</b>		<b>Carga :</b> 108440	<b>HOJA DE PICKING DEL 2010/11/19 LOTE:31</b>			<b>HP.Modelo 01</b>	<b>22/11/2010</b>		
Pedido : L1 82711655		VENTA NORMAL		AGP: AL1-AGP LOREAL LPR: LL2-LINEA 2 (EOR Y SLD)		O/Compra: 0002327163		Sec Entrega : 16			
Cliente : PINEDO MEJIA MARIA CRECENCIA(L1100114)				Tienda: ST;SC		Cita Inicio : 2010/11/20 07:00:00 a.m.		Cita Fin : 2010/11/20 02:00:00 p.m.			
Dirección: CALLE ERNESTO PLASCENCIA 187 - SAN ISIDRO - LIM		Agencia:		Ubigeo: LIMA-LIMA-SAN ISIDRO		Ruta : L00067 LIMA		 * 8 2 7 1 1 6 5 5 *			
Dir Entre:								104			
ALM	UBIC	CANT TOTAL	CODIGO PRODUCTO	DESCRIPCION	LOTE	UM	E O R EPQS UNxEPQ	SLD	TIP EPQ	SEC EPQ	VOLUMEN M3
LS	D022	3	PLO50668400	SHADES EQ C.GLOSS 60ml-06NB-BR	270810	UN		3	A	1	0.0003
LS	D037	2	PLO506682000	NUEVO COLOR FUSION 7GG/GOLD/GO	111010	UN		2	A	1	0.0005
LS	D045	2	PLO50666700	SHADES EQ 60ml. -7NB- CHESTNUT	081110	UN		2	A	1	0.0002
LS	D056	2	PLO50663400	SHADES EQ 60ml. -5N- WALNUT	081110	UN		2	A	1	0.0002
LS	D061	1	PLO50664000	SHADES EQ C.GLOSS 60ml-06WG-MA	081110	UN		1	A	1	0.0001
LS	D070	2	PLO50666600	SHADES EQ 60ml. -7G- SAFFRON	160710	UN		2	A	1	0.0002
LS	D083	2	PLO50665200	SHADES EQ C.GLOSS 60ml-06G-ST.	160710	UN		2	A	1	0.0002
LS	D096	2	PLO50666500	SHADES EQ 60ml. -5G- CAMEL	081110	UN		2	A	1	0.0002
LS	D300	1	PLO50623251	PRO-OXIDE 30 Vol. (9%) 1000 ml	270810	UN		1	A	1	0.0018
LS	D342	2	PLOP0122000	COVER FUSION 60ML 6NN	170910	UN		2	A	1	0.0004
LS	D343	4	PLOP0122300	COVER FUSION 60ML 7NN	170910	UN		4	A	1	0.0008
LS	D372	1	PLO50623051	PRO-OXIDE 10 Vol. (3%) 1000 ml	270810	UN		1	A	1	0.0018
LS	D430	3	PLO50623151	PRO-OXIDE 20 Vol. (6%) 1000 ml	111010	UN		3	A	1	0.0052
LS	D432	1	PLO59451801	PROCESSING SOLUTION 1 LT	170910	UN		1	A	1	0.0009
LS	T120	2	PLO59750149	CAPAS DE SALON REDKEN	020710	UN		2	A	1	0
AL	100222	2	PLO50678700	NUEVO COLOR FUSION 6AG ASH/GRE	170910	UN		2	A	1	0.0005
AL	100224	1	PLO50666800	SHADES EQ 60ml. -8N- MOJAVE	160710	UN		1	A	1	0.0001
AL	100233	4	PLO50678500	NUEVO COLOR FUSION 8AB ASH/BLU	170910	UN		4	A	1	0.001
AL	100234	2	PLO59451709	SHADES EQ 06GN	270810	UN		2	A	1	0.0002
AL	100253	4	PLO50678600	NUEVO COLOR FUSION 8AG ASH/GRE	270810	UN		4	A	1	0.001
AL	100264	2	PLO50665300	SHADES EQ C.GLOSS 60ml-06N-MOR	270810	UN		2	A	1	0.0002
AL	100274	2	PLO50761800	NUEVO COLOR FUSION 7AG ASH/GRE	111010	UN		2	A	1	0.0005
AL	100283	2	PLO50678400	NUEVO COLOR FUSION 6AB ASH.BLU	160710	UN		2	A	1	0.0005
AL	110284	4	PLO50868000	CHEMISTRY SYSTEM APPLICATOR	260309	UN		4	A	1	0.0008
AL	110334	1	PLO59750119	CARTA COVER FUSION	290310	UN		1	B	2	0.0044
AL	140303	2	PLO59750149	CAPAS DE SALON REDKEN	020710	UN		2	B	2	0
<b>Total:</b>		56		<b>Total-Peso-KG:</b> 11.18				0	56		0.022
Cantidad - EPQ :		1-A, 1-B,	SACADOR		CHEQUEADOR						1/1
Total - EPQS :		2									
Items x Despachar:		25									
			H. Inicial:		H. Final:		H. Inicial:		H. Final:		

▪ Picking por LPN

ALM	UBIC	CANT TOTAL	CODIGO PRODUCTO	DESCRIPCION	LOTE	UM	E O R EPQS UNxEPQ	SLD	TIP EPQ	SEC EPQ	VOLUMEN M3
LS	K022	1	LPN:001799000040594 PLOZ1273366	ML INFALIBLE LIP STICK DUO 510	290910	UN		1	C	1	0
LS	K035	6	PLOZ1273365	ML INFALIBLE LIP STICK DUO 120	081110	UN		6	C	1	0.0003
LS	K045	4	PLOZ1273375	ML INFALIBLE LIP STICK DUO 820	201010	UN		4	C	1	0.0002
LS	K057	4	PLOZ1273371	ML INFALIBLE LIP STICK DUO 710	081110	UN		4	C	1	0.0002
LS	K076	5	PLOZ1273370	ML INFALIBLE LIP STICK DUO 210	081110	UN		5	C	1	0.0002
LS	K121	3	PLOZ2086104	COLOUR RICHE STARS SECRETS PEN	290910	UN		3	C	1	0
LS	K163	3	PLOZ2086103	COLOUR RICHE STARS SECRETS LAE	070910	UN		3	C	1	0
LS	K173	3	PLOZ2086102	COLOUR RICHE STARS SECRETS EVA	120710	UN		3	C	1	0
LS	K290	2	PLOJ2840600	COLOUR RICHE STAR SECRETS 748	070910	UN		2	C	1	0
AL	090392	4	PLOJ2972300	INFALLIBLE LIPCOLOUR : Russet	211209	UN		4	C	1	0.0001
AL	090425	4	PLOJ2971000	INFALLIBLE LIPCOLOUR : Auburn	211209	UN		4	C	1	0.0001
AL	090425	4	PLOJ2970100	INFALLIBLE LIPCOLOUR : Azalea	021109	UN		4	C	1	0.0001
AL	090425	4	LPN:001799000040595 PLOPZ800186	INFALLIBLE LIP GLOSS: TRUFFLE	280809	UN		4	C	2	0.0001
AL	090425	4	PLOJ2971300	INFALLIBLE LIPCOLOUR : Grenadi	220210	UN		4	C	2	0.0001
<b>Total:</b>		51		<b>Total-Peso-KG:</b> 1.9			0	51			0.0014

Cantidad - EPQ : 2-C ,  
 Total - EPQS : 2 SACADOR  
 Items x Despachar: 16 CHEQUEADOR

H. Inicial: \_\_\_\_\_ H. Final: \_\_\_\_\_  
 H. Inicial: \_\_\_\_\_ H. Final: \_\_\_\_\_

▪ Picking por Familia

yobel		supply chain management		Carga : 0		HOJA DE PICKING DEL 2010/11/19 LOTE:7		HP.Modelo 01		22/11/2010	
Pedido : P2 00000000013753 DESPACHO A AGENCIA				AGP: AG1-AGP DEFAULT LPR: LP1-LPR		O/Compra: Sec Entrega : 0		45		PROMOCIONALES	
Cliente : TIENDAS EFE SA - VILLA MA(180057)				Tienda:		Cita Inicio :					
Dirección: AV. PACHACUTEC 2143 - VILLA MARIA DEL TRIUNFO-L				Agencia:		Cita Fin :					
Dir Entre:				Ubigeo: LIMA-LIMA-LIMA		Ruta : P00089					
ALM	UBIC	CANT TOTAL	CODIGO PRODUCTO	DESCRIPCION	LOTE	UM	E O R EPQS UNxEPQ	SLD	TIP EPQ	SEC EPQ	VOLUMEN M3
SO	D312	3	FU5005-53	PCH 5005-53 A VAPOR OSTER		UN		3			0.0161
SO	D372	3	FU5003-53	PCH 5003-53 A VAPOR OSTER		UN		3			0.0161
SO	D412	100	FU72090557	BOLSA PLASTICO EFE		UN		100			0.003
SO	D422	3	FU6020-53	PCH 6020-53 A VAPOR OSTER		UN		3			0.0198
SO	D462	3	FU4019	PCH 4019 OSTER		UN		3			0.0144
SO	D470	100	FU72090585	BOLSA DIGITAL EFE		UN		100			0.0005
SO	D530	8	FURC-6	OLL RC-6 1.2L IMACO		UN		8			0.1066
SO	D530	10	FU0LBL75	LIC 0LBL75 2V IMACO		UN		10			0.1241
SO	E010	50	FU72090016	POLOS TIENDAS EFE-P.REF: \$ 2.00		UN		50			0.0337
<b>Total:</b>											0.3343

▪ Picking por SKU

yobel		supply chain management	Carga :	0	HOJA DE PICKING DEL 2010/11/20	LOTE:1	1	HP.Modelo 02	22/11/2010										
Pedido : P1 G0160100801 PEDIDO NORMAL			AGP: AK1-KS1 ATENCION LPR: LK1-LK1			Sec Entrega : 0													
Cliente : SAGA FALABELLA S.A.(SAGA2)			O/Compra: 10930679 ALBAR			Cita Inicio : 2010/11/24 12:00:00 a.m.													
Dirección: AV. EL SOL #2293-95-97 ASOC.AGROP.VILLA RICA VE			Tienda:			Cita Fin :													
Dir Entre:			Agencia:			Ubigeo: LIMA-LIMA-SANTIAGO DE SURCO													
						Ruta :													
																			
ALM	UBIC	CANT TOT	SKU	MODELO	TALLA	COLOR	DESC COLOR	DESCRIPCION	TIP EPQ	SEC EPQ	FAMILIA	MARCA	CODIGO PRODUCTO						
SC	010555	1	12355020	503213	11	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197688						
SC	010555	2	12355020	503213	9	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000178001						
SC	010555	2	12355020	503213	8	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197686						
SC	010555	1	12355020	503213	10	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197687						
SC	010545	1	12355021	503213	11	H83	BLK/LIME/WHT	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197685						
SC	010545	2	12355021	503213	9	H83	BLK/LIME/WHT	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000178002						
SC	010545	1	12355021	503213	10	H83	BLK/LIME/WHT	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197684						
SC	010545	2	12355021	503213	8	H83	BLK/LIME/WHT	STEALTH VASE GLOVE	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197683						
SC	010615	4	12355022	503217	5	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH SHIELD JNR	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000178009						
SC	010615	2	12355022	503217	4	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH SHIELD JNR	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197697						
SC	010615	4	12355022	503217	6	356	WHITE/BLACK/RE	STEALTH SHIELD JNR	K2	1	GUANT	UMBRO 5/W GUANT	DK0000000197698						
<b>Total:</b>		22						<b>Total-Peso-KG:</b>	6.64										
SACADOR										CHEQUEADOR									
H. Inicial: .....										H. Final: .....									
H. Inicial: .....										H. Final: .....									

■ Picking Matricial:

yobel		supply chain management		COMERCIAL DEPOR		HOJA DE PICKING DEL 2010/11/22 LOTE:6																HP.Modelo 04		22/11/2010			
Cliente :				Fecha Despacho: 2010/11/23																							
Dirección:				Grupo Familia: Ropa																							
Cli. Cons: WRIPLEY				Marca: 5 UMBRO																							
ANAQUEL	SKU	DESCRIPCION DEL PRODUCTO		DK/PRD	TOTAL	-000	-003	-004	-010	-011	-012	-016	-018	-025	-026	-029	-032	-037	-041	-045	-046	-047	-048				
090691	32368561	820T01C	VBK S	COLO COLO T SS JERS	200143	4				1		1	1						1								
090681	32368562	820T01C	VBK M	COLO COLO T SS JERS	200144	6	1			1	1		1						1	1							
090671	32368563	820T01C	VBK L	COLO COLO T SS JERS	200145	6	1	1							2	1		1									
090691	32368564	820T01C	VBK XL	COLO COLO T SS JERS	200146	9	1	1		1		1		1			1	1	1								
090631	32368586	820T01C	WBK S	COLO COLO T SS JERS	200147	9	2			1			1	1						1	1	1	1				
090611	32368587	820T01C	WBK M	COLO COLO T SS JERS	200148	11	2	2		1	1		2	1						1		1					
090621	32368588	820T01C	WBK L	COLO COLO T SS JERS	200149	14	2	2		1		1	2	1		1			1		1		2				
090631	32368589	820T01C	WBK XL	COLO COLO T SS JERS	200150	5	1		1	1				1									1				
090661	32368762	820T01C	BKW S	COLO COLO T SS JERS	200135	2	1												1								
090641	32368763	820T01C	BKW M	COLO COLO T SS JERS	200136	12	2	2		2			1		1			1		1			2				
090651	32368764	820T01C	BKW L	COLO COLO T SS JERS	200137	9	2		1			1		1		2				1			1				
090661	32368765	820T01C	BKW XL	COLO COLO T SS JERS	200138	4	1	1		1							1										
101471	32368847	820T05C	PBK S	COLO COLO T SWEATTO	200167	2	1						1														
101411	32368848	820T05C	PBK M	COLO COLO T SWEATTO	200168	23	2	2		2	1	2	2	2	2				2	2	2	2					
101471	32368848	820T05C	PBK M	COLO COLO T SWEATTO	200168	2																	2				
101401	32368849	820T05C	PBK L	COLO COLO T SWEATTO	200169	19	1	2		2	1	1	2		2				2	2	2	2	2				
101471	32368850	820T05C	PBK XL	COLO COLO T SWEATTO	200170	2	1						1														
090242	32368878	820T05C	VBK S	COLO COLO T SWEATTO	200171	13	1		1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1		1	1				
090222	32368879	820T05C	VBK M	COLO COLO T SWEATTO	200172	29	2	1		2		5	2	2	1	1	2		2	2	4	1	2				
090212	32368880	820T05C	VBK L	COLO COLO T SWEATTO	200173	23	1	2	1	2		2	1	2	2	1	1	2	2		3						
090202	32368881	820T05C	VBK XL	COLO COLO T SWEATTO	200174	17	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	2	1	1				
090351	32368938	820T10C	WV S	COLO COLO SHOWER J	202113	9			1	1			1						1	1		2	1	1			
090351	32368939	820T10C	WV M	COLO COLO SHOWER J	202112	14	1	1		2			2		1				2	1	2	1					
080542	32368940	820T10C	WV L	COLO COLO SHOWER J	202111	2	1	1																			
090351	32368940	820T10C	WV L	COLO COLO SHOWER J	202111	6				2			2									2					
090351	32368941	820T10C	WV XL	COLO COLO SHOWER J	202114	4					1		1				1	1									
090351	32368945	820T10C	BKW S	COLO COLO SHOWER J	200191	9	1		1		1				1			1			2	1	1				
090351	32368946	820T10C	BKW M	COLO COLO SHOWER J	200192	11	1	1					1		2			1		2	2		1				
090351	32368947	820T10C	BKW L	COLO COLO SHOWER J	200193	13	1	1		2			1	2			2	1	1		2						
090351	32368948	820T10C	BKW XL	COLO COLO SHOWER J	200194	11	1	1		1	1		1		1		1	1	1	1	2						

SACADOR

CHEQUEADOR

1/2

H. Inicial:

H. Final:

H. Inicial:

H. Final:

▪ Picking consolidado por tiendas

yobel		supply chain management		LOREAL S.A.		HOJA DE PICKING DEL 2010/11/19 LOTE:31			22/11/2010		
Cliente : RECEPCION CENTRAL METRO				Fecha Despacho: 2010/11/20				HP.Modelo 05			
Dirección: AV. HAYA DE LA TORRE KM 2.5 - ATE - LIMA - PE											
Pedidos Cons: 82711815,82711810,82711814,82711753,82711729,82711730,82711728,82711731,											
ALM	UBIC	CANT TOTAL	CODIGO PRODUCTO	DESCRIPCION	LOTE	UM	E O R EPQS UNxEQ	SALDOS	VOLUMEN M3		
LS	A350	13	PLOOP006509	CASTING TONO 35 ( BRASIL)	191010	UN	2 x 6	1	0.115		
LS	A511	16	PLOPX600143	NUTRISSE 120 COCO 3A	170910	UN	1 x 12	4	0.113		
LS	F121	7	PLOOP008522	CASTING CREME GLOSS 323 CH. NE	290410	UN	1 x 6	1	0.070		
LS	F161	3	PLOOP018513	CASTING CREME GLOSS 316 CIRUEL	261010	UN	0 x 0	3	0.037		
LS	I230	2	PLOPZ800281	DERMO EXP AGE PERFECT DIA FPS	170910	UN	0 x 0	2	0.009		
LS	J150	10	PLOPZ800174	REVITALIFT DIA RENO 2009	230810	UN	0 x 0	10	0.003		
LS	J180	6	PLOPZ800171	PURE ZONE GEL PURIFICANTE RENO	201010	UN	0 x 0	6	0.026		
LS	J190	22	PLOZ2073200	GEL DESINCRUSTANTE EXFOTONIC T	121110	UN	1 x 12	10	0.154		
LS	J220	6	PLOA0288204	DERMO EXP HYDRACONFORT TOALLAS	250610	UN	1 x 6	0	0.035		
LS	J230	14	PLOZ1272700	D-EXP BALANCE IDEAL TONICO (MX)	230810	UN	1 x 12	2	0.055		
LS	J240	10	PLOPZ800175	REVITALIFT NOCHE RENO 2009	121110	UN	0 x 0	10	0.029		
LS	J310	4	PLOZ9000365	DECONTRACT RELLENADOR DE COLAG	280910	UN	0 x 0	4	0.015		
LS	J330	2	PLOZ9000369	REMODELADOR COLÁGENO-CF	301109	UN	0 x 0	2	0.006		
LS	J340	8	PLOZ2092500	REVITALIFT TONICO EUROPA	041110	UN	1 x 6	2	0.040		
LS	J350	16	PLOZ2068100	NUTRI SOFT PIEL SECA A EXTRASE	121110	UN	1 x 12	4	0.175		
LS	J390	2	PLOPZ800333	DERMO EXP AGE RE PERFECT PRO C	051010	UN	0 x 0	2	0.008		
LS	J410	14	PLOPZ800176	REVITALIFT OJOS RENO 2009	230810	UN	1 x 12	2	0.038		
LS	J420	4	PLOZ1230410	D-EXP REVITALIFT CUELLO Y CONT	270710	UN	0 x 0	4	0.015		
LS	J430	10	PLOPZ800165	HYDRAFRESH GEL CREM PMIXGRASA	201010	UN	0 x 0	10	0.030		
LS	J440	6	PLOZ2104626	REVITALIFT SPF18 RENO 2009	201010	UN	0 x 0	6	0.024		
LS	J450	6	PLOA3250900	REVITALIFT ESPUMA	150410	UN	1 x 6	0	0.024		
LS	J460	2	PLOPZ800100	WHITE PERFECT DIA RENO	201010	UN	0 x 0	2	0.006		
LS	J500	6	PLOZ2092501	REVITALIFT LECHE EUROPA	041110	UN	1 x 6	0	0.030		
LS	J541	28	PLOOP018520	CASTING CREME GLOSS 630 CARAME	161110	UN	4 x 6	4	0.342		
LS	J560	6	PLOPZ800280	DERMO EXP AGE PERFECT SOYA NOC	201010	UN	0 x 0	6	0.018		
LS	J630	2	PLOPZ800332	DERMO EXP AGE RE PERFECT PRO C	220910	UN	0 x 0	2	0.008		
LS	J631	7	PLOOP006507	CASTING TONO 30 ( BRASIL)	210910	UN	1 x 6	1	0.062		
LS	J671	5	PLOOP006508	CASTING BILINGUE T34 VISON (RE	121010	UN	0 x 0	5	0.044		
LS	J681	4	PLOOP006502	CASTING TONO 11 ( BRASIL)	210910	UN	0 x 0	4	0.036		
LS	J701	21	PLOOP006510	CASTING TONO 40 ( BRASIL)	210910	UN	3 x 6	3	0.186		
<b>Total:</b>											
Items x Despachar:								1/8			
SACADOR				CHEQUEADOR							
-----				-----							
H. Inicial:				H. Final:							
-----				-----							
H. Inicial:				H. Final:							

- Picking consolidado por clientes

yobel		supply chain management		SC JOHNSON & SON DEL PERU SA		HOJA DE PICKING DEL 2010/11/19 LOTE:50		AGP: AGA-AGP A LPR: LPA-		HP.Modelo 03		22/11/2010	
Cliente : 51202 DISTRIB JIMENEZ E IRIARTE				Carga : 108471									
Dirección: CALLE SAN JOSE 163 - CHORRILLOS													
181101,181102													
ANAQUEL	LOT.PROD.	FEC.VENC	CODIGO/DESCRIPCION DEL PRODUCTO	TOTAL	89577153	89577154							
120351	0242001	2013/08/30	JH613628/RAID DOBLE ACCION AER 12X360	100	100								
120371	0154015	2013/06/04	JH613142/RAID ZANC Y MOSC ARS 12X360CM3	20	20								
120411	10214001	2012/08/03	JH611509/PRIDE AERSL NATURAL 360ML X 12	19		19							
120421	10214001	2012/08/03	JH611509/PRIDE AERSL NATURAL 360ML X 12	81		81							
120581	0239017	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	73	73								
120591	0239021	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	135	135								
120601	0239021	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	135	135								
120611	0239021	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	135	135								
120621	0239021	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	135	135								
120631	0239021	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	135	135								
120641	0239021	2013/08/27	JH613145/BAYGN VERD ARSL RAST360CM3 X12	52	52								
<b>Total:</b>				<b>1020</b>	<b>920</b>	<b>100</b>							
SACADOR				CHEQUEADOR									
-----				-----									
H. Inicial:				H. Final:									
-----				-----									
H. Inicial:				H. Final:									



