



**FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS Y RECURSOS HUMANOS  
ESCUELA PROFESIONAL DE ADMINISTRACIÓN DE NEGOCIOS INTERNACIONALES**

**FACTORES DETERMINANTES EN EL DESARROLLO  
EXPORTADOR DEL CAFÉ DE LA  
AGROEXPORTADORA PUMA CAFE Y SU IMPACTO EN  
LA SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL, AÑO 2022**

**PRESENTADA POR  
KARLA DENICE CARDENAS ORTEGA  
YOLIZ GENESIS DÍAZ RIVERA**

**ASESOR  
WALTER URTEAGA FARFAN**

**TESIS**

**PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE LICENCIADA EN  
ADMINISTRACIÓN DE NEGOCIOS INTERNACIONALES**

**LIMA – PERÚ  
2022**



**CC BY-NC-ND**

**Reconocimiento – No comercial – Sin obra derivada**

El autor sólo permite que se pueda descargar esta obra y compartirla con otras personas, siempre que se reconozca su autoría, pero no se puede cambiar de ninguna manera ni se puede utilizar comercialmente.

<http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/>

NOMBRE DEL TRABAJO

**TESIS - CARDENAS Y DIAZ - ASESOR W  
ALTER URTEAGA**

RECUENTO DE PALABRAS

**11988 Words**

RECUENTO DE PÁGINAS

**75 Pages**

FECHA DE ENTREGA

**Oct 13, 2022 11:40 AM GMT-5**

RECUENTO DE CARACTERES

**69391 Characters**

TAMAÑO DEL ARCHIVO

**916.5KB**

FECHA DEL INFORME

**Oct 13, 2022 11:46 AM GMT-5****● 14% de similitud general**

El total combinado de todas las coincidencias, incluidas las fuentes superpuestas, para cada base de datos.

- 13% Base de datos de Internet
- Base de datos de Crossref
- 7% Base de datos de trabajos entregados
- 1% Base de datos de publicaciones
- Base de datos de contenido publicado de Crossref

**● Excluir del Reporte de Similitud**

- Material bibliográfico
- Material citado
- Bloques de texto excluidos manualmente
- Material citado
- Coincidencia baja (menos de 10 palabras)