



FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE MEJORA CONTINUA  
EN EL ÁREA DE CONTINUAS DE LARGO TIRAJE DE UNA  
EMPRESA GRÁFICA MEDIANTE LAS VARIABLES DE  
DENSIDAD DE TINTA Y CONDUCTIVIDAD DE LA SOLUCIÓN  
FUENTE APLICANDO LA METODOLOGÍA SIX SIGMA**

**PRESENTADA POR**

**CÉSAR ALFREDO BEZADA SÁNCHEZ  
JULIA ELIZABETH CÁRDENAS RAMOS**

**TESIS PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE  
INGENIERO INDUSTRIAL**

**LIMA – PERÚ**

**2013**



**Reconocimiento - No comercial - Sin obra derivada  
CC BY-NC-ND**

El autor sólo permite que se pueda descargar esta obra y compartirla con otras personas, siempre que se reconozca su autoría, pero no se puede cambiar de ninguna manera ni se puede utilizar comercialmente.

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/>