## Anexo 4: Generación de Tablas

- Maestro de productos- muestra todos los productos que están creados por compañía.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* SISTEMA ... AIP
0002.00 A* ARCHIVO... MAESTRO DE PRODUCTOS
0003.00 A* DISEÑADO POR... KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00 A* FECHA ... 2010-04-15
0005.00 A*****
0006.00 A          UNIQUE
0007.00 A      R AIPPRDR
0008.00 A      PRDCIA      3A      COLHDG('CIA')
0009.00 A      PRDCPR      18A     COLHDG('PRODUCTO')
0011.00 A      PRDDDES     50A     COLHDG('DESCRIPCION')
0016.00 A      PRDDSC     35A     COLHDG('DESCRIP CORTA')
0018.00 A      PRDFAM     3A      COLHDG('CADENA')
0019.00 A      PRDSFA     3A      COLHDG('SUB-CADENA')
0021.00 A      PRDE14     20A     COLHDG('COD EAN14')
0022.00 A      PRDP14     9S 3   COLHDG('PESO GR E14')
0023.00 A      PRDV14     9S 3   COLHDG('VOL DM3 E14')
0024.00 A      PRDUXE     7S 0   COLHDG('UNIDS X E14')
0025.00 A      PRDE13     20A     COLHDG('COD EAN13')
0027.00 A      PRDLRG     7S 2   COLHDG('LARGO CMS')
0028.00 A      PRDANC     7S 2   COLHDG('ANCHO CMS')
0029.00 A      PRDALT     7S 2   COLHDG('ALTO CMS')
0031.00 A      PRDLRO     7S 2   COLHDG('LARG-CMS-ORI')
0032.00 A      PRDANO     7S 2   COLHDG('ANCH-CMS-ORI')
0033.00 A      PRDALO     7S 2   COLHDG('ALTO-CMS-ORI')
0035.00 A      PRDDMG     8S 3   COLHDG('DMG')
0038.00 A      PRDVOL     8S 3   COLHDG('VOL DCM3')
0039.00 A      PRDVO2     8S 3   COLHDG('VOL 2 ')
0041.00 A      PRDVUN     11S 3  COLHDG('VOL UNITARIO DCM3')
0043.00 A      PRDPES     9S 2   COLHDG('PESO')
0045.00 A      PRDPPR     11S 3  COLHDG('PESO PROMEDIO')
0047.00 A      PRDPEO     9S 2   COLHDG('PESO-GRS-ORI')
0048.00 A      PRDUCU     10A    COLHDG('USER-CUBICAJE')
0050.00 A      PRDCP2     15A    COLHDG('COD PRODUCT ALTERNO')
0052.00 A      PRDPOS     1A     COLHDG('POSICION')
0054.00 A      PRDCL1     8A     COLHDG('CLASIFIC 1')
0055.00 A      PRDCL2     8A     COLHDG('CLASIFIC 2')
0056.00 A      PRDCL3     8A     COLHDG('CLASIFIC 3')
0057.00 A      PRDCL4     8A     COLHDG('CLASIFIC 4')
0058.00 A      PRDCL5     8A     COLHDG('CLASIFIC 5')
0061.00 A      PRDF01     1A     COLHDG('PRDF01')
0064.00 A      PRDF02     1A     COLHDG('PRDF02')
0066.00 A      PRDF03     1A     COLHDG('PRDF03')
0068.00 A      PRDF04     1A     COLHDG('PRDF04')
0070.00 A      PRDF05     1A     COLHDG('PRDF05')
0072.00 A      PRDF06     1A     COLHDG('PRDF06')
0075.00 A      PRDUMD     3A     COLHDG('UMD.ALMACEN')
0077.00 A      PRDUMP     3A     COLHDG('UMD PESO')

```

0080.00	A	PRDCFM	5A	COLHDG('FAMILIA')
0081.00	A	PRDCSF	5A	COLHDG('SUB-FAMILIA')
0084.00	A	PRDN01	15S 2	COLHDG('PRDN01')
0087.00	A	PRDN02	15S 2	COLHDG('PRDN02')
0089.00	A	PRDN03	15S 2	COLHDG('PRDN03')
0091.00	A	PRDN04	15S 2	COLHDG('PRDN04')
0093.00	A	PRDN05	15S 2	COLHDG('PRDN05')
0095.00	A	PRDN06	15S 2	COLHDG('PRDN06')
0099.00	A	PRDA01	15A	COLHDG('PRDA01')
0102.00	A	PRDA02	15A	COLHDG('PRDA02')
0105.00	A	PRDA03	15A	COLHDG('PRDA03')
0108.00	A	PRDA04	15A	COLHDG('PRDA04')
0110.00	A	PRDA05	15A	COLHDG('PRDA05')
0112.00	A	PRDA06	15A	COLHDG('PRDA06')
0114.00	A	PRDEPQ	2A	COLHDG('EMPAQ')
0115.00	A	PRDFUM	L	COLHDG('FECH-ULTIM-MOVIMIEN
0116.00	A	PRDPRC	4A	COLHDG('PROCESO')
0118.00	A	PRDFML	1A	COLHDG('FLAG MANEJO LOTE')
0120.00	A	PRDTVU	5S 0	COLHDG('TIME-VIDA-UTIL')
0121.00	A	PRDGRP	4A	COLHDG('GRUPO_ARTICULO')
0122.00	A	PRDLUZ	1A	COLHDG('LUZ')
0123.00	A	PRDHUM	1A	COLHDG('HUMEDAD')
0126.00	A	PRDOBS	50A	COLHDG('OBSERVACION')
0128.00	A	PRDEST	1A	COLHDG('ESTADO')
0129.00	A	PRDUSR	10A	COLHDG('USUARIO')
0130.00	A	PRDFEC	L	COLHDG('FECHA')
0131.00	A	PRDHOR	T	COLHDG('HORA')
0133.00	A	PRDUSM	10A	COLHDG('USUARIO-MODIF')
0134.00	A	PRDFEM	L	COLHDG('FECHA-MODIF')
0135.00	A	PRDHOM	T	COLHDG('HORA-MODIF')
0137.00	A	K PRDCIA		
0138.00	A	K PRDCPR		

- Maestro de clases por compañía: muestra la clase asociada a la compañía estoy sirve para el ERP usado

```

***** Principio de datos *****
0001.00  A* ARCHIVO. . . CLASES X COMPANIA
0002.00  A* DISEÑADO POR. PDI/JGS
0003.00  A* FECHA . . . 27/11/03
0004.00  A*****
0005.00  A                UNIQUE
0006.00  A      R AIPCLCR
0007.00  A      CLCCIA   3A   COLHDG('COMPAÑIA')
0008.00  A      CLCCLS   2A   COLHDG('CLASE')
0010.00  A      CLCA01  15A   COLHDG('CIAA01')
0011.00  A      CLCN01  15S 2 COLHDG('CIAN01')
0013.00  A      CLCF01   1A   COLHDG('CIAF01')
0014.00  A      CLCUSR  10A   COLHDG('USUARIO')
0015.00  A      CLCFEC   L   COLHDG('FECHA')
0016.00  A      CLCHOR   T   COLHDG('HORA')
0018.00  A      K CLCCIA
0019.00  A      K CLCCLS

```

▪ Maestro de Compañía: maestro de la compañías registradas en AIP

```

***** Principio de datos *****
0001.00  A* SISTEMA . . . AIP
0002.00  A* ARCHIVO. . . COMPAÑIAS
0003.00  A* DISEÑADO POR. PDI/JZB
0004.00  A* FECHA . . . 12/03/03
0005.00  A*****
0006.00  A                UNIQUE
0007.00  A      R AIPCIAR
0008.00  A      CIACIA      3A      COLHDG('COMPAÑIA')
0009.00  A      CIADES      30A     COLHDG('DESCRIPION')
0010.00  A      CIADSC      10A     COLHDG('DESC CORTA')
0012.00  A      CIATCI      1A      COLHDG('TIPO CIA')
0015.00  A      CIAORG      3A      COLHDG('PUNTO ORIGEN')
0017.00  A      CIAAGP      3A      COLHDG('AGP DEFAULT')
0020.00  A      CIACRI      3A      COLHDG('CRITERIO')
0023.00  A      CIAPAI      2A      COLHDG('PAIS')
0024.00  A      CIAUBG      10A     COLHDG('UBIGEO')
0026.00  A      CIATVI      2A      COLHDG('TIPO VIA')
0027.00  A      CIANVI      70A     COLHDG('NOMBRE DE VIA')
0028.00  A      CIANRP      5A      COLHDG('NRO PRINCIPAL')
0029.00  A      CIANRI      5A      COLHDG('NRO INTERIOR')
0030.00  A      CIAMZN      5A      COLHDG('MANZANA')
0031.00  A      CIALOT      5A      COLHDG('LOTE')
0032.00  A      CIAKMT      5A      COLHDG('KILOMETRO')
0033.00  A      CIABLQ      5A      COLHDG('BLOQUE')
0035.00  A      CIAREF      40A     COLHDG('REFERENCIA')
0036.00  A      CIATLF      20A     COLHDG('TELEFONO')
0038.00  A      CIACST      6S 0    COLHDG('CUST')
0042.00  A      CIAF01      1A      COLHDG('CIAF01')
0045.00  A      CIAF02      1A      COLHDG('CIAF02')
0048.00  A      CIAF03      1A      COLHDG('CIAF03')
0050.00  A      CIAF04      1A      COLHDG('CIAF04')
0052.00  A      CIAF05      1A      COLHDG('CIAF05')
0054.00  A      CIAN01      15S 2   COLHDG('CIAN01')
0056.00  A      CIAN02      15S 2   COLHDG('CIAN02')
0058.00  A      CIAN03      15S 2   COLHDG('CIAN03')
0062.00  A      CIAA01      15A     COLHDG('CIAA01')
0093.00  A      CIAEST      1A      COLHDG('ESTADO')
0094.00  A      CIAUSR      10A     COLHDG('USUARIO')
0095.00  A      CIAFEC      L      COLHDG('FECHA')
0096.00  A      CIAHOR      T      COLHDG('HORA')
0098.00  A      K CIACIA

```

- Working de Cabecera de Pedidos: muestra la cabecera de los pedidos que se realizarán por PDA.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* Sistema.: AIP
0002.00 A* ARCHIVO : WORKING EMPAQUES POR CABECERA LINEA B
0003.00 A* Autor...: KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00 A*****
0005.00 A                UNIQUE
0006.00 A    R AIPCPCWR
0007.00 A    CPCWCIA    3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0008.00 A    CPCWFPR    L    COLHDG('FECHA PROCESO')
0008.01 A    CPCWSEC    5S 0  COLHDG('SECUENCIA')
0008.02 A    CPCWSEP    5S 0  COLHDG('PRIORIDAD SECUENCIA
0009.00 A    CPCWLOE    2S 0  COLHDG('LOTE ENVIO')
0010.00 A    CPCWCAM    6A    COLHDG('CAMPAÑA')
0013.00 A    CPCWCTR    2A    COLHDG('TRANSACCION')
0014.00 A    CPCWNRO    15A   COLHDG('PEDIDO')
0032.01 A    CPCWINC    1A    COLHDG('INDICADOR CITA')
0032.02 A    CPCWFEI    L    COLHDG('FECHA DE CITA')
0032.03 A    CPCWHOI    T    COLHDG('HORA DE CITA')
0032.04 A    CPCWCLI    30A   COLHDG('CLIENTE')
0032.05 A    CPCWCTD    8S 0  COLHDG('CANTIDAD')
0032.06 A    CPCWCTP    8S 0  COLHDG('CANTIDAD PICKING')
0032.07 A    CPCWCTC    8S 0  COLHDG('CANTIDAD CHEQUEAR')
0032.08 A    CPCWDSC    30A   COLHDG('NOMBRE CLIENTE')
0049.00 A    CPCWFL1    1A    COLHDG('CPCWFL1')
0050.00 A    CPCWFL2    1A    COLHDG('CPCWFL2')
0050.01 A    CPCWA01    15A   COLHDG('CPCWA01')
0050.02 A    CPCWA02    15S 0  COLHDG('CPCWA02')
0075.00 A    CPCWESP    1A    COLHDG('ESTADO PICKING')
0075.01 A    CPCWESC    1A    COLHDG('ESTADO CHEQUEO')
0075.02 A    CPCWTPP    1A    COLHDG('TIPO DE PROCESO PCK
0075.03 A    CPCWTPC    1A    COLHDG('TIPO DE PROCESO CHQ
0076.00 A    CPCWFEC    L    COLHDG('FECHA MODIF')
0077.00 A    CPCWHOR    T    COLHDG('HORA MODIF')
0078.00 A    CPCWUSR    15A   COLHDG('USER MODIFICO')
0080.00 A    K CPCWCIA
0081.00 A    K CPCWFPR
0082.00 A    K CPCWSEC
0083.00 A    K CPCWLOE
0085.00 A    K CPCWCTR
0085.01 A    K CPCWNRO

```

- Working de Detalle de Pedidos: muestras las el detalle de los pedidos que se picarán con el PDA.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* Sistema.: AIP
0002.00 A* ARCHIVO : WORKING EMPAQUES POR DETALLE LINEA B
0003.00 A* Autor...: KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00 A*****
0005.00 A                UNIQUE
0006.00 A      R AIPDPCWR
0007.00 A      DPCWCIA  3A  COLHDG('COMPAÑIA')
0008.00 A      DPCWFPR  L   COLHDG('FECHA PROCESO')
0008.01 A      DPCWSEC  5S 0 COLHDG('SECUENCIA')
0008.02 A      DPCWPAN  15S 0 COLHDG('PRIORIDAD ANAQUEL')
0009.00 A      DPCWLOE  2S 0 COLHDG('LOTE ENVIO')
0010.00 A      DPCWCAM  6A   COLHDG('CAMPAÑA')
0011.00 A      DPCWALM  2A   COLHDG('ALMACEN DE SACADO')
0013.00 A      DPCWCTR  2A   COLHDG('TRANSACCION')
0014.00 A      DPCWNRO  15A  COLHDG('PEDIDO')
0016.00 A      DPCWAGP  3A   COLHDG('AGP')
0017.00 A      DPCWLPR  3A   COLHDG('LPRD')
0020.00 A      DPCWANQ  6A   COLHDG('ANAQUEL DE SACADO')
0021.00 A      DPCWLOT  10A  COLHDG('LOTE')
0021.01 A      DPCWSCP  8A   COLHDG('SACADOR PICKING')
0021.02 A      DPCWSCC  8A   COLHDG('SACADOR CHEQUEO')
0023.00 A      DPCWTPP  1A   COLHDG('PROCESO PICKING')
0023.01 A      DPCWTPC  1A   COLHDG('PROCESO CHEQUEO')
0023.02 A      DPCWCPR  18A  COLHDG('PRODUCTO')
0024.00 A      DPCWDES  50A  COLHDG('DESCRIP PRD')
0025.00 A      DPCWCTD  8S 0 COLHDG('CANTIDAD A PICAR')
0026.00 A      DPCWCTP  8S 0 COLHDG('CANTID PICKING')
0026.02 A      DPCWCTC  8S 0 COLHDG('CANTID CHEQUEAR')
0031.00 A      DPCWEPQ  2A   COLHDG('EMPAQUE ASIGNADO')
0032.00 A      DPCWCOR  5S 0 COLHDG('CORRELAT CAJA')
0032.01 A      DPCWCRR  5S 0 COLHDG('CORRELAT CAJA REAL')
0032.02 A      DPCWECJ  1A   COLHDG('ESTADO DE LA CAJA')
0049.00 A      DPCWFL1  1A   COLHDG('EXDFL1')
0050.00 A      DPCWFL2  1A   COLHDG('EXDFL2')
0050.01 A      DPCWA01  15A  COLHDG('EXDA01')
0050.02 A      DPCWA02  15S 0 COLHDG('EXDA02')
0075.00 A      DPCWESP  1A   COLHDG('ESTADO PICKING')
0075.01 A      DPCWESC  1A   COLHDG('ESTADO CHEQUEO')
0076.00 A      DPCWFIP  L   COLHDG('FECHA INICIO PICKIN
0076.01 A      DPCWFFP  L   COLHDG('FECHA FIN PICKING')
0076.02 A      DPCWHIP  T   COLHDG('HORA INICIO PICKING
0076.03 A      DPCWHFP  T   COLHDG('HORA FIN PICKING')
0076.04 A      DPCWFIC  L   COLHDG('FECHA INICIO CHEQUE
0076.05 A      DPCWFFC  L   COLHDG('FECHA FIN CHEQUEO')
0076.06 A      DPCWHIC  T   COLHDG('HORA INICIO CHEQUEO
0076.07 A      DPCWHFC  T   COLHDG('HORA FIN CHEQUEO')
0076.08 A      DPCWFEC  L   COLHDG('FECHA DE MODIF')

```

- Maestro de Sacadores: maestro de sacadores registrados por compañía para hacer el picking.

```

***** Principio de datos *****
0001.00  A* SISTEMA . . . AIP
0002.00  A* ARCHIVO. . . SACADORES DE PICKING RETAIL
0003.00  A* DISEÑADO POR. KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00  A* FECHA . . . 30/04/2010
0005.00  A*****
0006.00  A          UNIQUE
0007.00  A    R AIPSPCR
0009.00  A    SPCCIA    3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0010.00  A    SPCCOD    8A    COLHDG('CODIGO ')
0011.00  A    SPCDES    30A   COLHDG('DESCRIPCION')
0012.00  A    SPCF01    1A    COLHDG('ABSF01')
0013.00  A    SPCA01    15A   COLHDG('ABSA01')
0014.00  A    SPCN01    15S 2  COLHDG('ABSN01')
0016.00  A    SPCEST    1A    COLHDG('ESTADO')
0017.00  A    SPCFEC    L     COLHDG('FECHA')
0018.00  A    SPCHOR    T     COLHDG('HORA')
0019.00  A    SPCUSR    10A   COLHDG('USUARIO')
0021.00  A    K SPCCIA
0022.00  A    K SPCCOD
***** Fin de datos *****

```

- Proceso de confirmación de Picking: muestra la forma que se realizará el picking a nivel de saldos o empaques.

```

***** Principio de datos *****
0001.00  A* SISTEMA . . . AIP
0002.00  A* ARCHIVO. . . PROCESO DE CONFIRMACION DE PICKING
0003.00  A* DISEÑADO POR. KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00  A* FECHA. . . 30/04/2010
0005.00  A*****
0006.00  A                UNIQUE
0007.00  A      R AIPPCPCR
0009.00  A      PCPCIA    3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0010.00  A      PCPPRC    3A    COLHDG('PROCESO')
0010.01  A      PCPINS   10A    COLHDG('INSTRUMENTO')
0010.02  A      PCPCNF    6A    COLHDG('CONFIRMACION')
0011.00  A      PCPDES   30A    COLHDG('DESCRIPCION')
0011.01  A      PCPCPC    1A    COLHDG('CONFIRMACION PICKIN
0012.00  A      PCPF01    1A    COLHDG('ABSF01')
0013.00  A      PCPA01   15A    COLHDG('ABSA01')
0014.00  A      PCPN01   15S 2  COLHDG('ABSN01')
0016.00  A      PCPEST    1A    COLHDG('ESTADO')
0017.00  A      PCPFEC    L     COLHDG('FECHA')
0018.00  A      PCPHOR    T     COLHDG('HORA')
0019.00  A      PCPUSR   10A    COLHDG('USUARIO')
0021.00  A      K PCPCIA
0022.00  A      K PCPPRC
0023.00  A      K PCPINS
0024.00  A      K PCPCNF

```

- Modelo de Picking por cuenta: muestras los modelos que están configurados para usar de acuerdo a la operación.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* Sistema.: AIP
0002.00 A* ARCHIVO : MODELO DE PICKING POR CUENTA
0003.00 A* Autor...: KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00 A*****
0005.00 A                UNIQUE
0006.00 A      R AIPMPCCR
0007.00 A      MPCCCIA  3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0015.00 A*
0016.00 A      MPCCPRC  6A    COLHDG('PROCESO')
0017.00 A      MPCCMDL  6A    COLHDG('MOLDELO')
0017.01 A      MPCCMDD  30A   COLHDG('DESCRIPCION MODELO')
0021.00 A      MPCCEST  1A    COLHDG('ESTADO')
0076.08 A      MPCCFEC  L    COLHDG('FECHA DE MODIF')
0077.00 A      MPCCHOR  T    COLHDG('HORA MODIF')
0078.00 A      MPCCUSR  15A   COLHDG('USER MODIFICO')
0079.00 A*
0080.00 A      K MPCCCIA
0081.00 A      K MPCCPRC
0082.00 A      K MPCCMDL
***** Fin de datos *****

```

- Productos por caja de un pedido: muestra el contenido de las cajas de un determinado pedido.

```

***** Principio de datos *****
0001.00  A* Sistema.: AIP
0002.00  A* ARCHIVO : PRODUCTOS POR CAJA PEDIDO
0003.00  A* Autor...: KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00  A*****
0005.00  A          UNIQUE
0006.00  A    R AIPPCPR
0007.00  A    PXCPCIA  3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0009.00  A    PXCPCPR  L    COLHDG('FECHA PROCESO')
0014.00  A    PXCPCNRO  15A   COLHDG('PEDIDO')
0022.00  A*
0031.00  A    PXCPCPR  18A   COLHDG('PRODUCTO')
0031.01  A    PXCPCAP  5S 0  COLHDG('CANTIDAD PICADA')
0031.02  A    PXCPCAC  5S 0  COLHDG('CANTIDAD CHEQUEADA')
0032.00  A    PXCPCAJ  5S 0  COLHDG('CAJA ASIGNADA')
0032.01  A    PXCPCPP  1A    COLHDG('TIPO DE PROCESO PCK
0032.02  A    PXCPCPC  1A    COLHDG('TIPO DE PROCESO CHQ
0079.00  A*
0080.00  A    K PXCPCIA
0085.01  A    K PXCPCNRO
0086.00  A    K PXCPCPR
0087.00  A    K PXCPCAJ
***** Fin de datos *****

```

- Tipo de Picking: muestra el proceso que se realizará y de que forma.

```

***** Principio de datos *****
0001.00  A* SISTEMA . . . AIP
0002.00  A* ARCHIVO. . . TIPO DE PICKING
0003.00  A* DISEÑADO POR. KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00  A* FECHA. . . 30/04/2010
0005.00  A*****
0006.00  A                UNIQUE
0007.00  A      R AIPTPCR
0009.00  A      TPCCIA    3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0010.00  A      TPCPRC    3A    COLHDG('PROCESO')
0010.01  A      TPCCOD    10A   COLHDG('CODIGO ')
0011.00  A      TPCDES    30A   COLHDG('DESCRIPCION')
0012.00  A      TPCF01    1A    COLHDG('ABSF01')
0013.00  A      TPCA01    15A   COLHDG('ABSA01')
0014.00  A      TPCN01    15S 2 COLHDG('ABSN01')
0016.00  A      TPCEST    1A    COLHDG('ESTADO')
0017.00  A      TPCFEC    L     COLHDG('FECHA')
0018.00  A      TPCHOR    T     COLHDG('HORA')
0019.00  A      TPCUSR    10A   COLHDG('USUARIO')
0021.00  A      K TPCCIA
0022.00  A      K TPCPRC
0023.00  A      K TPCCOD

```

- Detalle por línea de producción: muestra el detalle del pedido a nivel de anaquel, lote.

***** Principio de datos *****				
0001.00	A*	Sistema.: AIP		SETIEMBRE,2004
0002.00	A*	ARCHIVO : DETALLE POR LPR		
0003.00	A*	Autor...: JULIA ALTAMIRANO VARGAS		
0004.00	A	*****		
0005.00	A		UNIQUE	
0006.00	A	R AIPDPLR		
0007.00	A	DPLCIA	3A	COLHDG('COMPAÑIA')
0008.00	A	DPLFPR	L	COLHDG('FECHA PROCESO')
0009.00	A	DPLLOE	2S 0	COLHDG('LOTE ENVIO')
0010.00	A	DPLCAM	6A	COLHDG('CAMPANA')
0011.00	A	DPLALM	2A	COLHDG('ALMACEN')
0013.00	A	DPLCTR	2A	COLHDG('TRANSACCION')
0014.00	A	DPLNRO	15A	COLHDG('PEDIDO')
0016.00	A	DPLAGP	3A	COLHDG('AGP')
0017.00	A	DPLLPR	3A	COLHDG('LPRD')
0018.00	A	DPLTLP	1A	COLHDG('TIPO LPR')
0019.00	A	DPLCSA	5A	COLHDG('SACADOR')
0020.00	A	DPLANQ	6A	COLHDG('ANAQUEL')
0021.00	A	DPLLOT	10A	COLHDG('LOTE')
0023.00	A	DPLCPR	18A	COLHDG('PRODUCTO')
0024.00	A	DPLDES	50A	COLHDG('DESCRIP PRD')
0025.00	A	DPLCTD	8S 0	COLHDG('CANTIDAD')
0026.00	A	DPLCTP	8S 0	COLHDG('CANTID PICKING')
0028.00	A	DPLFAM	3A	COLHDG('FAMILIA')
0029.00	A	DPLSFM	3A	COLHDG('SUBFAMILIA')
0032.00	A	DPLLRG	7S 2	COLHDG('LARGO CMS')
0033.00	A	DPLANC	7S 2	COLHDG('ANCHO CMS')
0034.00	A	DPLALT	7S 2	COLHDG('ALTO CMS')
0036.00	A	DPLDMG	8S 3	COLHDG('DMG')
0038.00	A	DPLVOL	13S 3	COLHDG('VOL DCM3')
0040.00	A	DPLPES	13S 3	COLHDG('PESO GRS')
0042.00	A	DPLUNM	2A	COLHDG('UNIDAD DE MEDIDA')
0043.00	A	DPLOBS	30A	COLHDG('OBSERVACION')
0045.00	A	DPLUXE	7S 0	COLHDG('UNIDADES X EOR')
0047.00	A	DPLUXP	7S 0	COLHDG('UNIDADES X PAL')
0049.00	A	DPLUEO	8S 0	COLHDG('TOTAL UNID EN EOR')
0052.00	A	DPLUSL	8S 0	COLHDG('TOTAL UNID EN SALDO
0053.00	A	DPLUPA	8S 0	COLHDG('TOTAL UNID EN PALLE
0054.00	A	DPLCIF	15S 5	COLHDG('COSTO CIF UNITARIO')
0055.00	A	DPLFVL	L	COLHDG('FEC.VCMTO.LOTE')
0058.00	A	DPLFL1	1A	COLHDG('DPLFL1')
0060.00	A	DPLFL2	1A	COLHDG('DPLFL2')
0061.00	A	DPLFL3	1A	COLHDG('DPLFL3')
0062.00	A	DPLFL4	1A	COLHDG('DPLFL4')
0063.00	A	DPLFL5	1A	COLHDG('DPLFL5')
0067.00	A	DPLN01	15S 2	COLHDG('DPLN01') )
0069.00	A	DPLN02	15S 2	COLHDG('DPLN02') )

0071.00	A	DPLN03	15S 2	COLHDG('DPLN03')
0073.00	A	DPLN04	15S 2	COLHDG('DPLN04')
0075.00	A	DPLN05	15S 2	COLHDG('DPLN05')
0079.00	A	DPLA01	15A	COLHDG('DPLA01')
0081.00	A	DPLA02	15A	COLHDG('DPLA02')
0083.00	A	DPLA03	15A	COLHDG('DPLA03')
0085.00	A	DPLA04	15A	COLHDG('DPLA04')
0089.00	A	DPLA05	15A	COLHDG('DPLA05')
0091.00	A	DPLEST	1A	COLHDG('ESTADO')
0092.00	A	DPLFEC	L	COLHDG('FECHA MODIF')
0093.00	A	DPLHOR	T	COLHDG('HORA MODIF')
0094.00	A	DPLUSR	15A	COLHDG('USER MODIFICO')
0096.00	A	K DPLCIA		
0097.00	A	K DPLCTR		
0098.00	A	K DPLNRO		
0099.00	A	K DPLAGP		
0100.00	A	K DPLLPR		
0101.00	A	K DPLCPR		
0102.00	A	K DPLALM		
0103.00	A	K DPLANQ		
0104.00	A	K DPLLLOT		

- Cabecera de Pedidos en AIP: maestro de pedidos del encabezado de estos.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 *****
0002.00 * SISTEMA . . . AIP
0003.00 * ARCHIVO. . . PEDIDOS AIP CABECERAS
0004.00 * DISEÑADO POR. PDI/JZB
0005.00 * FECHA . . . 12/03/03
0009.00 *****
0010.00 A                UNIQUE
0011.00 A      R AIPCABR
0013.00 A      CABCIA    3A    COLHDG('COMPAÑIA')
0014.00 A      CABFPR    L     COLHDG('FECHA PROCESO')
0015.00 A      CABLOE    2S 0  COLHDG('LOTE DE ENVIO')
0016.00 A      CABCAM    6A    COLHDG('CAMPANA')
0018.00 A      CABALM    2A    COLHDG('ALM REQUERIDO')
0020.00 A      CABCTR    2A    COLHDG('COD.TRANSACCION')
0021.00 A      CABNRO    15A   COLHDG('NRO.PEDIDO')
0022.00 A*
0023.00 A      CABCL    30A   COLHDG('CLIENTE')
0024.00 * DATOS DE IDENTIFICACION DEL CLIENTE ...
0025.00 A      CABTTM    10A   COLHDG('TRATAMIENTO')
0026.00 A      CABAPP    25A   COLHDG('APELLIDO PATERNO')
0027.00 A      CABAPM    25A   COLHDG('APELLIDO MATERNO')
0028.00 A      CABAPC    25A   COLHDG('APELLIDO DE CASADA')
0029.00 A      CABNB1    25A   COLHDG('NOMBRE 1')
0030.00 A      CABNB2    25A   COLHDG('NOMBRE 2')
0031.00 A      CABNEM    75A   COLHDG('NOMBRE ENTREGA MERC
0032.00 A      CABDEM    75A   COLHDG('DIRECC ENTREGA MERC
0033.00 A      CABUEM    10A   COLHDG('UBIG ENTREGA MERC') )
0035.00 A      CABTVI    2A   COLHDG('TIPO VIA')
0036.00 A      CABNVI    70A   COLHDG('NOMBRE DE VIA')
0037.00 A      CABNRP    5A   COLHDG('NRO PRINCIPAL')
0038.00 A      CABNRI    5A   COLHDG('NRO INTERIOR')
0039.00 A      CABMZN    5A   COLHDG('MANZANA')
0040.00 A      CABLOT    5A   COLHDG('LOTE')
0041.00 A      CABKMT    5A   COLHDG('KILOMETRO')
0042.00 A      CABBLQ    5A   COLHDG('BLOQUE')
0043.00 A      CABREF    40A   COLHDG('REFERENCIA')
0045.00 A      CABCLF    3A   COLHDG('TIPO/CALIF CLIENTE')
0046.00 A      CABFCH    L     COLHDG('FECHA CLIENTE')
0047.00 A      CABNOC    25A   COLHDG('NRO O/C')
0049.00 A      CABCPG    15A   COLHDG('CONDIC DE PAGO')
0051.00 A      CABCHK    1A   COLHDG('TIPO DE CHEQUEO')
0052.00 A      CABTLF    20A   COLHDG('TELEFONO')
0053.00 A      CABUBG    10A   COLHDG('UBIG ENTREGA')
0054.00 A      CABRUC    15A   COLHDG('RUC')
0055.00 A      CABCEL    100A  COLHDG('MAIL')
0056.00 A      CABCNL    1A   COLHDG('CANAL DISTRIB')
0059.00 A      CABTF1    1A   COLHDG('TIPO FORMULARIO 1')

```

0060.00	A	CABFR1	12A	COLHDG('FORMULARIO 1')
0061.00	A	CABTF2	1A	COLHDG('TIPO FORMULARIO 2')
0062.00	A	CABFR2	12A	COLHDG('FORMULARIO 2')
0065.00	A	CABTVL	10S 3	COLHDG('TOTAL VOL DC3')
0066.00	A	CABTPS	10S 3	COLHDG('TOTAL PESO KG') )
0068.00	A	CABTBL	6S 0	COLHDG('TOTAL BULTOS')
0069.00	A	CABTIT	6S 0	COLHDG('TOTAL ITEMS')
0070.00	A	CABTUN	8S 0	COLHDG('TOTAL UNIDS')
0072.00	A	CABSEC	5S 0	COLHDG('SECUENCIA X CTA VTA')
0074.00	A	CABCVD	6A	COLHDG('CODIGO VENDEDOR')
0076.00	A	CABCTA	6A	COLHDG('CUENTA DE VENTA')
0077.00	A	CABTER	6A	COLHDG('TERRITORIO')
0078.00	A	CABSCC	3A	COLHDG('SECCION')
0080.00	A	CABZON	8A	COLHDG('ZONA')
0084.00	A	CABORG	3A	COLHDG('ORIGEN')
0086.00	A	CABCAR	6S 0	COLHDG('CARGA')
0090.00	A	CABMDT	2A	COLHDG('MODO TRANSP')
0093.00	A	CABMET	3A	COLHDG('MEDIO TRANSP')
0096.00	A	CABTRP	6A	COLHDG('TRANSP')
0099.00	A	CABSMT	5S 0	COLHDG('SECUENCIA MXT')
0102.00	A	CABMEZ	6S 0	COLHDG('MAX ENVIOS')
0104.00	A	CABDST	5S 0	COLHDG('NRO DESTINOS')
0105.00	A	CABSRU	5S 0	COLHDG('SECUENCIA RUTA')
0106.00	A	CABRUT	6A	COLHDG('RUTA')
0107.00	A	CABSZO	5S 0	COLHDG('SECUENCIA ZONA')
0108.00	A	CABCPO	10A	COLHDG('COD POSTAL')
0109.00	A	CABFED	L	COLHDG('FECHA DESPACHO')
0110.00	A	CABHOD	T	COLHDG('HORA DESPACHO')
0111.00	A	CABEDS	1A	COLHDG('ESTADO DESPACHO')
0112.00	A	CABUSD	10A	COLHDG('USER DESPACHO')
0114.00	A	CABFNC	1A	COLHDG('FLAG NC')
0116.00	A	CABTVE	15S 3	COLHDG('TOT_VOLUMEN_EPQ[DM3')
0119.00	A	CABF01	1A	COLHDG('CABF01')
0121.00	A	CABF02	1A	COLHDG('CONSOLIDADO_B')
0124.00	A	CABF03	1A	COLHDG('PEND_DSP')
0127.00	A	CABF04	1A	COLHDG('FLAG CYP')
0129.00	A	CABF05	1A	COLHDG('CLASIFIC_PED')
0132.00	A	CABF06	1A	COLHDG('CABF06')
0134.00	A	CABF07	1A	COLHDG('CABF07')
0136.00	A	CABF08	1A	COLHDG('CABF08')
0138.00	A	CABF09	1A	COLHDG('CABF09')
0139.00	A	CABF10	1A	COLHDG('CABF10')
0140.00	A	CABF11	1A	COLHDG('CABF11')
0141.00R	A	CABF12	1A	COLHDG('CABF12')
0143.00	A	CABF13	1A	COLHDG('CABF13')
0145.00	A	CABN01	15S 2	COLHDG('CABN01')

0147.00	A	CABN02	15S 2	COLHDG('TOT_EPQ')
0150.00	A	CABN03	15S 2	COLHDG('TOT_PALETS')
0152.00	A	CABN04	15S 2	COLHDG('TOT_EPQ_ORG')
0154.00	A	CABN05	15S 2	COLHDG('TOT_EPQ_SALD')
0156.00	A	CABN06	15S 2	COLHDG('CABN06')
0158.00	A	CABN07	15S 2	COLHDG('CABN07')
0160.00	A	CABN08	15S 2	COLHDG('CABN08')
0161.00		* TOTAL VOLUMEN [DCM3] FUERA D CAJA POR PEDIDO - J.Ruiz		
0162.00	A	CABN09	15S 3	COLHDG('CABN09')
0163.00	JR A	CABN10	15S 3	COLHDG('CABN10')
0164.00	JR A	CABN11	15S 3	COLHDG('CABN11')
0165.00	JR A	CABN12	15S 3	COLHDG('CABN12')
0166.00	JR A	CABN13	15S 3	COLHDG('CABN13')
0169.00	A	CABA01	15A	COLHDG('CABA01')
0172.00	A	CABA02	15A	COLHDG('CABA02')
0177.00	A	CABA03	15A	COLHDG('CABA03')
0179.00	A	CABA04	15A	COLHDG('CABA04')
0181.00	A	CABA05	15A	COLHDG('CABA05')
0183.00	A	CABA06	15A	COLHDG('CABA06')
0186.00	A	CABA07	15A	COLHDG('CABA07')
0189.00	A	CABA08	15A	COLHDG('CABA08')
0191.00	A	CABA09	15A	COLHDG('CABA09')
0193.00	JR A	CABA10	15A	COLHDG('CABA10')
0197.00	JR A	CABA11	15A	COLHDG('CABA11')
0201.00	JM A	CABA12	15A	COLHDG('CABA12')
0203.00	JR A	CABA13	15A	COLHDG('CABA13')
0205.00	A	CABFEI	L	COLHDG('FECHA CITA INIC')
0206.00	A	CABHOI	T	COLHDG('HORA CITA INIC')
0207.00	A	CABFEF	L	COLHDG('FECHA CITA FINAL')
0208.00	A	CABHOF	T	COLHDG('HORA CITA FINAL')
0210.00	A	CABIDR	1A	COLHDG('ID REGISTRO')
0214.00	A	CABFRC	L	COLHDG('FECHA RECEPCION')
0215.00	A	CABHRC	T	COLHDG('HORA RECEPCION')
0216.00	A	CABERC	1A	COLHDG('ESTADO RECEPCION')
0218.00	A	CABFPC	L	COLHDG('FECHA PROCESADO')
0219.00	A	CABHPC	T	COLHDG('HORA PROCESADO')
0220.00	A	CABEPC	1A	COLHDG('ESTADO PROCESADO')
0222.00	A	CABFPI	L	COLHDG('FECHA PICK INICIAL')
0223.00	A	CABHPI	T	COLHDG('HORA PICK INICIAL')
0224.00	A	CABEPI	1A	COLHDG('ESTADO PICK INICIAL')
0225.00	A	CABUPI	10A	COLHDG('USER PICKING')
0227.00	A	CABFPF	L	COLHDG('FECHA PICK FINAL')
0228.00	A	CABHPF	T	COLHDG('HORA PICK FINAL')
0229.00	A	CABEPF	1A	COLHDG('ESTADO PICK FINAL')
0231.00	A	CABFET	L	COLHDG('FECH ESTIM ENTREG')
0232.00	A	CABHET	T	COLHDG('HORA ESTIM ENTREG')
0234.00	A	CABFEE	L	COLHDG('FECHA ENTREGA')
0235.00	A	CABHOE	T	COLHDG('HORA ENTREGA')

0237.00	A	CABESE	1A	COLHDG('ESTADO ENTREGA')
0238.00	A	CABUSE	10A	COLHDG('USER ENTREGA')
0240.00	A	CABFER	L	COLHDG('FECHA RECHAZO')
0241.00	A	CABHRR	T	COLHDG('HORA RECHAZO')
0242.00	A	CABESR	1A	COLHDG('ESTADO RECHAZO')
0244.00	A	CABFLQ	L	COLHDG('FECHA LIQUIDACION')
0245.00	A	CABHLQ	T	COLHDG('HORA LIQUIDACION')
0246.00	A	CABELQ	1A	COLHDG('ESTADO LIQUIDACION')
0247.00	A	CABUSL	10A	COLHDG('USER LIQUIDA')
0249.00	A	CABFLC	L	COLHDG('FECHA LIQ.CLIENTE')
0250.00	A	CABHLC	T	COLHDG('HORA LIQ.CLIENTE')
0251.00	A	CABELC	1A	COLHDG('ESTADO LIQ.CLIENTE')
0254.00	A	CABANU	1A	COLHDG('PEDIDO-ANULADO')
0256.00	A	CABEXC	1A	COLHDG('CON EXCEPCIONES')
0257.00	A	CABCEX	3A	COLHDG('COD-ULT-EXCEP')
0258.00	A	CABFUE	L	COLHDG('FECHA-ULT-EXCEP')
0259.00	A	CABHUE	T	COLHDG('HORA-ULT-EXCEP')
0261.00	A	CABNVT	2S 0	COLHDG('NRO_D_VISITAS')
0263.00	A	CABCDL	6A	COLHDG('COD-DESTINO')
0264.00	A	CABSDL	8S 0	COLHDG('SEC-DEST-LOG')
0266.00	A	CABSET	5S 0	COLHDG('SEC ENTREGA')
0268.00	A	CABCAN	6A	COLHDG('COD ANALISIS')
0270.00	A	CABPCU	5S 2	COLHDG('% CAPAC USO')
0272.00	A	CABDPK	1A	COLHDG('DIFERENCIA PICKING')
0276.00	A	CABSCR	5S 0	COLHDG('SECUENC RESPUESTA')
0278.00	A	CABTIE	1A	COLHDG('TIPO DE ENTREGA')
0280.00	A	CABNDS	50A	COLHDG('DESTINO SECUNDARIO')
0282.00	A	CABCSR	3A	COLHDG('CODIGO SERVICIO')
0284.00	A	CABTBM	6S 0	COLHDG('TOT.BULTOS MANUALES')
0285.00	A	CABFBM	L	COLHDG('FCH.BULTOS MANUALES')
0286.00	A	CABHBM	T	COLHDG('HRA.BULTOS MANUALES')
0287.00	A	CABUBM	10A	COLHDG('USER BULTOS MANUALES')
0289.00	A	CABFLE	L	COLHDG('FEC LIM ENTREGA')
0290.00	A	CABNDE	4S 0	COLHDG('NRO DIAS ENTREGA')
0292.00	A	CABCRC	2A	COLHDG('COD.EVENTO RECEP.SI')
0293.00	A	CABSRC	4S 2	COLHDG('SEC.EVENTO RECEP.SI')
0294.00	A	CABCPR	2A	COLHDG('COD.EVENTO PROCE.AI')
0295.00	A	CABSPR	2A	COLHDG('COD.EVENTO RECEP.SI')
0296.00	A	CABCPI	2A	COLHDG('COD.EVENT.PICKING I')
0297.00	A	CABSPI	4S 2	COLHDG('SEC.EVENT.PICKING I')
0298.00	A	CABCPF	2A	COLHDG('COD.EVENT.PICKING F')
0299.00	A	CABSPF	4S 2	COLHDG('SEC.EVENT.PICKING F')
0300.00	A	CABCEE	2A	COLHDG('COD.EVENTO ENTREGA')
0301.00	A	CABSEE	4S 2	COLHDG('SEC.EVENTO ENTREGA')
0303.00	A	CABCER	2A	COLHDG('COD.EVENTO RECHAZO')

0305.00	A	CABSER	4S 2	COLHDG('SEC.EVENTO RECHAZO')
0307.00	A	CABCLQ	2A	COLHDG('COD.EVENTO LIQUIDAC
0309.00	A	CABSLQ	2A	COLHDG('SEC.EVENTO LIQUIDAC
0310.00	A	CABCLC	2A	COLHDG('COD.EVENT.LIQ.CLIEN
0311.00	A	CABSLC	4S 2	COLHDG('SEC.EVENT.LIQ.CLIEN
0313.00	A	CABCRR	6S 0	COLHDG('CARGA AGRUPADORA')
0315.00	A	CABTRR	6A	COLHDG('COD.TRANSP.REPARTO'
0316.00	A	CABMOR	2A	COLHDG('MODO TRANSP.REPARTO
0317.00	A	CABMER	3A	COLHDG('MEDIO TRANSP.REPART
0318.00	A	CABMXR	5S 0	COLHDG('SEC.VEHICULO REPART
0320.00	A	CABFIR	L	COLHDG('FCH.DESPACHO REPART
0321.00	A	CABHIR	T	COLHDG('HORA DESPACHO REPAR
0323.00	A	CABEST	1A	COLHDG('ESTADO')
0324.00	A	CABFEC	L	COLHDG('FECHA MODIF')
0325.00	A	CABHOR	T	COLHDG('HORA MODIF')
0326.00	A	CABUSR	10A	COLHDG('USUARIO')
0327.00	*			
0328.00	A	K CABCIA		
0329.00	A	K CABCTR		
0330.00	A	K CABNRO		

▪ Detalle de Pedidos: maestro del detalle de los pedidos.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* Sistema.: AIP MARZO, 2003
0002.00 A* ARCHIVO : PEDIDOS AIP DETALLES
0003.00 A* Autor...: Pablo Durand / James Zegarra
0004.00 A*****
0005.00 A UNIQUE
0006.00 A R AIPDETR
0007.00 A DETCIA 3A COLHDG('COMPAÑIA')
0008.00 A DETFPR L COLHDG('FECHA PROCESO')
0009.00 A DETLOE 2S 0 COLHDG('LOTE ENVIO')
0010.00 A DETCAM 6A COLHDG('CAMPAÑA')
0011.00 A DETALM 2A COLHDG('ALMACEN')
0013.00 A DETCTR 2A COLHDG('TRANSACCION')
0014.00 A DETNRO 15A COLHDG('PEDIDO')
0016.00 A DETAGP 3A COLHDG('AGP')
0017.00 A DETLPR 3A COLHDG('LPRD')
0018.00 A DETTLP 1A COLHDG('TIPO LPR')
0019.00 A DETCSA 5A COLHDG('SACADOR')
0020.00 A DETANQ 6A COLHDG('ANAQUEL')
0021.00 A DETNOC 25A COLHDG('NRO O/C')
0023.00 A DETCPR 18A COLHDG('PRODUCTO')
0024.00 A DETCP2 18A COLHDG('PRODUCTO 2')
0025.00 A DETCTD 8S 0 COLHDG('CANTIDAD')
0026.00 A DETCTP 8S 0 COLHDG('CANTID PICKING')
0028.00 A DETLOT 10A COLHDG('LOTE PRODUCTO')
0030.00 A DETFAM 3A COLHDG('FAMILIA')
0031.00 A DETSFM 3A COLHDG('SUBFAMILIA')
0032.00 A DETIDC 1A COLHDG('INDIC DENTRO EPQ')
0033.00 A DETEPQ 2A COLHDG('EMPAQUE ASIGNADO')
0034.00 A DETCOR 2S 0 COLHDG('CORRELAT CAJA')
0036.00 A DETLRG 7S 2 COLHDG('LARGO CMS')
0037.00 A DETANC 7S 2 COLHDG('ANCHO CMS')
0038.00 A DETALT 7S 2 COLHDG('ALTO CMS')
0040.00 A DETDMG 8S 3 COLHDG('DMG')
0042.00 A DETVOL 8S 3 COLHDG('VOL DCM3')
0044.00 A DETPES 9S 2 COLHDG('PESO GRS')
0046.00 A DETPOS 1A COLHDG('POSICION')
0048.00 A DETAPE 1S 0 COLHDG('ASIGNA 1ER EMPAQ')
0055.00 A DETFL1 1A COLHDG('DETFL1')
0056.00 A DETFL2 1A COLHDG('DETFL2')
0057.00 A DETFL3 1A COLHDG('DETFL3')
0058.00 A DETFL4 1A COLHDG('DETFL4')
0059.00 A DETFL5 1A COLHDG('DETFL5')
0063.00 A DETN01 15S 2 COLHDG('DETN01')
0065.00 A DETN02 15S 2 COLHDG('DETN02')
0067.00 A DETN03 15S 2 COLHDG('DETN03')
0069.00 A DETN04 15S 2 COLHDG('DETN04')
0071.00 A DETN05 15S 2 COLHDG('DETN05')

```

0074.00	A	DETA01	15A	COLHDG('DETA01')
0077.00	A	DETA02	15A	COLHDG('DETA02')
0079.00	A	DETA03	15A	COLHDG('DETA03')
0081.00	A	DETA04	15A	COLHDG('DETA04')
0083.00	A	DETA05	15A	COLHDG('DETA05')
0085.00	A	DETDES	50A	COLHDG('DESCRIP PRD')
0087.00	A	DETE14	20A	COLHDG('COD EAN14')
0088.00	A	DETP14	9S 3	COLHDG('PESO GR E14')
0089.00	A	DETV14	9S 3	COLHDG('VOL DM3 E14')
0090.00	A	DETUXE	7S 0	COLHDG('UNIDS X E14')
0091.00	A	DETE13	20A	COLHDG('COD EAN13')
0092.00	A	DETIDR	1A	COLHDG('ID REGISTRO')
0094.00	A	DETEST	1A	COLHDG('ESTADO')
0095.00	A	DETFEC	L	COLHDG('FECHA MODIF')
0096.00	A	DETHOR	T	COLHDG('HORA MODIF')
0097.00	A	DETUSR	15A	COLHDG('USER MODIFICO')
0099.00	A	K DETCIA		
0100.00	A	K DETCTR		
0101.00	A	K DETNRO		
0102.00	A	K DETCPR		

- Proceso de cuentas Retail: muestras los procesos que usan cada cuenta Retail.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* SISTEMA . . . AIP
0002.00 A* ARCHIVO. . . PROCESO CUENTAS RETAIL
0003.00 A* DISEÑADO POR. KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00 A* FECHA . . . 30/04/2010
0005.00 A*****
0006.00 A                UNIQUE
0007.00 A      R AIPPCRR
0008.00 C*
0009.00 A      PCRCIA      3A      COLHDG('COMPAÑIA')
0010.00 A      PCRCOD      3A      COLHDG('CODIGO ')
0011.00 A      PCRDES      30A     COLHDG('DESCRIPCION')
0012.00 A      PCRF01      1A      COLHDG('ABSF01')
0013.00 A      PCRA01      15A     COLHDG('ABSA01')
0014.00 A      PCRN01      15S 2   COLHDG('ABSN01')
0015.00 *
0016.00 A      PCREST      1A      COLHDG('ESTADO')
0017.00 A      PCRFEC      L      COLHDG('FECHA')
0018.00 A      PCRHOR      T      COLHDG('HORA')
0019.00 A      PCRUSR      10A     COLHDG('USUARIO')

0021.00 A      K PCRCIA
0022.00 A      K PCRCOD

```

- Tipo de Confirmación: muestra el tipo de picking que realizan de alineado al despacho de los pedidos.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* SISTEMA . . . AIP
0002.00 A* ARCHIVO. . . TIPO DE CONFIRMACION
0003.00 A* DISENADO POR. KATERINE QUEZADA AGUILAR
0004.00 A* FECHA. . . 30/04/2010
0005.00 A*****
0006.00 A          UNIQUE
0007.00 A      R AIPCNR
0008.00 C*
0009.00 A      CNFCIA      3A      COLHDG('COMPAÑIA')
0010.00 A      CNFCOD      6A      COLHDG('CODIGO ')
0011.00 A      CNFDES      30A     COLHDG('DESCRIPCION')
0012.00 A      CNFF01      1A      COLHDG('ABSF01')
0013.00 A      CNFA01      15A     COLHDG('ABSA01')
0014.00 A      CNFN01      15S 2  COLHDG('ABSN01')
0015.00 *
0016.00 A      CNFEST      1A      COLHDG('ESTADO')
0017.00 A      CNFFEC      L      COLHDG('FECHA')
0018.00 A      CNFHOR      T      COLHDG('HORA')
0019.00 A      CNFUSR      10A     COLHDG('USUARIO')
0021.00 A      K CNFCIA
0022.00 A      K CNFCOD
***** Fin de datos *****

```

- Total de Cajas Por Pedido: muestra total de cajas por pedido y el total de unidades en cada una de ellas.

```

***** Principio de datos *****
0001.00 A* Sistema.: AIP **
0002.00 A* ARCHIVO : PRODUCTOS POR CAJA PEDIDO **
0003.00 A* Autor...: KATERINE QUEZADA AGUILAR **
0004.00 A*****
0005.00 A          UNIQUE
0006.00 A    R AIPCXPTR
0007.00 A    CXPCIA    3A    COLHDG('COMPANIA')
0009.00 A    CXPFPR    L    COLHDG('FECHA PROCESO')
0014.00 A    CXPNRO    15A   COLHDG('PEDIDO')
0014.01 A    CXPCAJ    2A   COLHDG('CAJA ASIGNADA')
0022.00 A*
0031.01 A    CXPCAP    5 S 0 COLHDG('CANTIDAD PICADA')
0031.02 A    CXPCAC    5 S 0 COLHDG('CANTIDAD CHEQUEADA')
0032.01 A    CXTPPP    1A   COLHDG('TIPO DE PROCESO PCK
0032.02 A    CXTPPC    1A   COLHDG('TIPO DE PROCESO CHQ
0079.00 A*
0080.00 A    K CXPCIA
0085.01 A    K CXPNRO
0087.00 A    K CXPCAJ
***** Fin de datos *****

```

- Archivo de notas: maestro del registro de los códigos EAN por compañía.

***** Principio de datos *****					
00001	.00	A	SISTEMA... AIP		
00002	.00	A	ARCHIVO... ARCHIVO DE NOTAS		
00003	.00	A	DISEÑADO POR. KATERINE QUEZADA AGUILAR		
00004	.00	A	FECHA... 30/04/2010		
00005	.00	A	*****		
00006	.00	A			
00007	.00	A R	MPNR		
00008	.00	A	PNID	2 A	COLHDG('Record Id')
00009	.00	A	PNPROD	15 A	COLHDG('Item Number')
00010	.00	A	PNTYPE	1 A	COLHDG('Planning BOM Item Type')
				S	
00011	.00	A	PNWHS	2 0	COLHDG('Warehouse/Facility')
				S	
00012	.00	A	PNOPN	3 0	COLHDG('Operation Number')
				S	
00013	.00	A	PNSEQ	4 0	COLHDG('Note Sequence Number')
00014	.00	A	PNDES	50 A	COLHDG('Planning Note Description')
00015	.00	A	PNHPO	1 A	COLHDG('Print On Purchase Order')
00016	.00	A	PNACK	1 A	COLHDG('Print on Acknowledgement')
00017	.00	A	PNPIC	1 A	COLHDG('Print on Shipping Picker')
00018	.00	A	PNINV	1 A	COLHDG('Print on Invoice')
00019	.00	A	PNPRO	1 A	COLHDG('Print On Process Sheet')
00020	.00	A	PNPSP	1 A	COLHDG('Print on Shop Packet Printe')
00021	.00	A	PNMBM	1 A	COLHDG('Print On BOM Header')
00022	.00	A	PNCOM	1 A	COLHDG('Print on BOM Component')
00023	.00	A	PNSOH	1 A	COLHDG('Copy to Shop Order Header')
00024	.00	A	PNSOC	1 A	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
00025	.00	A	PNNTID	2 A	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
00026	.00	A	PNMETH	2 A	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
00027	.00	A	PNMNDT	8 A	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
				S	
00028	.00	A	PNMNTM	6 0	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
00029	.00	A	PNMNUS	10 A	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
				S	
00030	.00	A	PNENDT	8 0	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
				S	
00031	.00	A	PNENTM	6 0	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
00032	.00	A	PNENUS	10 A	COLHDG('Copy to Shop Order Componen')
00033	.00	A K	PNNTID		
00034	.00	A K	PNPROD		

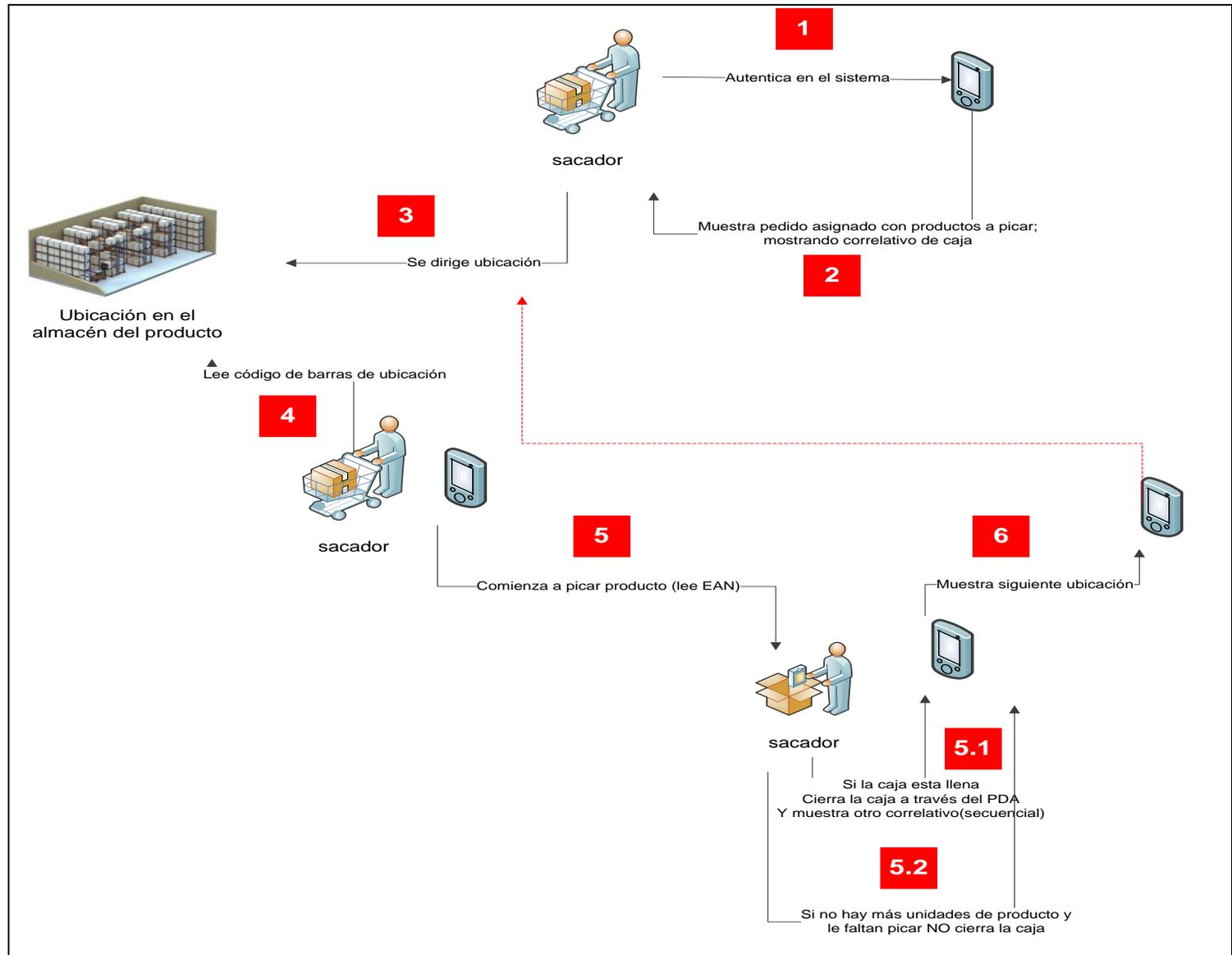
## Anexo 5: Pruebas del Sistema

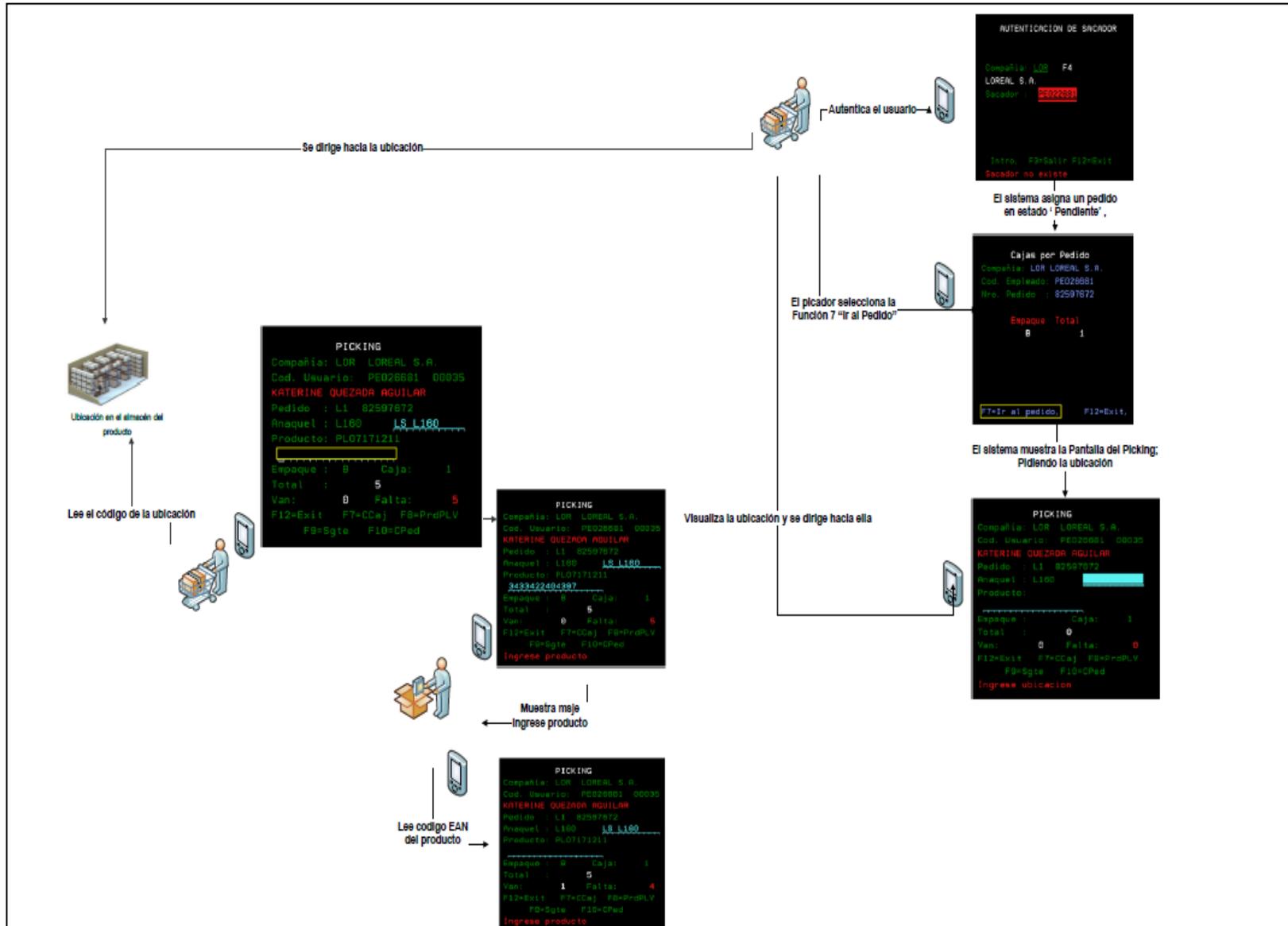
Temas	<b>Proceso de Picking con PDA COCOON</b> <b>Validación de EAN en Loreal</b>	
<b>Participantes</b>	Nombre y Apellidos	Rol
	Katerine Quezada Carolina Camuzzo Juan Pablo Torres	Analista de Procesos Jefe de Cuenta Jefe de Cuenta
<b>TEMAS DE TRATADOS</b>		
<b>Proceso COCOON</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proceso de Picking con PDA: se probó con una facturación de la fecha 19/06/2010, mostramos la forma de ingreso y cada paso a efectuar; luego se pasó a que el operario ejecute el flujo.</li> <li>• Registramos el modelo de picking tipo A</li> <li>• Registramos que la confirmación de picking sea en dicho proceso (picking)</li> <li>• Registramos los usuarios a efectuar el picking para la cuenta COCOON</li> <li>• Generamos una facturación y probamos con 3 pedidos hasta la confirmación de Picking.</li> </ul> <p><b>Resultados</b>                      Los resultados fueron satisfactorios, no se presentaron contratiempos tanto a nivel operativo como tecnológico.                      Se concluyó el proceso hasta la confirmación de picking de forma automatizada.</p>	

<p><b>Proceso LOREAL</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se efectuó la validación de EAN de una muestra de 10 unidades; sobre todo para verificar la conexión, el alcance y las funcionalidades del proceso de 'Validación de EAN'</li> </ul> <p><b>Resultados:</b>  Por ser una muestra pequeña sólo podemos definir que a nivel de funcionalidad del proceso fue satisfactorio mas no a nivel de validación por el tamaño de la muestra; se debería empezar un plan para comenzar a efectuar por rango de ubicaciones las validaciones.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se efectuó un picking pequeño para que vean el flujo los sacadores.</li> </ul> <p><b>Resultados:</b>  Se hizo más que nada para que sepan el flujo del picking con PDA, ya que LOREAL aún no tiene sus ubicaciones etiquetadas al 100% con sus respectivos códigos de Barra y hay productos que no se encuentran con código EAN.</p>

<b>ACUERDOS</b>	<b>RESPONSABLE</b>	<b>FECHA DE ENTREGA</b>
<b>COCOON</b>		
Se inscribirá en el proceso de carga para que comience a efectuarse el picking en vivo.	Katerine Quezada	15/07/2010
<b>LOREAL</b>		
Realizar el etiquetado de ubicaciones al 100%	Juan Pablo Torres	
Realizar la validación de EAN al 100%	Juan Pablo Torres	
Mandar archivo para efectuar validación de EAN	Katerine Quezada	15/07/2010
Modificación de Validación de EAN a nivel de pantalla para nuevos códigos EAN	Katerine Quezada	15/07/2010

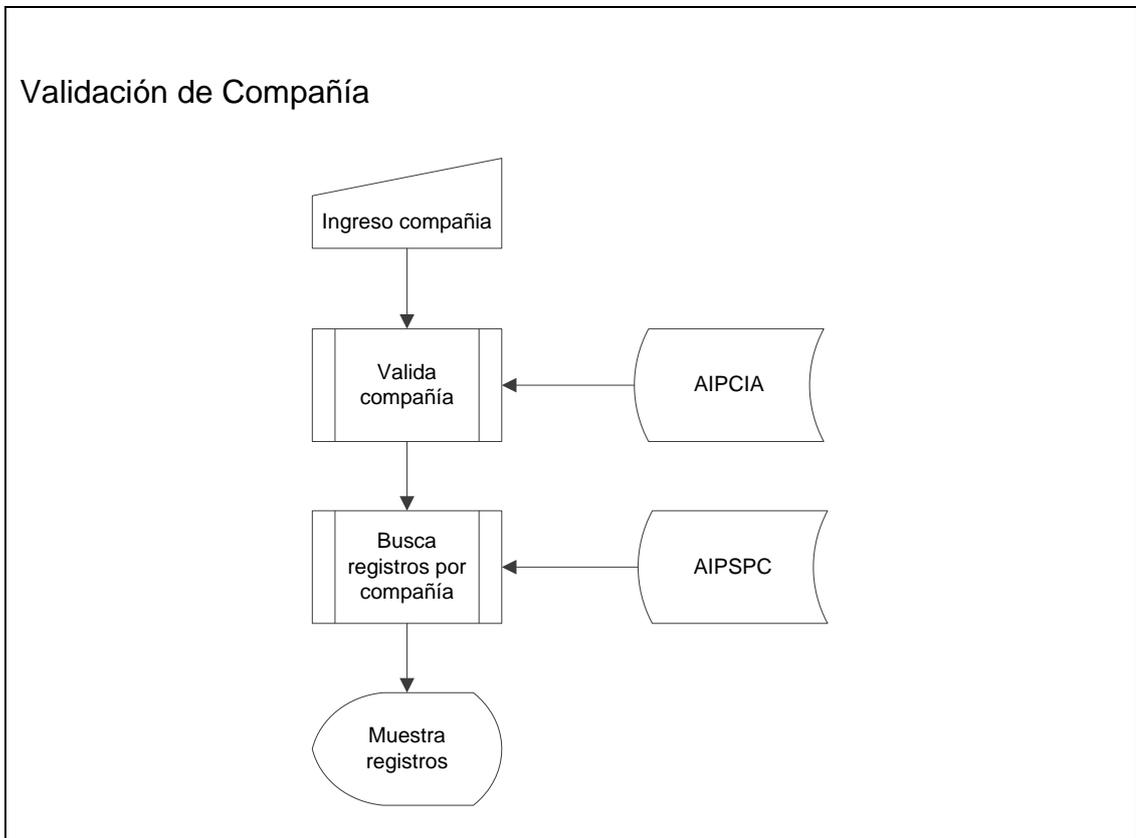
## Anexo 6: Flujo del Proceso Automatizado



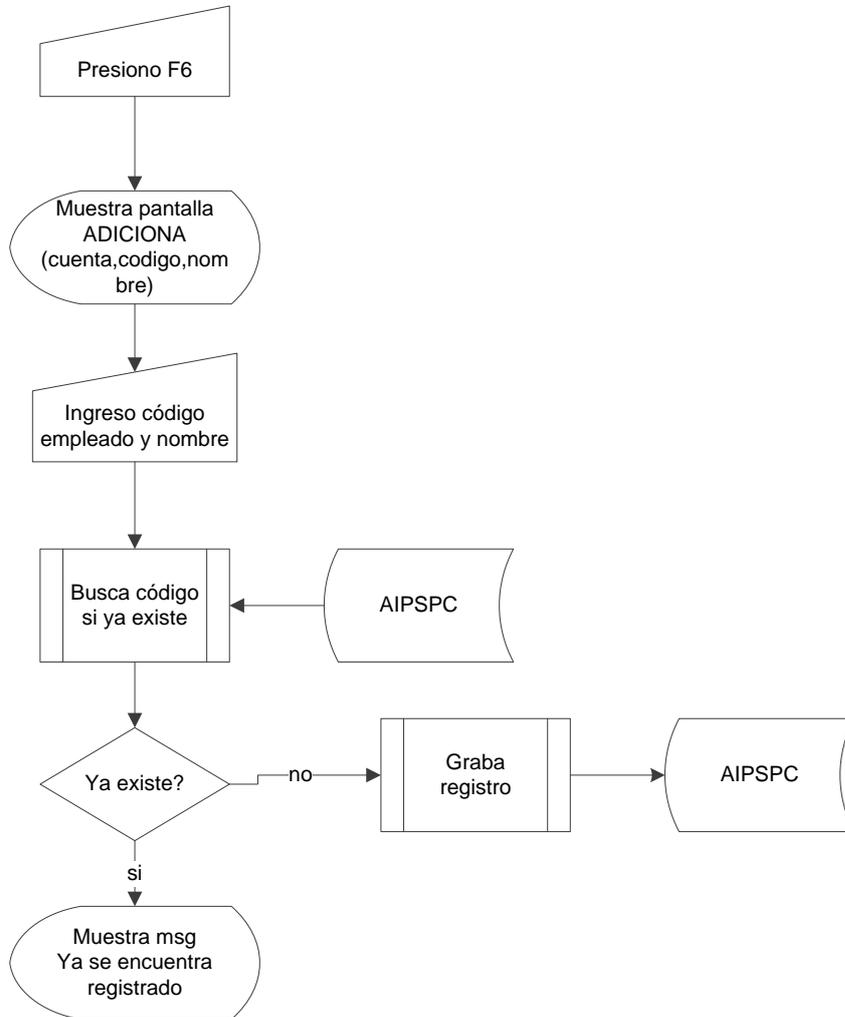


## Anexo 7: Documentos del Proceso

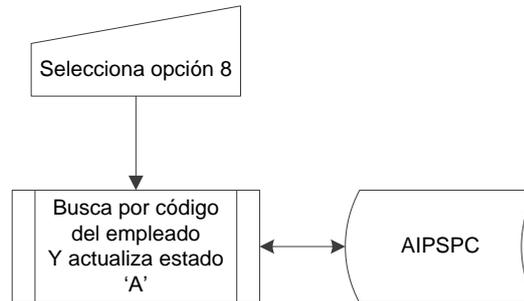
- Mantenimiento de Sacador para PCK & CHQ



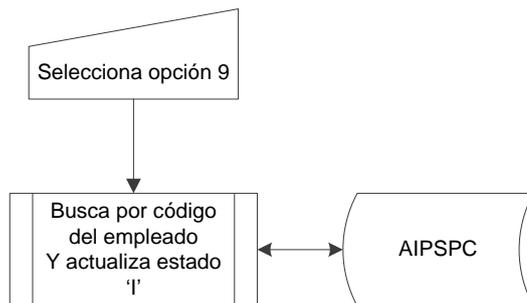
## Añadir Sacador



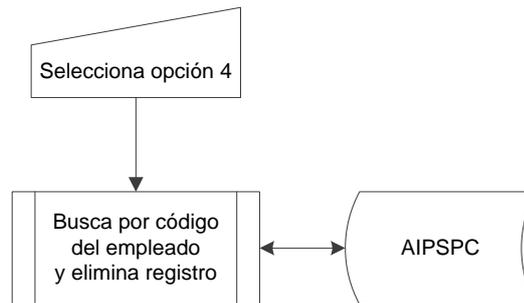
## Activar Sacador



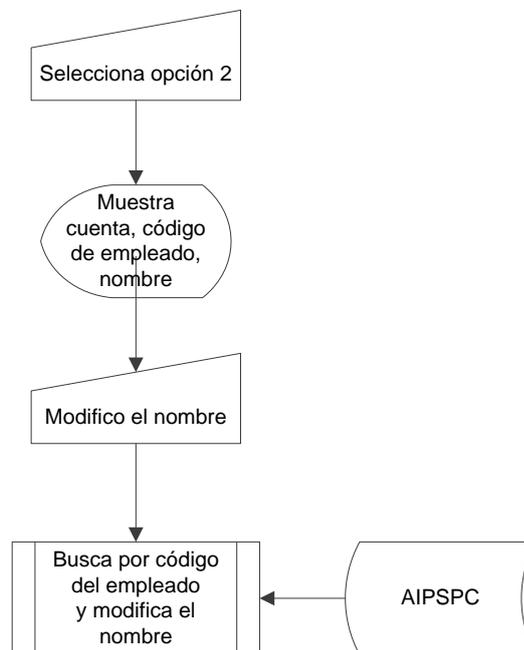
## Inactivar Sacador



## Eliminar Sacador

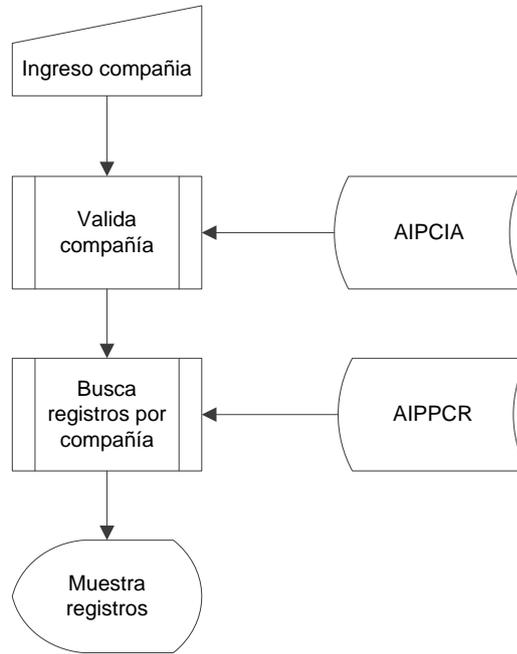


## Modificar Sacador

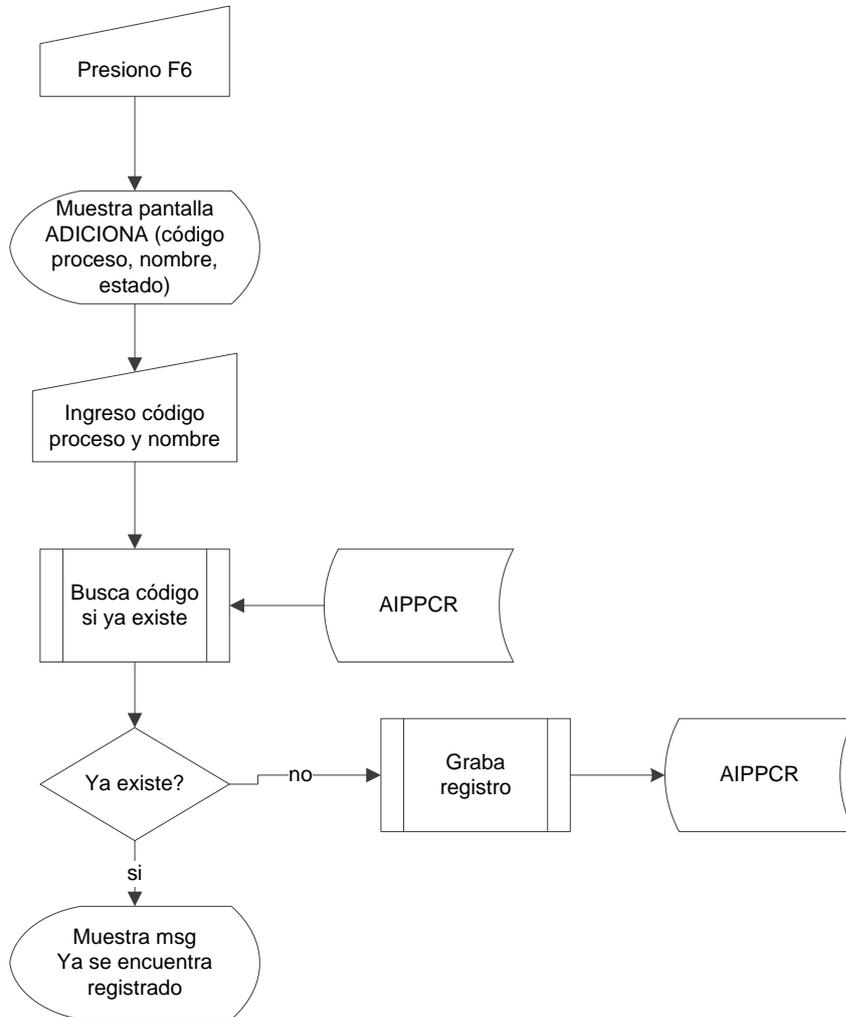


- Mantenimiento de Tipo de Proceso x CIA

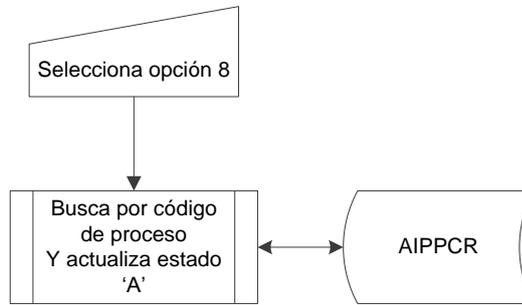
### Validación de Tipo de Proceso x CIA



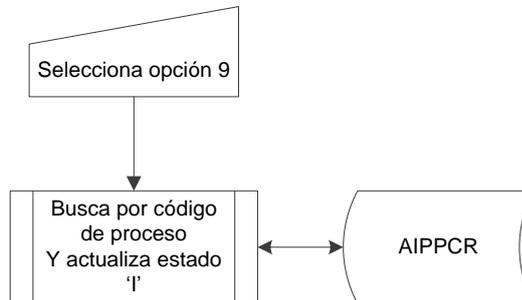
## Añadir Tipo de Proceso x CIA



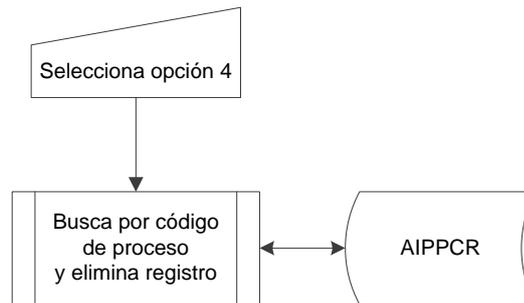
### Activar Tipo de Proceso x CIA



### Inactivar Tipo de Proceso x CIA

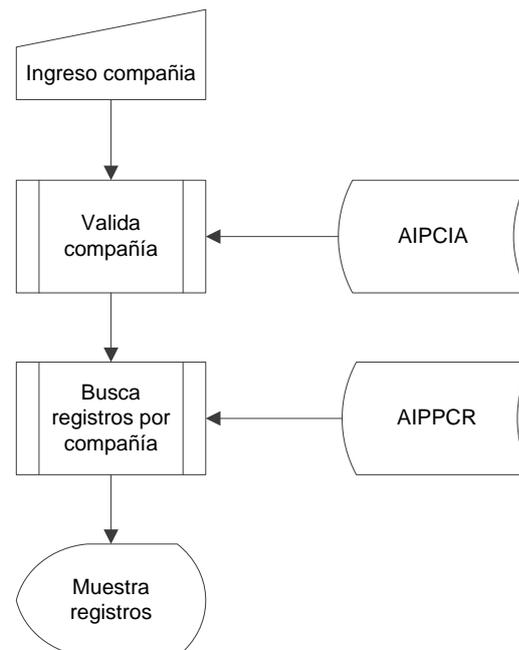


## Eliminar Tipo de Proceso x CIA

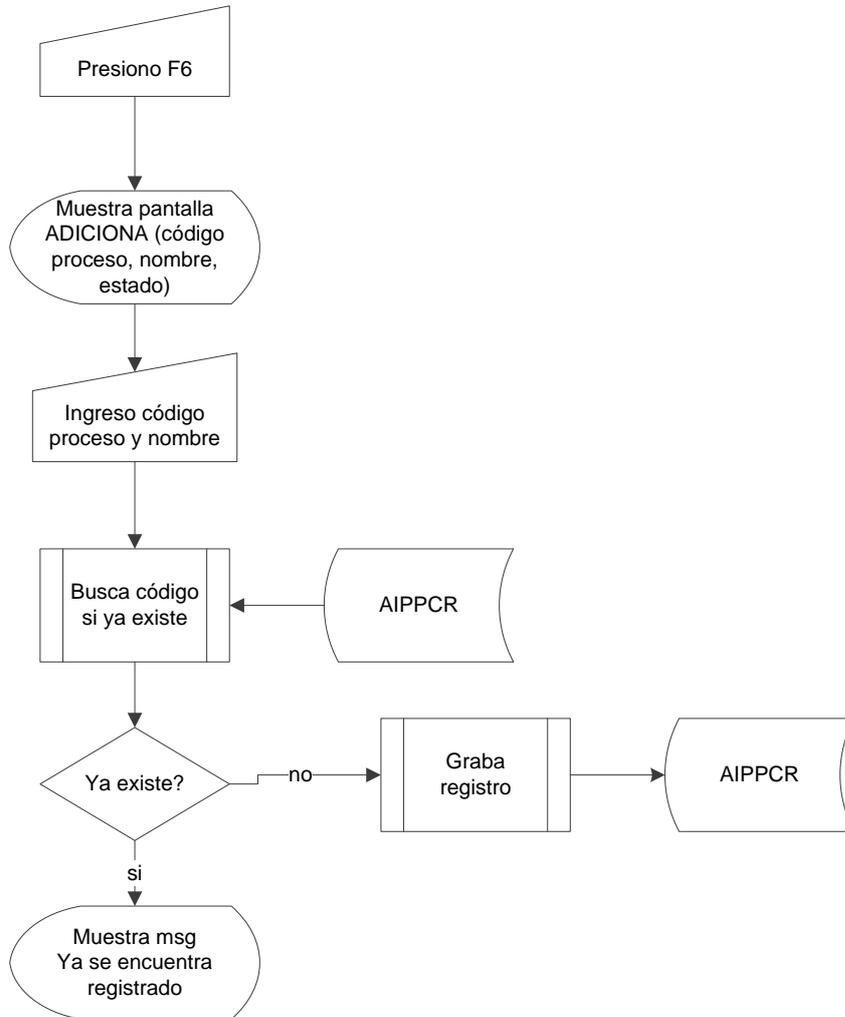


- Mantenimiento de Tipo de PCK & CHQ

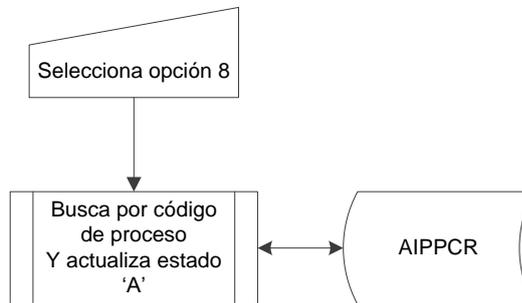
## Validación de Tipo de PCK & CHQ



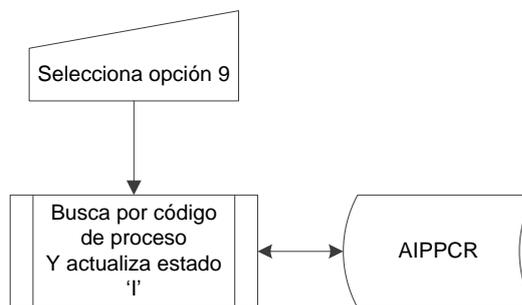
## Añadir Tipo de PCK & CHQ



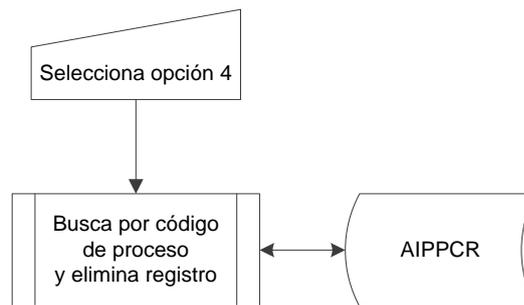
### Activar Tipo de PCK & CHQ



### Inactivar Tipo de PCK & CHQ

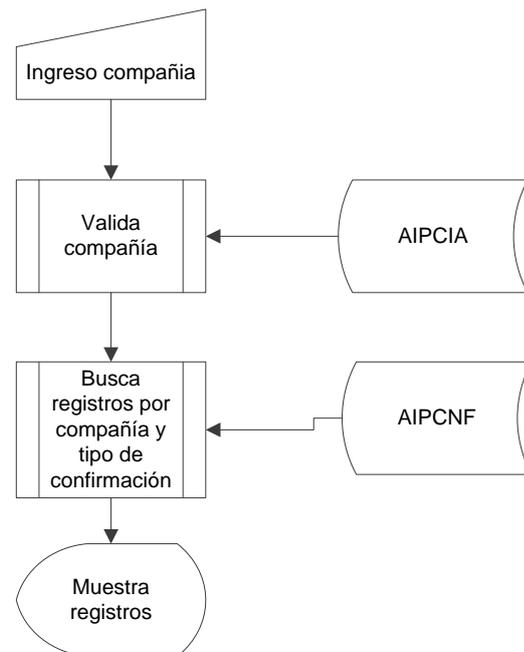


## Eliminar Tipo de PCK & CHQ

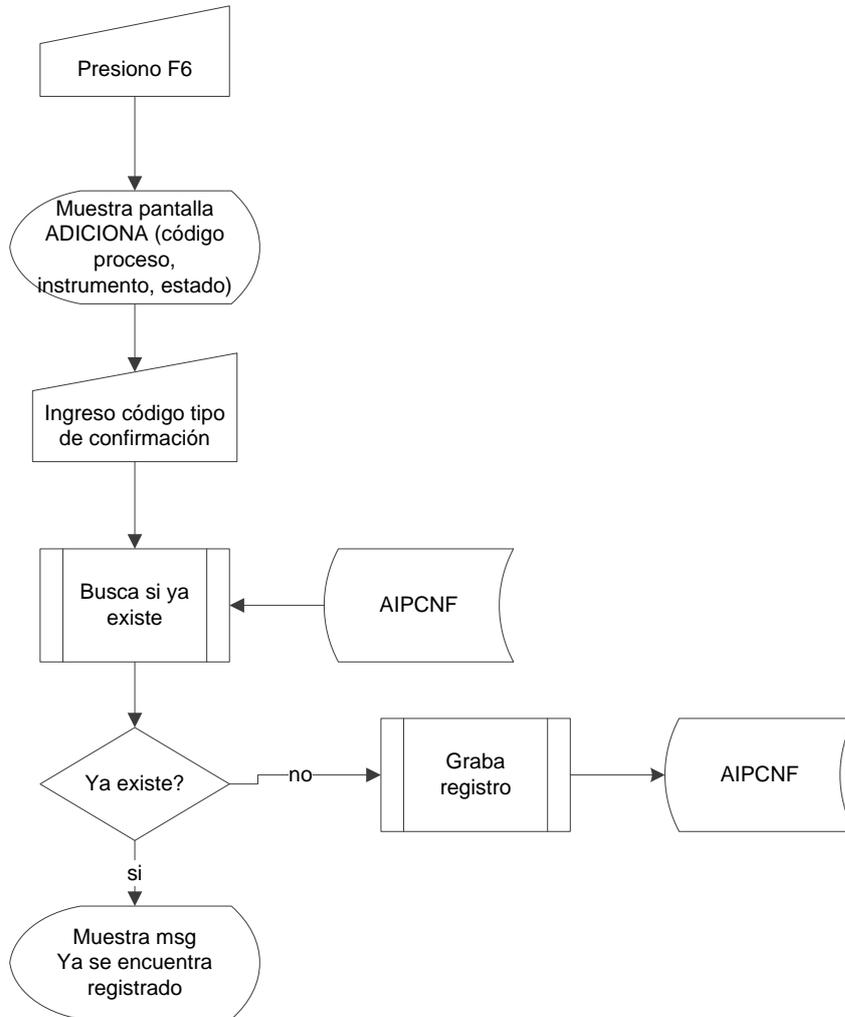


- Tipo de Confirmación por Cuenta

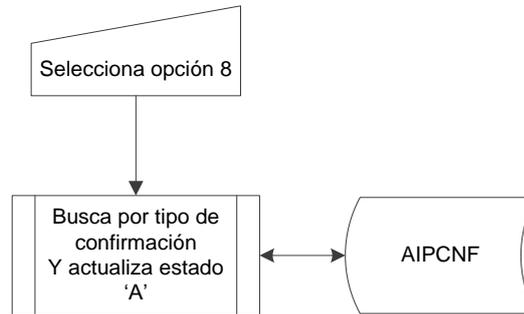
## Validación de Tipo de Confirmación



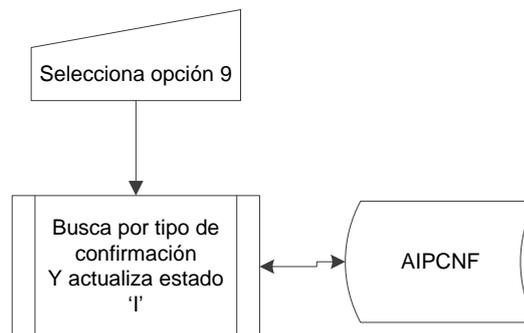
## Añadir Tipo de Confirmación



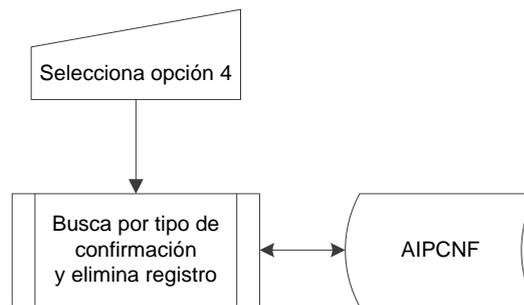
## Activar Tipo de Confirmación



## Inactivar Tipo de Confirmación

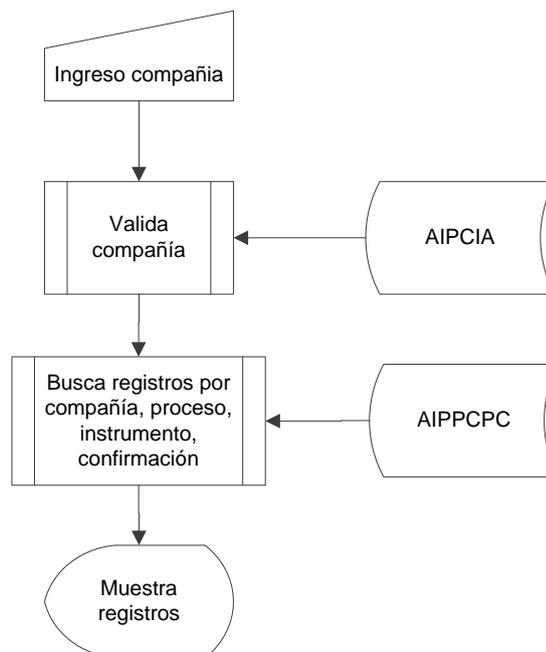


## Eliminar Tipo de Confirmación

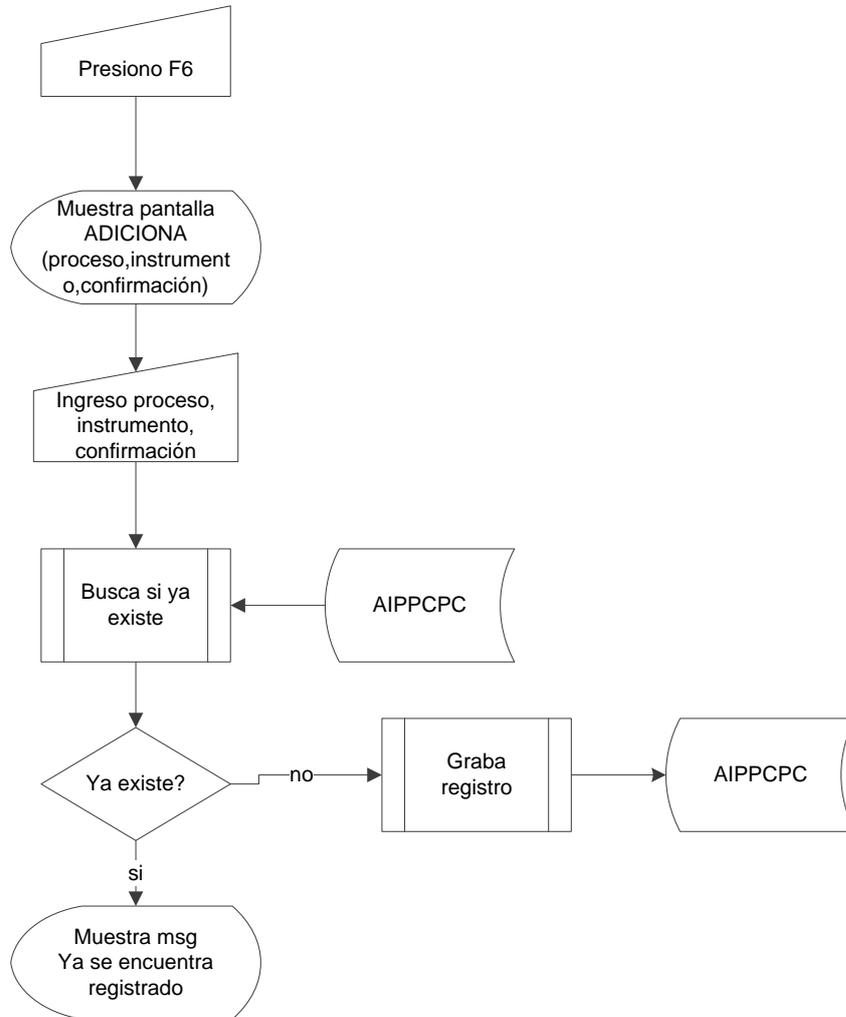


- Proceso de Confirmación de PCK & CHQ

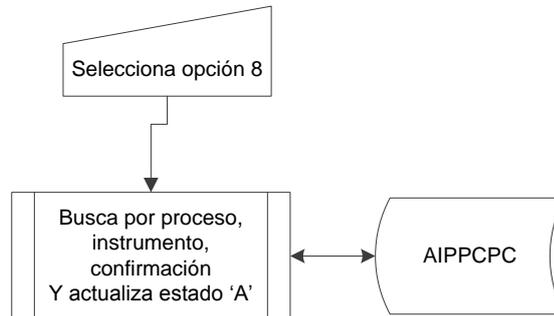
## Validación de Compañía



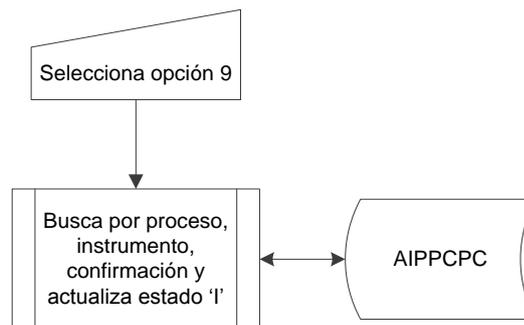
## Añadir Confirmación de Picking



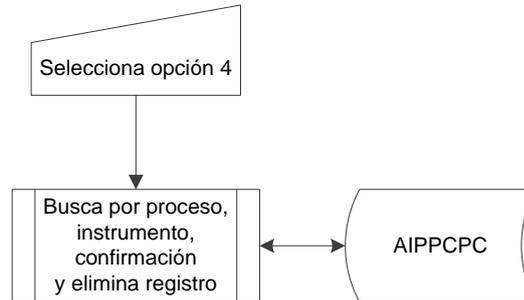
## Activar Confirmación de Picking



## Inactivar Confirmación de Picking

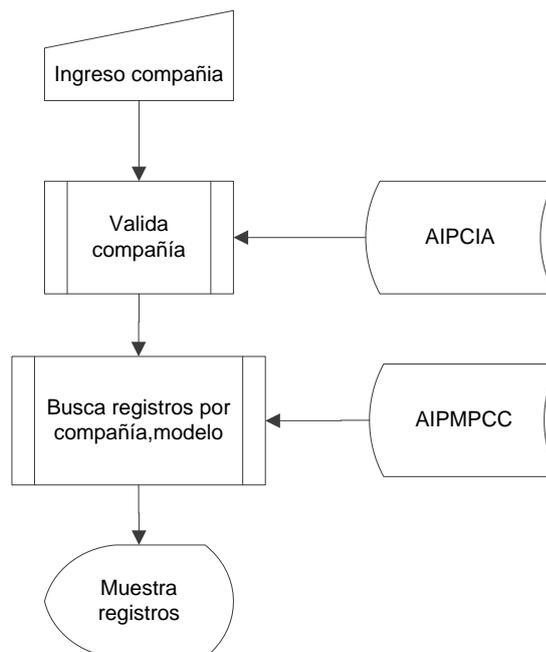


## Eliminar Proceso de Confirmación de Picking

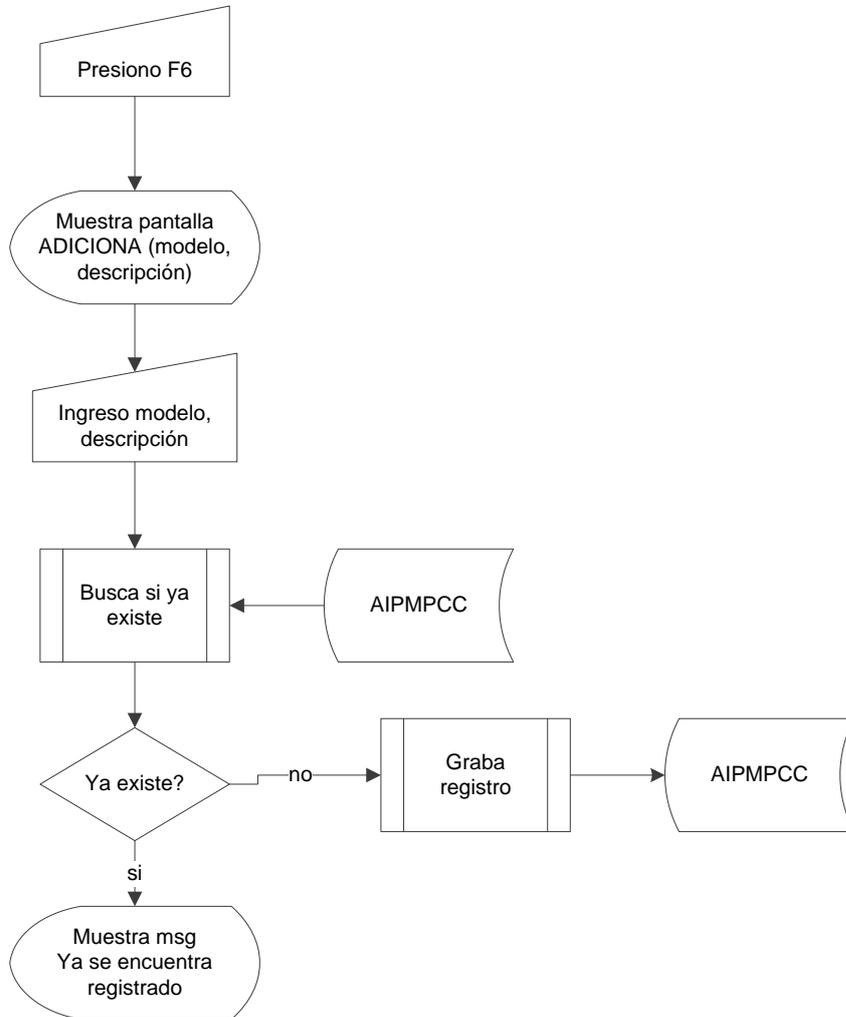


- Modelo de Proceso por Compañía

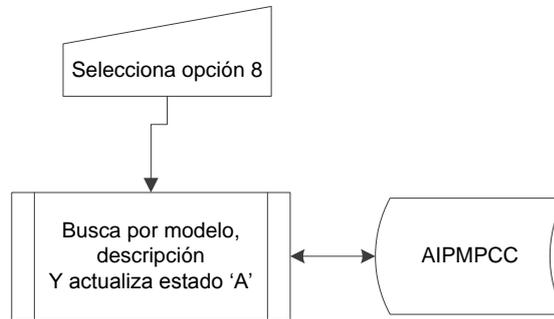
## Validación de Modelo de Proceso por Compañía



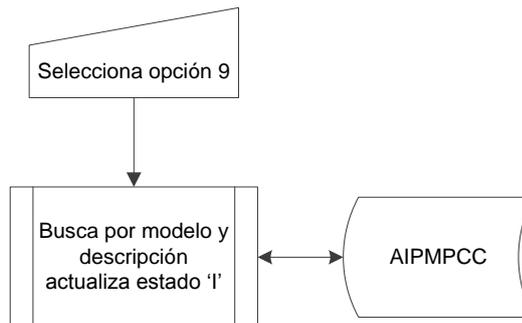
## Añadir Modelo de Proceso por Compañía



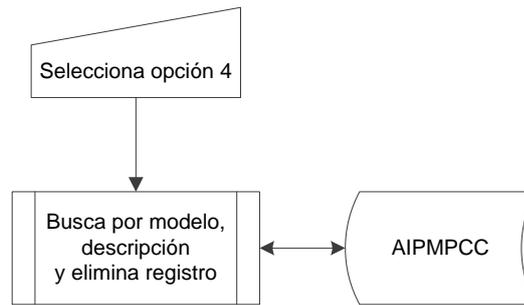
### Activar Modelo de Proceso por Compañía



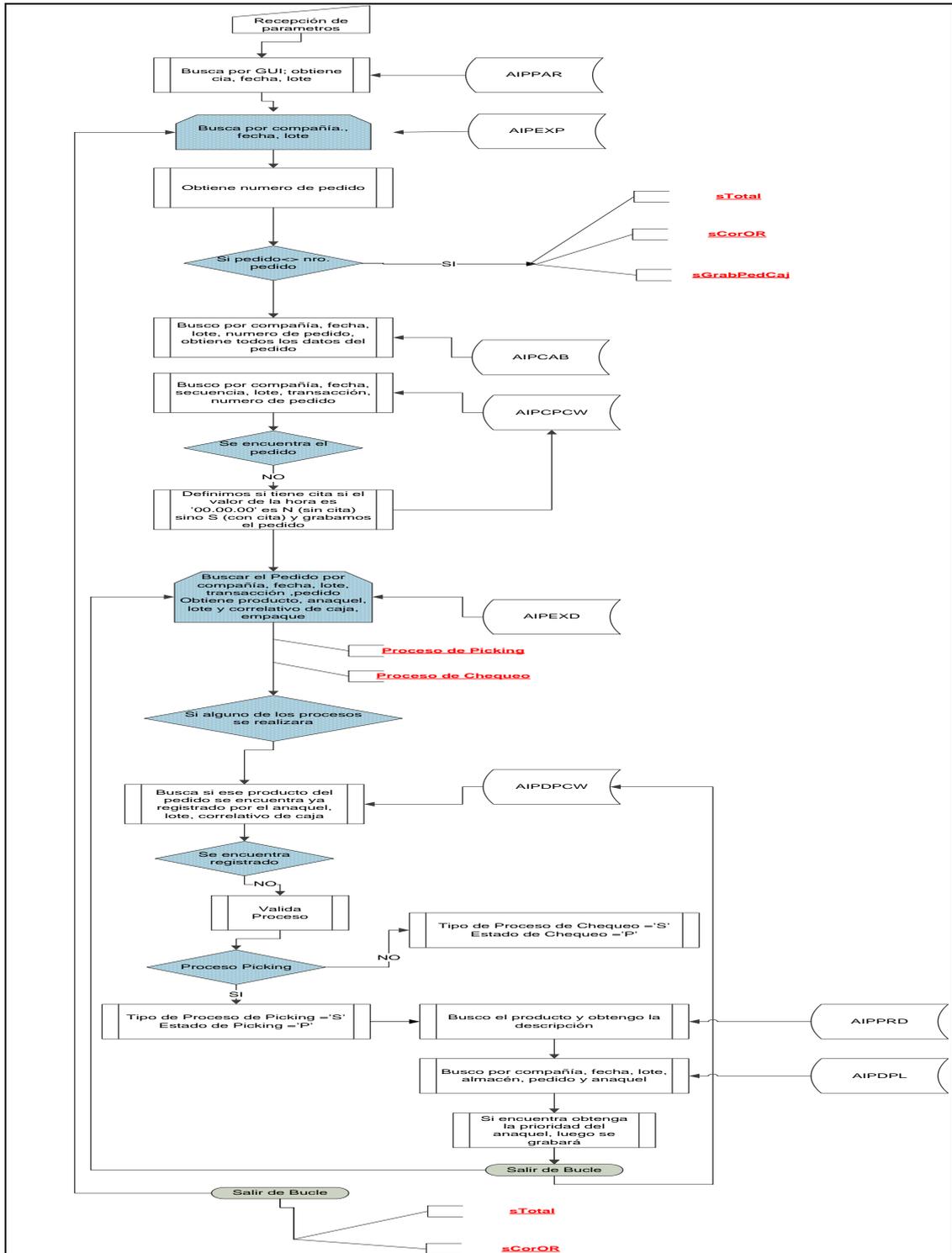
### Inactivar Modelo de Proceso por Compañía

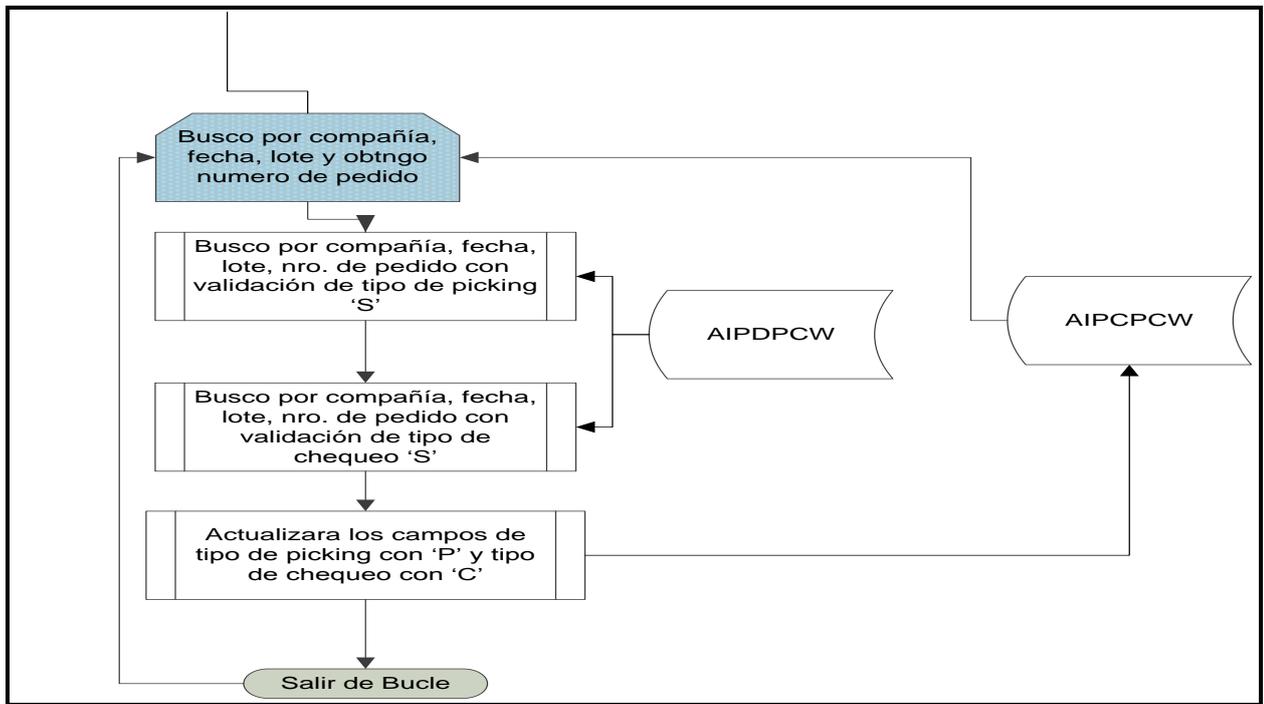


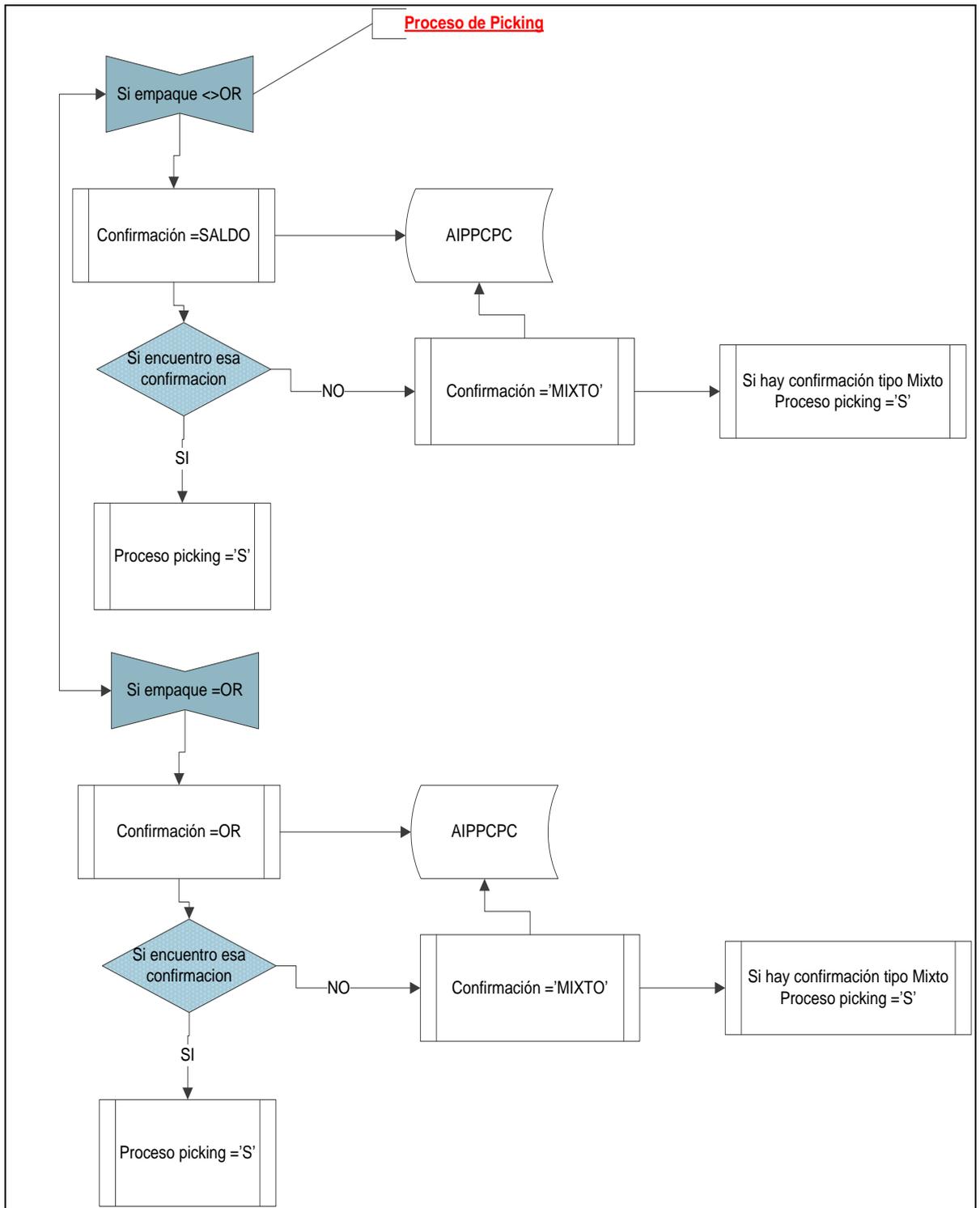
## Eliminar Modelo de Proceso por Compañía

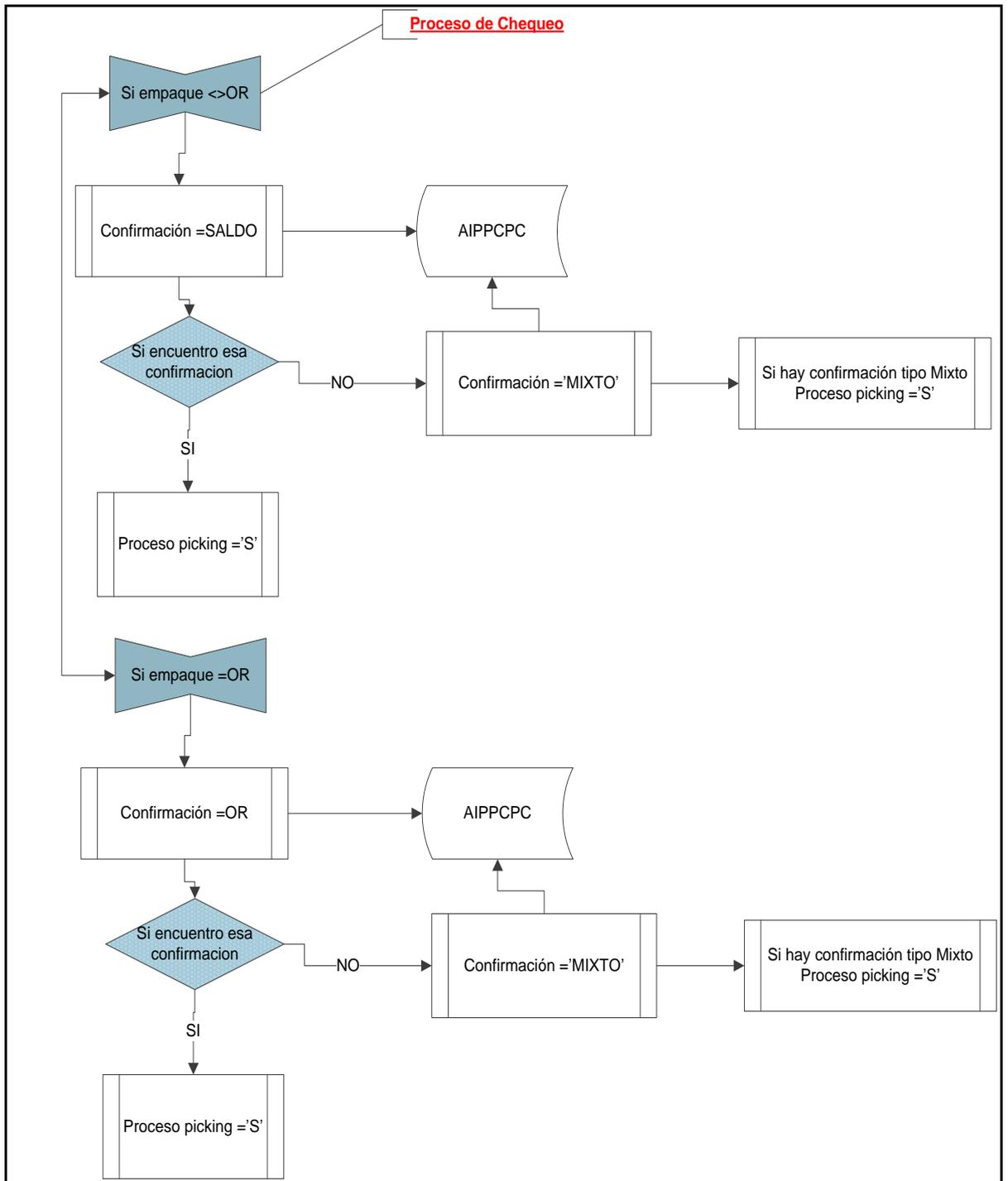


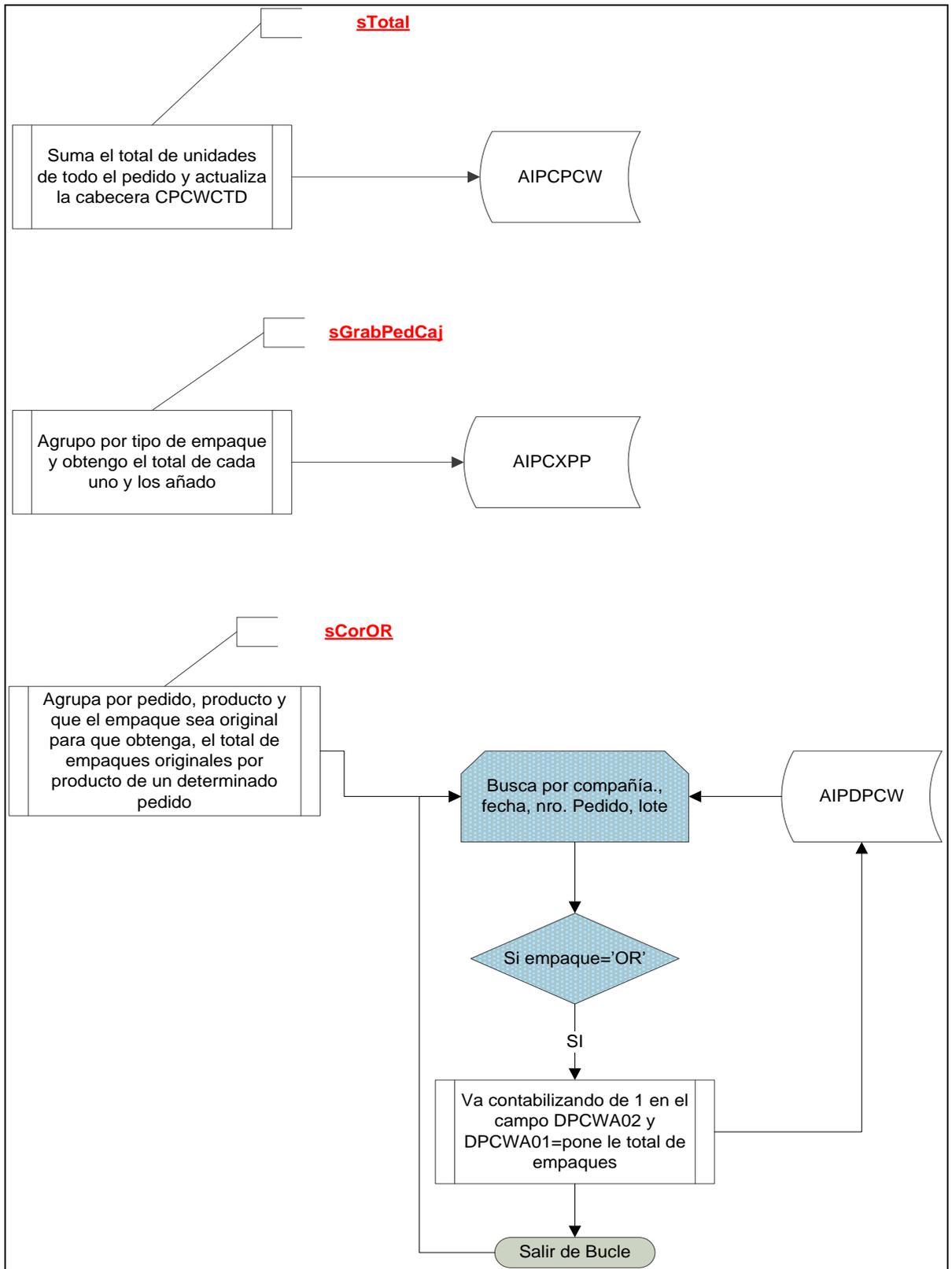
- Generación de Archivos para Picking Y Chequeo



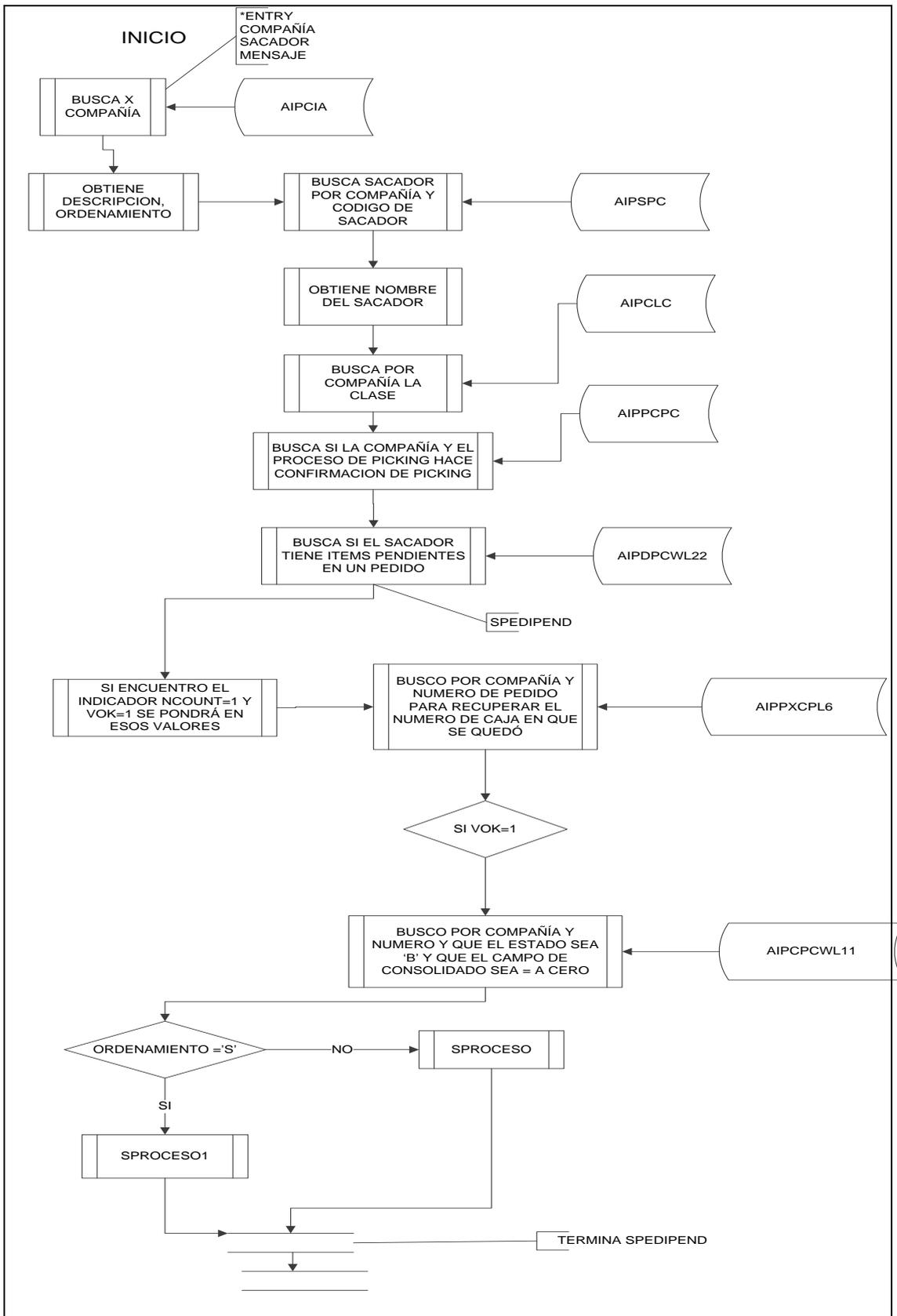


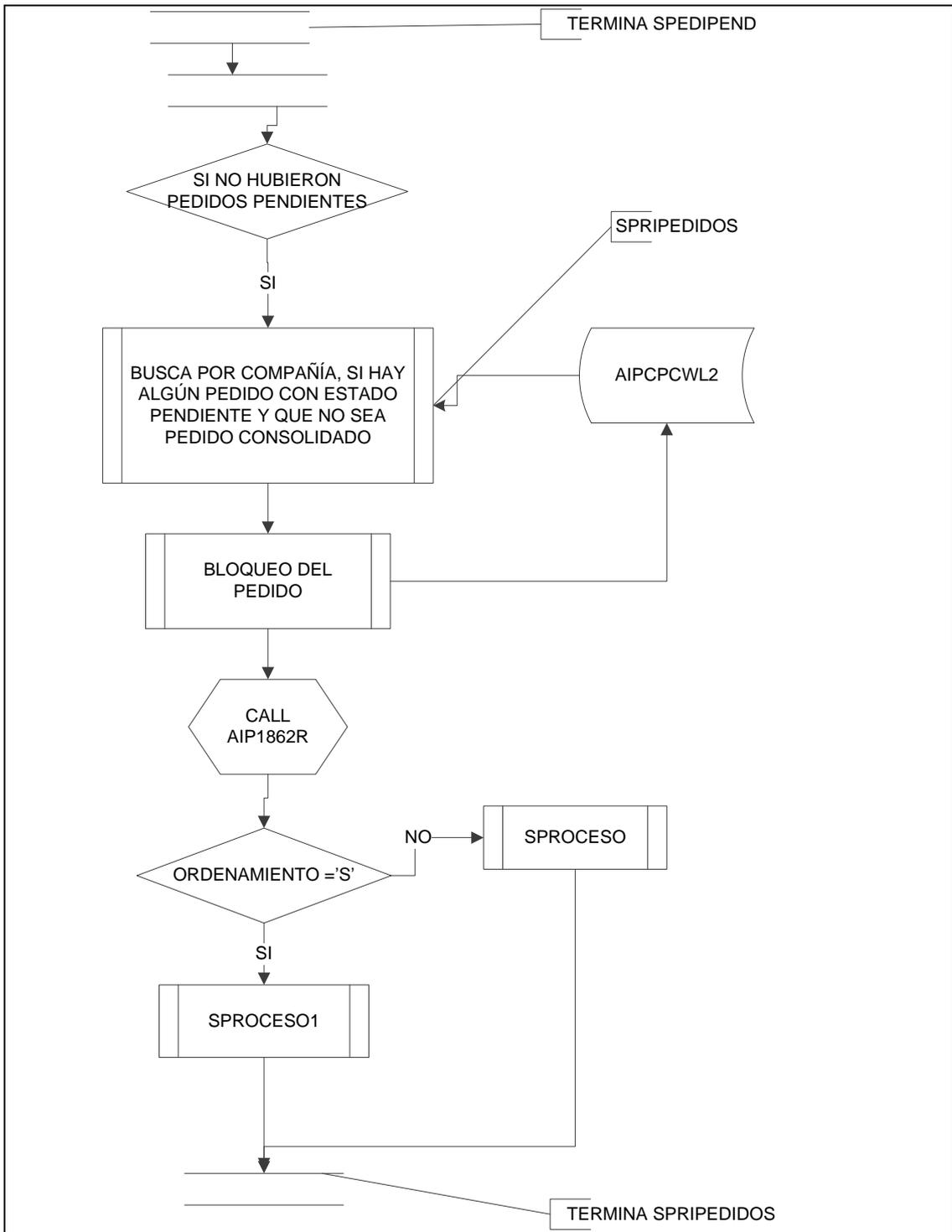


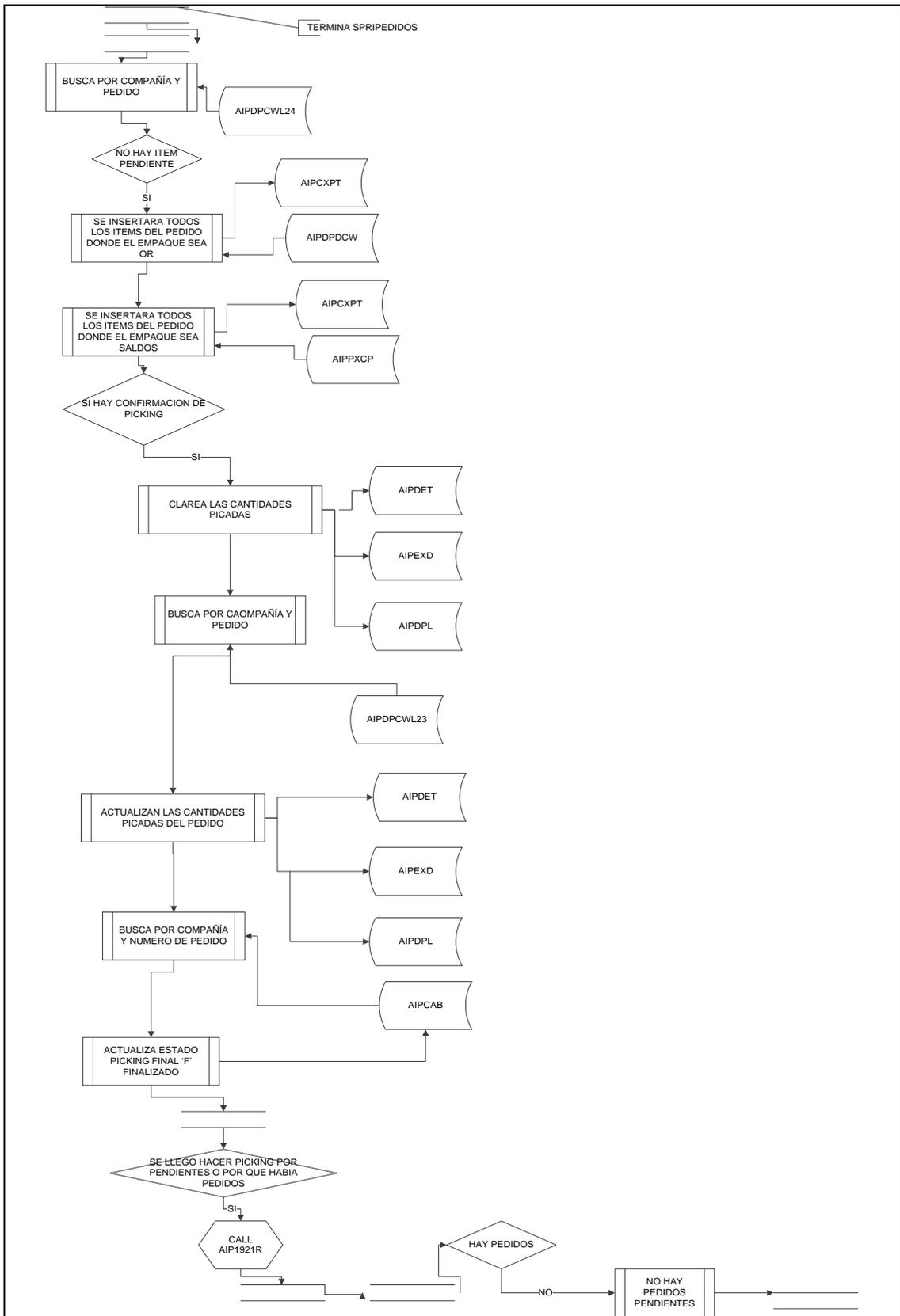




▪ Picking con PDA







## Anexo 8: Especificación Casos de Uso

### 8.1 Asignación de Sacador por cuenta

Código	Nombre
CU-PR-001	CU-REGISTRAR SACADOR
Descripción	
<p>Permite asignar aquellos operarios(empleados) que participarán en los procesos por cuenta.</p> <p>Este caso de uso es iniciado por el Supervisor</p>	
Actores	
Supervisor	

#### 8.1.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM17</b></p> <p>3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)</p> <p>5. El usuario presiona la función F6 añadir usuario</p> <p>7. El usuario registra código y nombre del sacador, presiona intro</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla de Mantenimiento de Sacador para Picking.</p> <p>4. El sistema muestra los sacadores registrados para esta cuenta.</p> <p>6. El sistema muestra la pantalla con los campos: Código de Sacador Nombre del Sacador</p> <p>8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado para esa cuenta, y accede a registrarlo.</p>

### 8.1.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado el empleado el sistema mostrará un mensaje 'USUARIO YA EXISTE'

### 8.1.3 Extensiones de Casos de Uso

#### 8.1.3.1 Modificar Usuario

##### Caso de Uso Extendido

<b>Código</b>	<b>Nombre</b>
CU-PR-001-1	CU-EXTEND-MODIFICAR-SACADOR
<b>Descripción</b>	
Permite modificar el nombre del usuario	
<b>Actores</b>	
Supervisor, sistema	
<b>Requisito</b>	
Opción disponible	

## Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario elige la opción 2 = Modificar de un determinado operario.</p> <p>3. El usuario modifica el nombre del operario y presiona intro.</p>	<p>2. El sistema captura la cuenta, el código del operario y muestra la pantalla con los datos: Cuenta Código Nombre</p> <p>4. El sistema valida la modificación y actualiza la información.</p> <p>5. El Caso de Uso extendido finaliza.</p>

## 8.2 Asignación de Sacador por cuenta

Código	Nombre
CU-PR-002	CU-REGISTRAR SACADOR
Descripción	
<p>Permite asignar aquellos operarios(empleados) que participarán en los procesos por cuenta</p> <p>Este caso de uso es iniciado por el Supervisor.</p>	
Actores	
Supervisor	

### 8.2.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM17</b></p> <p>3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)</p> <p>5. El usuario presiona la función F6 añadir usuario</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla de Mantenimiento de Sacador para Picking</p> <p>4. El sistema muestra los sacadores registrados para esta cuenta.</p>

<p>7. El usuario registra código y nombre del sacador, presiona intro.</p>	<p>6. El sistema muestra la pantalla con los campos:  Código de Sacador  Nombre del Sacador</p> <p>8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado para esa cuenta, y accede a registrarlo</p>
--	---

### 8.2.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado el empleado el sistema te mostrará un mensaje 'USUARIO YA EXISTE'

### 8.2.3 Extensiones de Casos de Uso

#### 8.2.3.1 Modificar Usuario

##### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-002-1	CU-EXTEND-MODIFICAR-SACADOR
<b>Descripción</b>	
Permite modificar el nombre del usuario	
<b>Actores</b>	
Supervisor, sistema	
<b>Requisito</b>	
Opción disponible	

### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 2 = Modificar de un determinado operario  3. El usuario modifica el nombre del operario y presiona intro	2. El sistema captura la cuenta, el código del operario y muestra la pantalla con los datos: Cuenta Código Nombre  4. El sistema valida la modificación y actualiza la información. El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.2.3.2 Eliminar Usuario

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-002-2	CU-EXTEND-ELIMINAR-SACADOR
Descripción	
Permite eliminar el sacador para una cuenta específica	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 4 = Eliminar de un determinado operario	2. El sistema captura la cuenta, el código del operario y efectúa a eliminar el registro.  3. El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.2.3.3 Activar usuario

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-002-3	CU-EXTEND-ACTIVAR-SACADOR
Descripción	
Permite poner en estado activo el sacador para una cuenta específica	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 8 = Activar, de un determinado operario	2. El sistema captura la cuenta, el código del operario y efectúa poner en estado activo y actualiza el registro. 3. El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.2.3.4 Desactivar usuario

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-002-3	CU-EXTEND-DESACTIVAR-SACADOR
Descripción	
Permite poner en estado inactivo el sacador para una cuenta específica	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

## Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 9 = Desactivar, de un determinado operario	2. El sistema captura la cuenta, el código del operario y efectúa poner en estado inactivo y actualiza el registro  3. El Caso de Uso extendido finaliza

### 8.2.4 Requerimientos especiales

Ninguna

### 8.2.5 Pre-condiciones

Ninguna

### 8.2.6 Post-condiciones

Ninguna

### 8.2.7 Prototipo

```
YOBEL SCM                                26/05/10 11:41:08
FSISQAKO                                AIP1834R
                                MANTENIMIENTO DE SACADOR PARA
                                PICKING
Compañía: LOR LOREAL S.A.
2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Sacador Nombre                               Status
__ PE026681  KATERINE QUEZADA AGUILAR        A
F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24+=+Fun,
```

### 8.3 Registrar tipo de proceso por cuenta

Código	Nombre
CU-PR-003	CU-REGISTRARPROCESO-CUENTA
Descripción	
Permite asignar por cuenta los procesos a efectuar Este caso de uso es iniciado por el Supervisor	
Actores	
Supervisor	

#### 8.3.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM18</b></p> <p>3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)</p> <p>5. El usuario presiona la función F6 añadir un tipo de proceso</p> <p>7. El usuario ingresa el proceso y presiona intro</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla de Asignación de Tipo de proceso por cuenta.</p> <p>4. El sistema muestra los procesos ya registrados.</p> <p>6. El sistema muestra la pantalla con los campos: Cuenta Tipo de proceso Nombre</p> <p>8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado el tipo de proceso para esa cuenta, y accede a registrarlo</p>

### 8.3.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado el tipo de proceso el sistema te mostrará un mensaje 'CODIGO DE TIPO DE PROCESO YA EXISTE'

### 8.3.3 Extensiones de Casos de Uso

#### 8.3.3.1 Activar Proceso

#### Caso de Uso Extendido

<b>Código</b>	<b>Nombre</b>
CU-PR-003-1	CU-EXTEND-ACTIVAPROCESO-CUENTA
<b>Descripción</b>	
Permite poner en estado activo un proceso registrado de una cuenta específica	
<b>Actores</b>	
Supervisor, sistema	
<b>Requisito</b>	
Opción disponible	

## Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 8 = Activar, de un determinado operario.	2. El sistema captura la cuenta, el código del proceso y efectúa poner en estado activo y actualiza el registro.  3. El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.3.3.2 Desactivar Proceso Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-003-2	CU-EXTEND-DESACTIVARPROCESO-CUENTA
<b>Descripción</b>	
Permite poner en estado inactivo el proceso ya registrado para una cuenta específica.	
<b>Actores</b>	
Supervisor, sistema	
<b>Requisito</b>	
Opción disponible	

## Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 9 = Desactivar, de un determinado proceso.	2. El sistema captura la cuenta, el código del proceso y efectúa poner en estado inactivo y actualiza el registro.  3. El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.3.3.3 Eliminar Usuario

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-003-3	CU-EXTEND-ELIMINAR-PROCESOCUENTA
Descripción	
Permite eliminar el tipo de proceso para una cuenta específica.	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 4 = Eliminar de un determinado tipo de proceso.	2. El sistema captura la cuenta, el código del proceso y efectúa a eliminar el registro.  3. El Caso de Uso extendido finaliza.

#### 8.3.4 Requerimientos especiales

Ninguna

#### 8.3.5 Pre-condiciones

Ninguna

#### 8.3.6 Post-condiciones

Ninguna

### 8.3.7 Prototipo

```
YOBEL SCM                                26/05/10 12:33:32
FSISQAK0                                AIP1835R

                                MANTENIMIENTO DE TIPO DE PROCESO
                                POR COMPAÑÍA

Compañía: LOR LOREAL S.A.

4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Codigo Descripción                      Status
___ PCK PICKING                          A

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun
```

## 8.4 Registrar de tipo de Picking

Código	Nombre
CU-PR-004	CU-REGISTRARTIPO-PICKING
Descripción	
Permite asignar el instrumento (hoja de picking, PDA) se efectuará el proceso.	
Actores	
Supervisor	

### 8.4.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM19</b></p> <p>3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)</p> <p>5. El usuario presiona la función F6 añadir</p> <p>7. El usuario registra tipo de proceso y el instrumento, presiona intro.</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla de Mantenimiento de Tipo de Picking y Chequeo.</p> <p>4. El sistema muestra los tipos de procesos asociados al instrumento a utilizar.</p> <p>6. El sistema muestra la pantalla con los campos: Cuenta Tipo de Proceso Instrumento</p> <p>8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado para esa cuenta, y accede a registrarlo.</p>

## 8.4.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado el empleado el sistema te mostrará un mensaje 'Código de Tipo de Proceso asociado ya existe!'

## 8.4.3 Extensiones de Casos de Uso

### 8.4.3.1 Eliminar Usuario

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-004- 1	CU-EXTEND-ELIMINAR-TIPOPICKING
Descripción	
Permite eliminar el TIPO DE PICKING Y CHEQUEO ya realizado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario elige la opción 4 = Eliminar de un determinado tipo de picking y chequeo.</p>	<p>2. El sistema captura la cuenta, el código del proceso y el código del instrumento y efectúa a eliminar el registro.</p> <p>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</p>

### 8.4.3.2 Activar tipo de proceso

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-004-2	CU-EXTEND-ACTIVAR-TIOPROCESO
Descripción	
Permite poner en estado activo un tipo de proceso seleccionado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<b>1.</b> El usuario elige la opción 8 = Activar, de un determinado tipo de proceso	<b>2.</b> El sistema captura la cuenta, el código del proceso y el tipo de instrumento y pone en estado activo y actualiza el registro. <b>3.</b> El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.4.3.3 Desactivar tipo de proceso

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-004-3	CU-EXTEND-DESACTIVAR- TIPOPROCESO
Descripción	
Permite poner en estado inactivo un tipo de proceso seleccionado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<b>1.</b> El usuario elige la opción 9 = Desactivar, de un determinado tipo de proceso.	<b>2.</b> El sistema captura la cuenta, el código del proceso y el tipo de instrumento y pone en estado inactivo y actualiza el registro. <b>3.</b> El Caso de Uso extendido finaliza.

#### 8.4.4 Requerimientos especiales

Ninguna

#### 8.4.5 Pre-condiciones

Ninguna

#### 8.4.6 Post-condiciones

Ninguna

### 8.4.7 Prototipo

```

YOBEL SCM                                26/05/10 12:45:59
FSISQAK0                                  AIP1836R

MANTENIMIENTO DE TIPO DE PICKING
& CHEQUEO

Compañía: LOR LOREAL S.A.

2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
Proceso      Instrumento  Status
___          _____  _____
___          PCK         HP         A

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
  
```

### 8.5 Registrar tipo de Confirmación

Código	Nombre
CU-PR-005	CU-REGISTRARTIPO-CONFIRMACIÓN
Descripción	
Permite asignar los tipos de confirmación por cuenta	
Actores	
Supervisor	

#### 8.5.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM20</b>	2. El sistema muestra la pantalla de Mantenimiento de Tipo de Confirmación.
3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)	4. El sistema muestra los tipos de confirmación ya registrados .
5. El usuario presiona la función F6 añadir	6. El sistema muestra la pantalla con los campos: Cuenta Código Nombre
7. El usuario registra tipo de	

confirmación y presiona intro.	8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado para esa cuenta, y accede a registrarlo.
--------------------------------	---

### 8.5.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado esa confirmación el sistema te mostrará un mensaje 'CONFIRMACIÓN YA EXISTE!'

### 8.5.3 Extensiones de Casos de Uso

#### 8.5.3.1 Eliminar tipo de confirmación

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-005-1	CU-EXTEND-ELIMINAR-TIPOCONFIMACIÓN
Descripción	
Permite eliminar el TIPO DE CONFIRMACIÓN ya realizado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario elige la opción 4 = Eliminar de un determinado tipo de confirmación.	2. El sistema captura código de confirmación y efectúa a eliminar el registro 3. El Caso de Uso extendido finaliza.

### 8.5.3.2 Activar tipo de confirmación

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-005-2	CU-EXTEND-ACTIVAR- TIPOCONFIRMACIÓN
Descripción	
Permite poner en estado activo un tipo de confirmación seleccionado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<ol style="list-style-type: none"><li>1. El usuario elige la opción 9 = Activar, de un determinado tipo de confirmación.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>2. El sistema captura la cuenta, el código de confirmación de proceso y pone en estado activo y actualiza el registro.</li><li>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</li></ol>

### 8.5.3.3 Desactivar tipo de confirmación

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-005-3	CU-EXTEND-DESACTIVAR- TIPOCONFIRMACION
Descripción	
Permite poner en estado inactivo un tipo de confirmación seleccionado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<b>1.</b> El usuario elige la opción 9 = Desactivar, de un determinado tipo de confirmación.	<b>2.</b> El sistema captura la cuenta, el código de confirmación de proceso y pone en estado inactivo y actualiza el registro.  <b>3.</b> El Caso de Uso extendido finaliza.

#### 8.5.4 Requerimientos especiales

Ninguna

#### 8.5.5 Pre-condiciones

Ninguna

#### 8.5.6 Post-condiciones

Ninguna

### 8.5.7 Prototipo

```
YOBEL SCM                                26/05/10 14:19:42
FSISQAK0                                AIP1837R

                                TIPO DE CONFIRMACIÓN

Compañía: LOR LOREAL S.A.

4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
  Código Descripción                      Status
  _____
  OR ORIGINAL                            A
  SALDO SALDO                            A

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=+Fun,
```

## 8.6 Proceso de Confirmación de Picking

Código	Nombre
CU-PR-006	CU-REGISTRARPROCESO-CONFIRMACIÓN
Descripción	
Permite seleccionar el tipo de proceso-instrumento, confirmación se ejecutará.	
Actores	
Supervisor	

### 8.6.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM21</b></p> <p>3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)</p> <p>5. El usuario presiona la función F6 añadir</p> <p>7. El usuario registra tipo de proceso y confirmación</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla de Proceso de Confirmación</p> <p>4. El sistema muestra los procesos de confirmación ya registrados.</p> <p>6. El sistema muestra la pantalla con los campos: Cuenta Tipo de Proceso Confirmación</p> <p>8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado para esa cuenta, y accede a registrarlo.</p>

## 8.6.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado esa confirmación el sistema te mostrará un mensaje 'CONFORMACION YA EXISTE!'

## 8.6.3 Extensiones de Casos de Uso

### 8.6.3.1 Eliminar tipo de confirmación

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-006-1	CU-EXTEND-ELIMINAR-TIPOCONFIMACIÓN
Descripción	
Permite eliminar el TIPO DE CONFIRMACIÓN ya realizado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<ol style="list-style-type: none"><li>1. El usuario elige la opción 4 = Eliminar de un determinado tipo de confirmación.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>2. El sistema captura código de confirmación y efectúa a eliminar el registro.</li><li>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</li></ol>

### 8.6.3.2 Activar tipo de confirmación

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-006-2	CU-EXTEND-ACTIVAR- TIPOCONFIRMACIÓN
Descripción	
Permite poner en estado activo un tipo de confirmación seleccionado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<ol style="list-style-type: none"><li>1. El usuario elige la opción 9 = Activar, de un determinado tipo de confirmación.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>2. El sistema captura la cuenta, el código de confirmación de proceso y pone en estado activo y actualiza el registro.</li><li>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</li></ol>

**8.6.3.3 Desactivar tipo de confirmación**  
**Caso de Uso Extendido**

<b>Código</b>	<b>Nombre</b>
CU-PR-006-3	CU-EXTEND-DESACTIVAR- TIPOCONFIRMACION
<b>Descripción</b>	
Permite poner en estado inactivo un tipo de confirmación seleccionado	
<b>Actores</b>	
Supervisor, sistema	
<b>Requisito</b>	
Opción disponible	

**Flujo Básico**

<b>Supervisor</b>	<b>Sistema</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El usuario elige la opción 9 = Desactivar, de un determinado tipo de confirmación.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. El sistema captura la cuenta, el código de confirmación de proceso y pone en estado inactivo y actualiza el registro.</li> <li>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</li> </ol>

**8.6.4 Requerimientos especiales**

Ninguna

**8.6.5 Pre-condiciones**

Ninguna

**8.6.6 Post-condiciones**

Ninguna

### 8.6.7 Prototipo

```
YOBEL SCM                                26/05/10 15:11:12
FSISQAKO                                AIP1838R

                                PROCESO DE CONFIRMACIÓN DE
                                PICKING

Compañía: LOR LOREAL S.A.

2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
  Proceso      Instrumento  Confirmación  Status
  ---          -
  PCK          PDA          OR            A
  PCK          PDA          SALDO        A

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24+=Fun,
```

## 8.7 Modelo de Proceso por Compañía

Código	Nombre
CU-PR-007	CU-REGISTRAR MODELO-PROCESO
Descripción	
Permite configurar el modelo de picking que se trabajará por compañía.	
Actores	
Supervisor	

### 8.7.1 Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDM22</b></p> <p>3. El usuario ingresa la cuenta (compañía)</p> <p>5. El usuario presiona la función F6 añadir</p> <p>7. El usuario selecciona el Proceso y Modelo</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla de Modelo de proceso por Compañía</p> <p>4. El sistema muestra si hay registro asignado para el modelo.</p> <p>6. El sistema muestra la pantalla con los campos: Compañía Proceso Modelo</p> <p>8. El sistema valida que no se encuentre ya registrado el proceso para esa compañía y luego verifica el modelo, y accede a registrarlo.</p>

## 8.7.2 Flujo Alternativo

Si ya se encuentra registrado el proceso el sistema te mostrará un mensaje 'CODIGO DE PROCESO YA EXISTE!'

## 8.7.3 Extensiones de Casos de Uso

### 8.7.3.1 Eliminar modelo para un proceso

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-007-1	CU-EXTEND-ELIMINAR-MODELO-PROCESO
Descripción	
Permite eliminar el Modelo para un proceso ya ingresado	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<ol style="list-style-type: none"><li>1. El usuario elige la opción 4 = Eliminar de un proceso - modelo</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>2. El sistema captura código de proceso y modelo y efectúa a eliminar el registro.</li><li>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</li></ol>

### 8.7.3.2 Activar proceso modelo

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-007-2	CU-EXTEND-ACTIVAR- PROCESOMODELO
Descripción	
Permite poner en estado activo modelo del proceso	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<ol style="list-style-type: none"><li>1. El usuario elige la opción 9 = Activar, de un determinado proceso modelo.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>2. El sistema captura la compañía, el código del proceso , modelo y pone en estado activo y actualiza el registro.</li><li>3. El Caso de Uso extendido finaliza.</li></ol>

### 8.7.3.3 Desactivar tipo de confirmación

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-007-3	CU-EXTEND-DESACTIVAR-PROCESOMODELO
Descripción	
Permite poner en estado inactivo el modelo del proceso	
Actores	
Supervisor, sistema	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
<b>1.</b> El usuario elige la opción 9 = Desactivar, de un determinado modelo de un proceso.	<b>2.</b> El sistema captura la compañía, el proceso, modelo y pone en estado inactivo y actualiza el registro. <b>3.</b> El Caso de Uso extendido finaliza.

#### 8.7.4 Requerimientos especiales

Ninguna

#### 8.7.5 Pre-condiciones

Ninguna

#### 8.7.6 Post-condiciones

Ninguna

### 8.7.7 Prototipo

```
YOBEL SCM                                19/01/11 11:51:25
FSISQAK0                                AIP1838R

                PROCESO DE CONFIRMACIÓN DE
                PICKING

Compañía:  LOR  LOREAL S.A.

2=Modificar, 4=Eliminar, 8=Activar, 9=Desactivar,
  Proceso      Instrumento  Confirmación  Conf. Picking  Status
-----
  PCK          PDA          MIXTO            S              A

Final

F3=Salir, F4=Lista, F5=Renovar, F6=Añadir, F12=Cancelar, F18=Final, F24=*Fun,
```

## 8.8 Picking con PDA

Código	Nombre
CU-PR-008	CU-PICKING
Descripción	
Permite armar los pedidos requeridos por el cliente.	
Actores	
Supervisor	

### 8.8.1 Flujo Básico

Supervisor	Flujo Básico	Flujo Alternativo
<p>1. El usuario selecciona la opción <b>AIPB/PRDP22</b></p> <p>3. El usuario ingresa la compañía y lee el código de barra de su fotocheck.</p> <p>7. El usuario presiona la función F7 para ir al pedido</p> <p>9. El usuario va a la ubicación que le indica el sistema y lee</p>	<p>2. El sistema muestra la pantalla con los siguientes campos</p> <p>Compañía</p> <p>Sacador</p> <p>4. El sistema valida que el usuario esté registrado en la compañía ingresada.</p> <p>5. El sistema busca si existen pedidos pendientes asociados al sacador o pedidos libres</p> <p>6. El Sistema muestra, los empaques sugeridos para el pedido.</p> <p>8. El sistema muestra información general del pedido, y le muestra un mensaje : "Ingrese Ubicación"</p>	<p>4.1 El usuario no está registrado en el compañía aparece el mensaje "Sacador no existe"</p> <p>5.1 Si no existen pedidos pendientes , muestra el mensaje: "No hay pedidos pendientes"</p> <p>9.1 Si la ubicación no es la correcta muestra el mensaje: "Ubicación</p>

<p>el código de barra de la ubicación.</p> <p>13. El usuario lee el código EAN correspondiente.</p> <p>14. Se repite el paso 11. hasta que las unidades requeridas se hayan completado.</p> <p>15. Se repite el paso 8. Hasta que se hayan picado todos los ítems asociados al pedido que estén en pendiente.</p>	<p>10. El sistema valida que la ubicación leída sea la que el sistema le mostró.</p> <p>11. El sistema le muestra el código del producto, el tipo de caja a poner el producto y las unidades a picar y un mensaje de “Ingrese producto”</p> <p>12. El sistema va calculando la cantidad de unidades leídas y las unidades faltantes.</p>	<p>Incorrecta”</p>
---	--	--------------------

## 8.8.2 Extensiones de Casos de Uso

### 8.8.2.1 Cerrar Cajas de Pedido

#### Caso de Uso Extendido

<b>Código</b>	<b>Nombre</b>
CU-PR-008-1	CU-EXTEND-CERRAR-CAJAS
<b>Descripción</b>	
Permite cerrar cajas del pedido para poder saber en que número de caja están los items.	
<b>Actores</b>	
Sacador	
<b>Requisito</b>	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

<b>Supervisor</b>	<b>Sistema</b>
1. El usuario cuando está picando los productos del pedido presiona la función F7 para cerrar una caja que ya está llena de ítems.	2. El sistema obtiene el valor de la caja a cerrar e incrementa en 1 al valor, para utilizar una nueva caja.

### 8.8.2.2 Consultar Pedido

#### Caso de Uso Extendido

Código	Nombre
CU-PR-008-2	CU-EXTEND-CONSULTAR- PEDIDO
Descripción	
Permite visualizar los ítems pendientes a picar del pedido	
Actores	
Sacador	
Requisito	
Opción disponible	

#### Flujo Básico

Supervisor	Sistema
1. El usuario presiona la función F10	2. El sistema muestra todos los ítems del pedido que no han sido picados al 100% , ni finalizados.

#### 8.8.3 Requerimientos especiales

Ninguna

#### 8.8.4 Pre-condiciones

Ninguna

#### 8.8.5 Post-condiciones

Ninguna

### 8.8.6 Prototipo

```
Compañía: LOR LOREAL S.A.  
Cod. Usuario: PE026681  
KATERINE QUEZADA AGUILAR  
Pedido : L1 83671348  
Anaquel : F330  
Producto:  
  
-----  
Empaque :          Caja: 1  
Total :          0  
Van: 0          Falta: 0  
F12=Exit  F7=CCaj  F8=PrdPLV  
          F10=CPed
```